

# 嵊州市城溪生物科技有限公司

## 土壤污染隐患排查报告

编制单位：嵊州市城溪生物科技有限公司

编制时间：2023年6月

# 目 录

1 总论	1
1.1 编制背景	1
1.2 排查目的和原则	1
1.2.1 排查目的	1
1.2.2 排查原则	1
1.3 排查范围	2
1.4 编制依据	2
1.4.1 法律法规	2
1.4.2 技术规范及其他依据	3
2 企业概况	4
2.1 企业基本信息	4
2.2 建设项目概况	4
2.3 原辅料及产品情况	5
2.4 氟苯尼考生产工艺及产排污环节	5
2.5 涉及的有毒有害物质	8
2.6 污染防治措施	9
2.6.1 废水治理措施	10
2.6.2 废气治理措施	11
2.6.3 噪声治理措施	12
2.6.4 固废治理措施	12
2.7 历史土壤和地下水环境监测信息	12
3 排查方法	13
3.1 资料收集	13
3.2 人员访谈	13
3.3 重点场所或重点设施设备确定	14
3.4 现场排查方法	15
4 土壤污染隐患排查	16
4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查	16
4.1.1 液体储罐区	16
4.1.2 散状液体转运	20
4.1.3 散装和包装材料的存储与运输	27
4.1.4 生产区	28
4.1.5 其他活动	31
4.2 隐患排查台账	40
5 结论和建议	43
5.1 隐患排查结论	43
5.2 隐患整改方案	43
5.3 建议	43
6 附件	44
6.1 厂区平面布置图	44
6.2 土壤污染隐患整改台账	45
6.3 往年土壤和地下水测试报告	46

# 1 总论

## 1.1 编制背景

为贯彻《土壤污染防治行动计划》（国发〔2016〕31号）和《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》关于防范建设用地新增污染的要求，落实企业污染防治的主体责任，我司被列入绍兴市2023年环境风险重点管控企业。同时为全面落实《绍兴市生态环境局关于进一步加强土壤环境污染重点监管单位环境管理的函》（绍市环函〔2020〕178号）文件精神，切实推进土壤污染防治工作，逐步改善企业土壤环境质量，保障企业人居及周边人居环境安全，促进企业经济绿色发展和土壤可持续利用，结合企业土壤污染现状和经济发展特点实际情况，开展本次土壤隐患排查工作。

## 1.2 排查目的和原则

### 1.2.1 排查目的

按照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》的相关要求，并结合企业生产工艺及所用原辅材料等相关资料，旨在通过对企业重点区域、重点设施开展土壤污染隐患排查，对发现的污染隐患及时采取技术、管理措施完成整改，防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；并通过开展土壤及地下水初步采样监测，确认地块潜在环境污染特征，判定是否存在污染。在隐患排查、监测等活动中发现土壤和地下水存在污染迹象的，参照污染地块土壤环境管理有关规定及时开展土壤和地下水环境详细调查与风险评估，并根据调查与风险评估结果采取风险管控或者治理与修复等措施。

### 1.2.2 排查原则

（1）针对性原则：针对场地的特征，进行潜在污染物排查工作，为场地管理提供依据。

（2）规范性原则：严格按照导则相关要求，规范场地环境排查过程，保证排查过程的科学性。

（3）可操作性原则：综合考虑排查方法、时间和经费等因素，结合当前科技发展和专业技术水准，使排查过程切实可行。

### 1.3 排查范围

本次排查范围为嵊州市城溪生物科技有限公司位于嵊州市剡湖街道罗柱岙城北工业区的生产厂区，厂区占地面积约为 4000 多平方米。厂区平面布置图见 1.3-1。

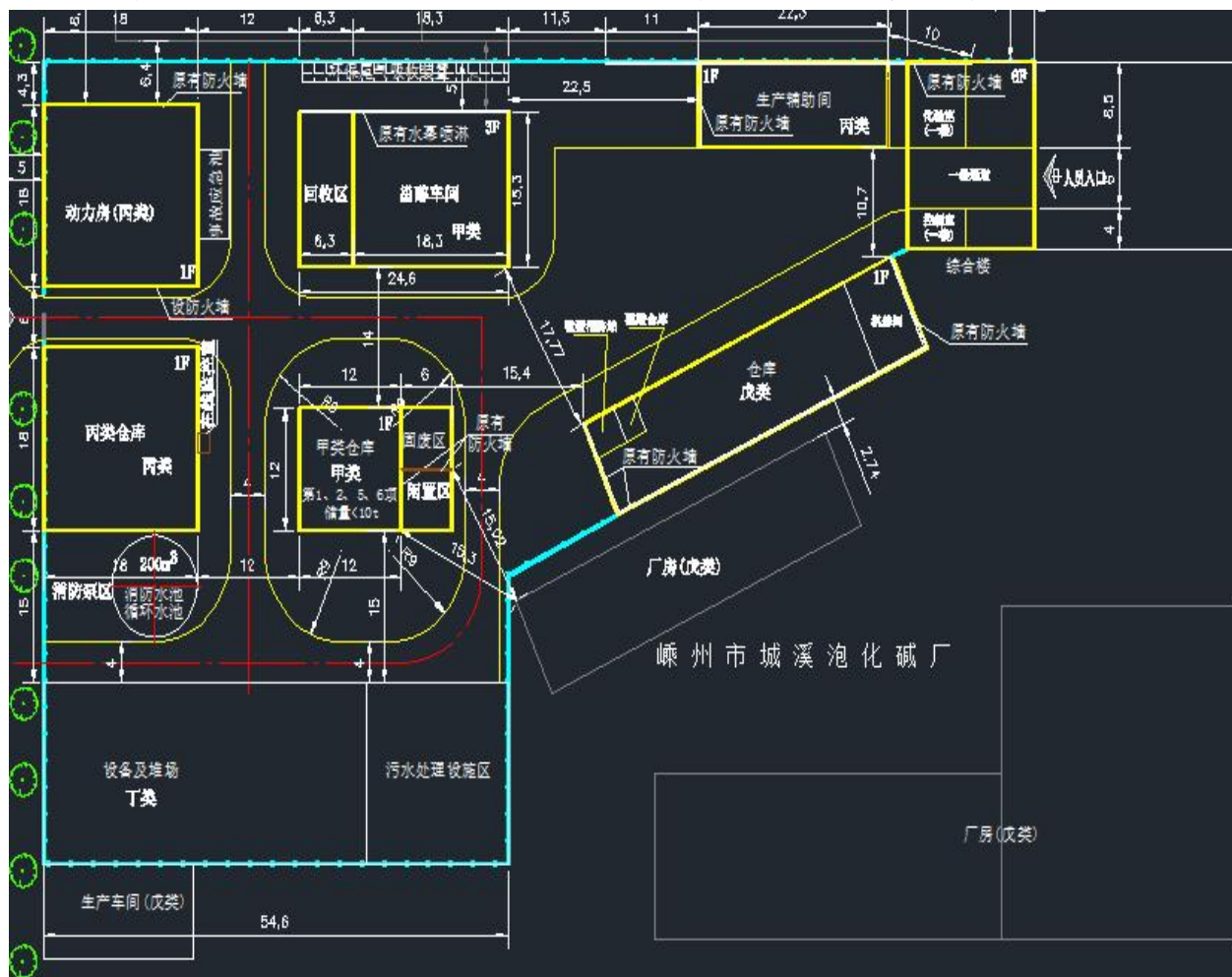


图 1.3-1 厂区平面布置图

### 1.4 编制依据

#### 1.4.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日施行）；
- (2) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018 年 8 月 31 日发布，2019 年 1 月 1 日施行）；
- (3) 《土壤污染防治行动计划》（2016 年 5 月 28 日起施行）；
- (4) 《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（部令第 3 号）

(5) 《浙江省人民政府关于印发浙江省土壤污染防治工作方案的通知》（浙政发〔2016〕47号）

(6) 《浙江省生态环境厅关于印发建设用地土壤污染状况调查报告、风险评估报告和修复效果评估报告技术审查表的函》，浙江省生态环境厅，2019年6月17日；

(7) 《绍兴市土壤污染防治工作方案》（绍政发〔2017〕15号）

(8) 《绍兴市生态环境局关于进一步加强土壤环境污染重点监管单位环境管理的函》（绍市环函〔2020〕178号），2020年10月13日。

#### 1.4.2 技术规范及其他依据

(1) 《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》（生态环境部，公告2021年第1号）；

(2) 《企突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》，2016年12月；

(3) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2014）；

(3) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）；

(4) 《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；

(5) 《嵊州市城溪化工厂甾醇生产线提升改造及年产30吨β-胡萝卜素斑蝥黄技改项目环境影响报告书》及其审批意见（嵊环审[2016]7号）；

## 2 企业概况

### 2.1 企业基本信息

嵊州市城溪化工厂成立于 1992 年，位于嵊州市城北工业区，厂区占地面积约 4000 多平方米，是一家专业从事专用化工品制造的企业。

项目所在地东面为老 104 国道，隔路为上海碳素厂嵊州分厂；南面为嵊州市城溪泡化碱厂；西面为罗金路，隔路为浙江周庆药用塑瓶有限公司；北面为浙江嵊州市中新毛纺有限公司。

### 2.2 建设项目概况

1、城溪化工最早老产品主要包括 30t/a 无水碳酸钠、300kg/a 甯醇，该 2 个老产品均早于《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 253 号令，1998 年 11 月)建成。且无水碳酸钠产品已于 2000 年停产，并拆除了相关设备，今后也不再进行生产。

2、2000 年，城溪化工申报了“塑料助剂生产线项目”(包括 300kg/a 甯醇产品)，并委托嵊州市环境保护监测站进行了环境影响评价。同年，嵊州市环境保护局以嵊环建表[2000]074 号文对该项目予以批复。

3、2009 年，由于企业自身发展及产品市场需要，城溪化工决定在原有甯醇生产线的基础上进行技改扩建，实施“年产 150 吨甯醇生产线建设项目”。同年，嵊州市环境保护局予以批复。

4、2010 年，公司对年产 150 吨甯醇生产线建设项目提出了竣工环保验收申请，并委托嵊州市环境监测站进行验收监测，根据嵊州市环境监测站出具的竣工验收监测报告，嵊州市环保局组织对年产 150 吨甯醇生产线建设项目进行了环保三同时竣工验收，验收文号为嵊市环建验[2010]02 号，验收结论为：嵊州市城溪化工厂年产 150 吨甯醇生产线建设项目基本符合验收条件，同意通过验收。

## 2.3 原辅料及产品情况

公司产品产量情况见表 2.3-1。原辅料使用情况见表 2.3-2 和表 2.3-3。

表 2.3-1 企业主要产品方案一览表

产品名称	审批规模	备注
塑料助剂	2850t/a	目前已经停产拆除
甾醇	20t/a	
β-胡萝卜素斑蝥黄	30t/a	

表 2.3-2 甾醇产品生产主要原辅料消耗情况一览表

序号	原辅料名称	规格	批次消耗量(kg/批)	单耗(t/t 产品)		技改后年消耗量(t/a)	储存方式
				技改后	原环评		
1	酸化油	--	200	1.34	6.83	26.8	桶装
2	醋酸	99%	40.16	0.27	0.75	5.35	桶装
3	乙醇	99%	55.62	0.37	4.22	7.42	桶装
4	三苯基膦	工业级	30	0.20	--	4.00	袋装
5	碳酸钾	工业级	35	0.23	--	4.67	袋装
6	二氯甲烷	99%	130.04	0.87	--	17.34	桶装
7	氯化钠	工业级	20	0.13	--	2.67	袋装
8	氢氧化钠	工业级	--	--	4.11	--	袋装
9	石油醚	工业级	--	--	0.04	--	桶装
合计		/	510.82	3.41	--	68.2	--

表 2.3-3 斑蝥黄项目生产主要原辅料消耗情况一览表

序号	名称	规格	批次消耗量(kg/批)	单耗(t/t 产品)	达产年消耗量(t/a)	储存方式
1	β-胡萝卜素	99%	120.00	1.06	31.68	袋装
2	二氯甲烷	99%	69.56	0.61	18.36	桶装
3	硫酸	--	1.00	0.01	0.26	桶装
4	乙醇	99%	29.99	0.26	7.92	桶装
5	水	--	3166.00	27.86	835.82	--
合计						--

## 2.4 生产工艺及产排污环节

生产工艺见图 2.4-1 到图 2.4-3。

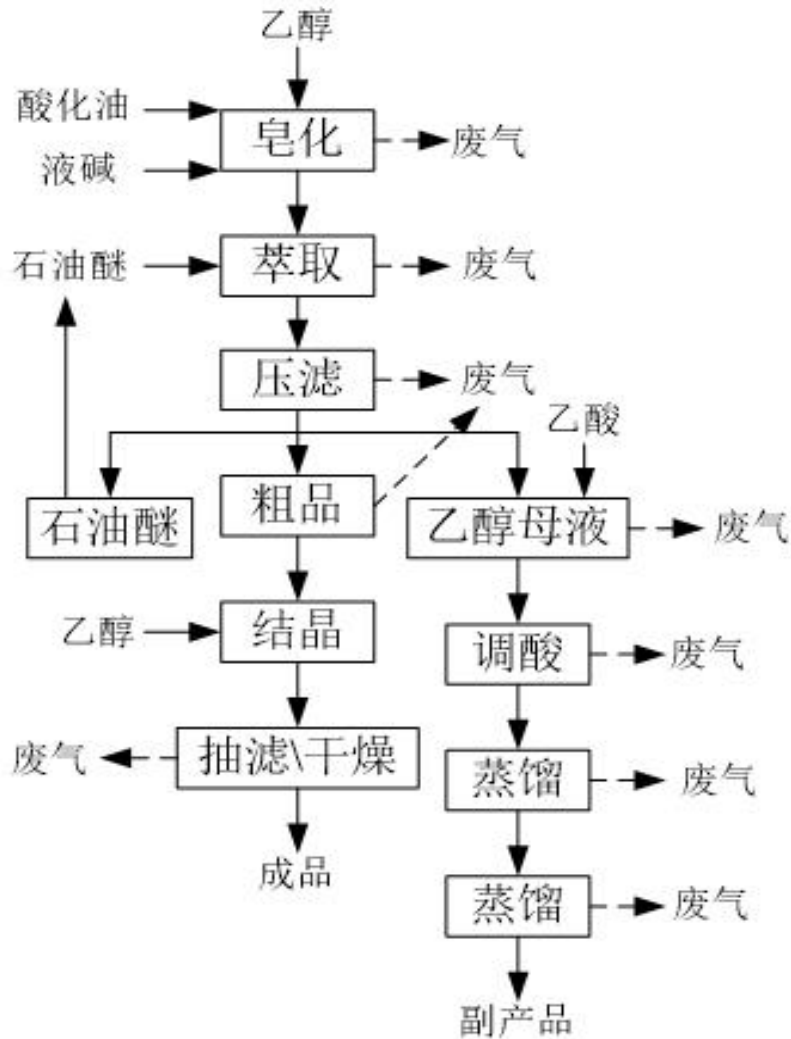


图 2.4-1 甾醇生产工艺流程图

工艺说明：

甾醇又称为固醇。类固醇的一种。固醇类化合物广泛分布于生物界。用碱性溶液提取动植物组织中的脂类，其中常有多少不等的、不能为碱所皂化的物质，它们均以环戊烷多氢菲为基本结构，并含有醇基，故称为固醇类化合物。

现有甾醇项目以酸化油为原料，从中提取植物甾醇(主要成分为豆甾醇)；现有生产工艺同原环评基本一致，实质为一个提取过程，先将酸化油中脂类成分采用液碱通过皂化反应分离出来，再采用石油醚进行萃取，萃取液经压滤后即得到粗品；粗品采用乙醇进一步精制得到成品甾醇。乙醇层加入乙酸回收乙醇和皂化反应生成的硬脂酸钠。



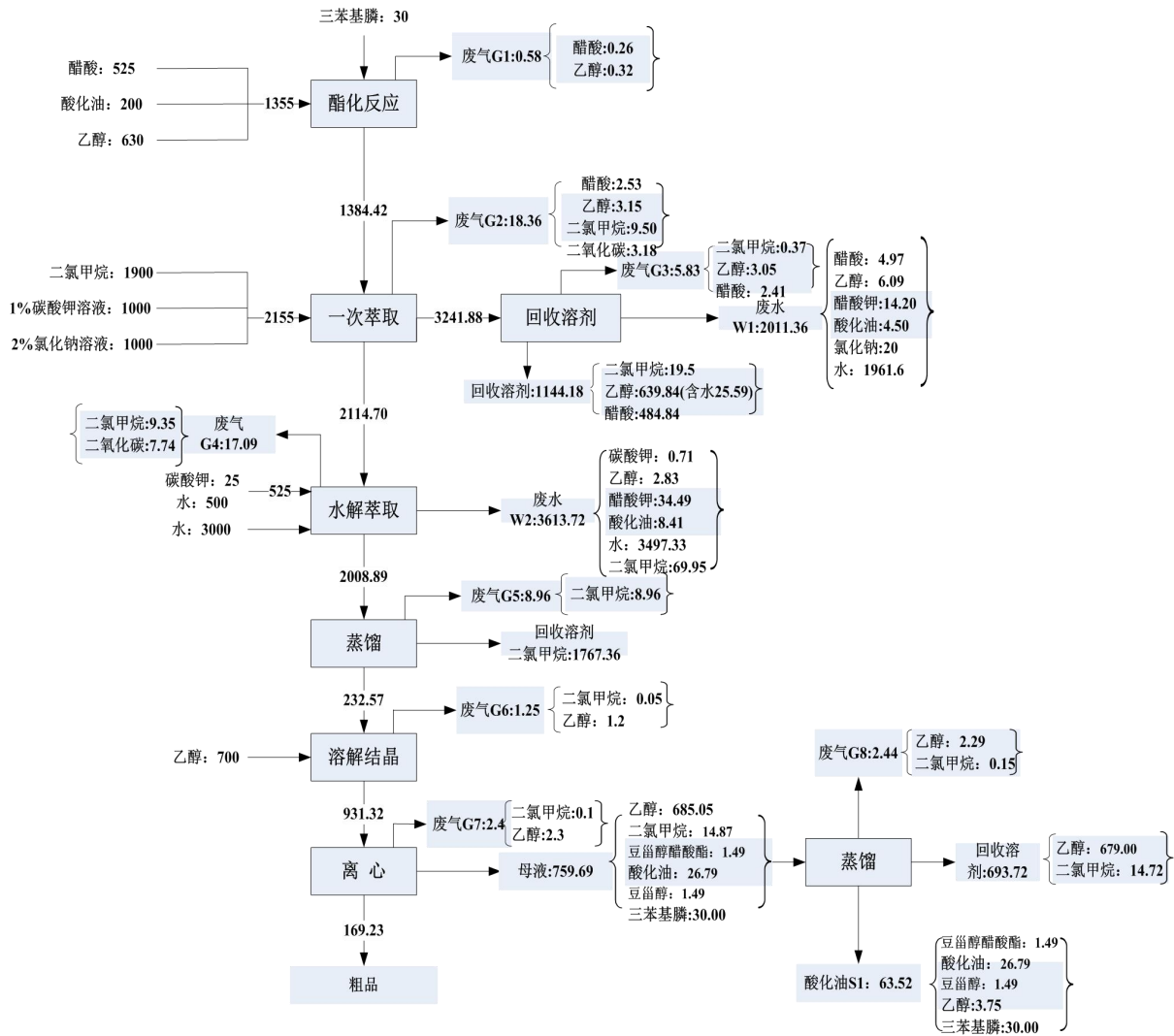


图 2.4-2 甾醇粗品生产工艺流程图

工艺说明：

①酯化反应

向配料釜内泵入630kg乙醇、200kg酸化油（含甾醇），开启夹套冷冻盐水，搅拌降温至5℃待用。向进料槽泵入醋酸525kg，降温至5℃待用。将配料釜内料加入酯化釜，投入催化剂（三苯基磷）30kg，搅拌均匀，降温至5℃，将进料槽内醋酸慢速滴加入酯化釜，继续搅拌，保持釜内氮气微正压，搅拌过程中发生酯化反应生成甾醇醋酸酯。

反应完成后将酯化釜内物料转移至洗涤釜。再向洗涤釜加入配好的1%碳酸钾水溶液，搅拌均匀转入洗涤釜，再搅拌。后经配料釜向洗涤釜加入冷至5℃的二氯甲烷1900Kg，开搅拌，后静置分层。下层二氯甲烷分入二氯甲烷配料釜暂存，上层分去回收乙醇、乙酸。将二氯甲烷配料釜中料液加入洗涤釜。在二氯甲烷配料釜中配2%氯化钠水溶液

1000kg，冷至5℃，加入洗涤釜，搅拌，静置，将下层分去水解釜，上层去污水处理。

在配料釜中配制成10%碳酸钾水溶液500kg后加入水解釜，将水解釜升温至一定温度，搅拌反应，静置分层，下层二氯甲烷分去配料釜暂存，上层废水进入污水站处理。将配料釜中暂存物料转入水解釜，用3000kg水洗涤后将二氯甲烷层分去结晶釜，上层水层去污水处理。

开启结晶釜夹套蒸汽，釜温保持在一定温度回收二氯甲烷套用。当釜内料液无流动时，再加入乙醇700kg，控制釜温80℃回流溶解。回流完成后，将反应釜冷却至15℃，静态结晶，后离心过滤得到粗品甾醇，母液去回收乙醇。

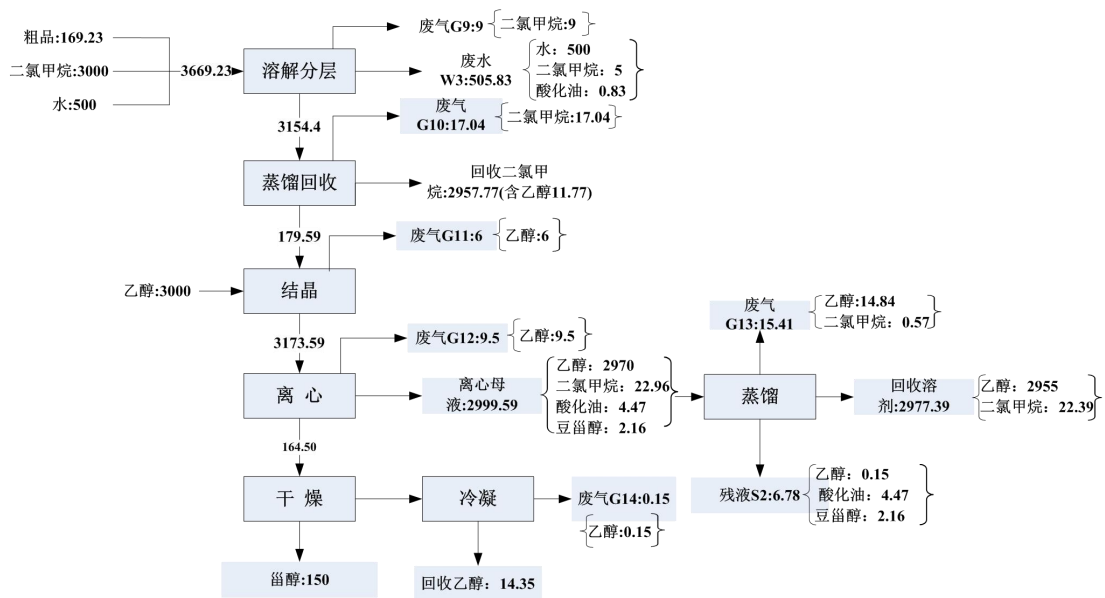


图 2.4-3 甾醇成品生产工艺流程图

工艺说明：

在溶解釜内泵入二氯甲烷3000Kg，投入粗品甾醇，升温，搅拌溶解，后将500kg清水加入溶解釜，搅拌洗涤，静止分层，下层二氯甲烷分入蒸馏釜，上层水层去污水处理。在蒸馏釜中回流出二氯甲烷，当釜内料液无流动时，再加入乙醇3000kg，升温至乙醇沸腾，保温一段时间，后降温结晶，离心过滤烘干后得到成品甾醇，母液去蒸馏回收乙醇套用。

## 2.5 涉及的有毒有害物质

涉及的有毒有害物质详见表 2.5-1。

表 2.5-1 有毒有害物质清单

序号	名称	理化性质	毒性毒理
----	----	------	------

1	乙酸	纯品为无色透明液体，有刺激性酸臭。熔点 16.7，沸点为 118.1。溶于水、醚、甘油，不溶于二硫化碳。	LD <sub>50</sub> : 3530mg/kg(大鼠经口), 1060 mg/kg(兔经皮); LC <sub>50</sub> : 13791mg/m <sup>3</sup> , 1 小时(小鼠吸入)。
2	甲醇	纯品为无色澄清液体，有刺激性气味。熔点-97.8，沸点为 64.8。溶于水可混溶于醇、醚等多数有机溶剂。	LD <sub>50</sub> : 5628mg/kg(大鼠经口), 15800mg/kg(兔经皮); LC <sub>50</sub> : 83776mg/m <sup>3</sup> , 4 小时(大鼠吸入)。
3	乙醇	纯品为无色液体，有酒香。熔点-114.1，沸点为 78.37。与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。	LD <sub>50</sub> : 7060mg/kg(兔经口), 7430mg/kg(兔经皮); LC <sub>50</sub> : 37620mg/m <sup>3</sup> , 10 小时(大鼠吸入)。
4	二氯甲烷	纯品为无色透明液体，有芳香气味。熔点-96.7，沸点为 39.8。微溶于水，溶于乙醇、乙醚。	LD <sub>50</sub> : 1600-2000mg/kg(大鼠经口); LC <sub>50</sub> : 88000mg/m <sup>3</sup> , 1/2 小时(大鼠吸入)。
5	硫酸	纯品为无色、无臭、透明的油状液体，呈强酸性，98%硫酸的相对密度为 1.8365 (常温)。熔点 10.35，沸点为 338。有很强的吸水性，腐蚀性很强。	LD <sub>50</sub> : 80mg/kg(大鼠经口); LC <sub>50</sub> : 510mg/m <sup>3</sup> , 2 小时(大鼠吸入); 320mg/m <sup>3</sup> , 2 小时(小鼠吸入); 中等毒性。
6	氢氧化钠	白色不透明固体，易潮解。熔点为 318.4, 沸点为 1390。易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮。	/
7	石油醚	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。在空气中燃烧火焰明亮且有浓烈的黑烟，完全燃烧时不产生任何烟雾。与氧化剂能发生强烈反应。高速冲击、流动、激荡后可因产生静电火花放电引起燃烧爆炸。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃	健康危害：其蒸气或雾对眼睛、粘膜和呼吸道有刺激性。中毒表现可有烧灼感、咳嗽、喘息、喉炎、气短、头痛、恶心和呕吐。该品可引起周围神经炎。对皮肤有强烈刺激性。
8	三苯基膦	白色松散粉末状，易溶于醇、苯和三氯甲烷;微溶于酯;几乎不溶于水，有毒，LD50 800mg/kg。	口服-大鼠 LD50: 700 毫克/公斤; 口服-小鼠 LD50: 1000 毫克/公斤

9	碳酸钾	<p>碳酸钾有无水物或含 1.5 分子的结晶品。无水物为白色粒状粉末，结晶品为白色半透明小晶体或颗粒，无臭，有强碱味，相对密度 2.428(19℃)，熔点 891℃，在水中溶解度为 114.5g/100mL(25℃)，在湿空气中易吸湿潮解。溶于 1mL 水(25℃)和约 0.7mL 沸水，饱和水溶液冷却后有玻璃状单斜晶体水合物析出，相对密度 2.043，在 100℃时失去结晶水，10%水溶液的 pH 值约为 11.6，不溶于乙醇和乙醚。</p>	<p>大鼠经口 LD50 为 1870mg/kg。</p>
---	-----	--	-------------------------------

## 2.6 污染防治措施

### 2.6.1 废水治理措施

企业污水处理装置处理能力为250t/d，废水经厂区预处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996中的三级标准后纳管，由嵊新首创污水处理有限公司进一步处理后排放。

冷却系统水循环使用，采用了柔化系统，不排放，项目产生的废水主要为生产车间废水、生活污水、初期雨水和喷淋废水。生活污水经化粪池预处理后与生产车间废水、初期雨水和喷淋废水一起经污水站处理后纳入污水管网，最终送至嵊新首创污水处理有限公司处理。废水处理工艺流程详见图2.6-1。

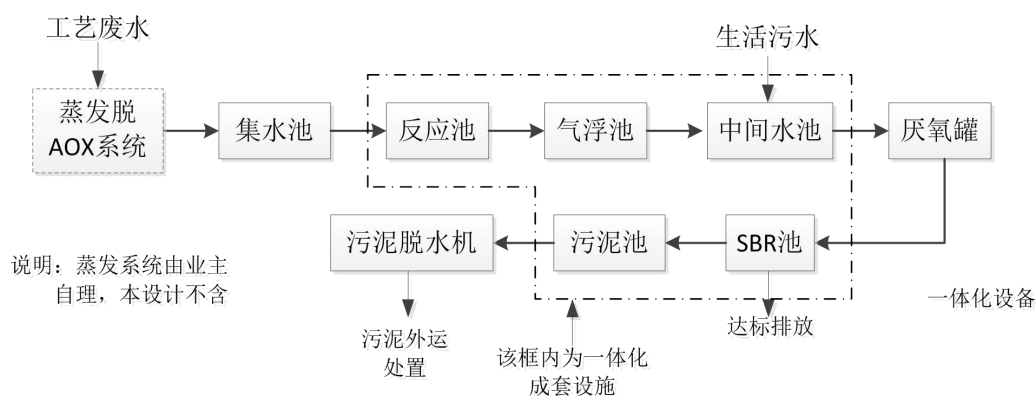


图 2.6-1 污水站处理工艺流程图

### 2.6.2 废气治理措施

废气处理工艺流程详见表2.6-1。

表2.6-1 企业现状废气防治措施概况

序号	废气装置	治理工艺	风量 (m <sup>3</sup> /h)	数量(套)	排气筒高度及数量
1	水喷淋吸收装置	工业废气—喷淋塔—风机—高空排放	5000	1	15米, 一个

### **2.6.3噪声治理措施**

厂区平面布置采取了合理布置，通过采取综合减噪措施，控制厂界噪声，减弱噪声对周边环境影响。

### **2.6.4固废治理措施**

企业建有一般固废仓库和危废仓库，危废仓库间内四周挖有沟槽防止废液漏出并配有收集池，门口张贴相应的标识标牌和周知卡。本项目产生的固废主要有污泥、废包装材料、废包装材料（内袋）、浮渣、残液等和生活垃圾。废包装材料（内袋）和浮渣、残液等收集后暂存于危废仓库，后委托有资质单位处置，污泥干化处理后作为一般固废处置，生活垃圾委托环卫部门定时清运，废包装材料由物资公司回收综合利用。

## **2.7 历史土壤和地下水环境监测信息**

未开展过土壤和地下自行监测。

### 3 排查方法

#### 3.1 资料收集

本次排查收集了如下资料。

表3.1-1 收集的资料一览表

序号	资料名称	收集情况	备注
1	营业执照	✓	
2	环境影响评价报告	✓	收集了嵊州市城溪化工厂甾醇生产线提升改造及年产 30 吨 β-胡萝卜素斑蝥黄技改项目环境影响报告书及批复文件
3	排污许可证	✓	有效期至 2023-08-21
4	工程地质勘查报告	✓	
5	总平面布置图、雨污管线图、重点设施分布图	✓	
6	不动产证	✓	
7	一般固废和危废台账	✓	
8	危废转移联单	✓	
9	环境统计报表	✓	
10	三同时验收报告	×	
11	环境污染事故记录	×	
12	土壤和地下水监测结果	×	
13	已有的隐患排查及整改台账	×	
14	有毒有害物质、化学品存储、运输、使用等记录情况	✓	
15	反应釜、干燥塔等重点设施设备的操作手册、定期维护记录	✓	
16	储罐区等重点区域的警示牌操作规程设置情况	✓	
17	废水运行台账、废气运行台账及相应的管理制度	✓	提供了部分废气处理设施的运行台账
18	其他相关资料	✓	

#### 3.2 人员访谈

为了更好的了解场地的历史情况，对熟悉企业生产活动的管理人员和职工进行了访谈，访谈问题与情况具体总结见表 3.2-1。

表3.2-1人员访谈资料一栏表

序号	访谈问题	访谈总结概括	备注
1	企业最早是什么时候在该地块上进行生产的？	2003 年至今	
2	目前企业职工人数	20 人	
3	本地块内是否有产品、原辅料、油品的地下储罐或地下运输管道？	有地下原辅料储罐	
4	本地块内是否有工业废水的地下输送管道或储存池？	不存在地下污水管道和储存池，有一根循环水的进出管路位于地下，其余均架空管道排放；地下水池为初期雨水收集池、污水沉淀池、污水收集池和应急池	
5	本地块内是否发生过化学品泄漏事故？或是否发生过其他环境污染事故？	未发生过	
6	本企业的三废治理情况？	废水经预处理达标后纳管排放，废气经处理设施处理达标后高空排放，固废收集后委托有资质的单位处置。	
7	本企业是否利用地下水和地表水？	不利用地下水和地表水	
8	本企业是够开展过土壤和地下水调查和检测工作？	未开展过重点行业企业用地调查	

### 3.3 重点场所或重点设施设备确定

2023 年 5 月 25 日，公司组织人员进行了实地踏勘，调查范围主要包括生产区域、厂区库房（原材料库房、成品库房）、储罐区、废水处理区域、固废仓库等。通过实地踏勘和讨论，最终识别了有潜在土壤污染隐患的重点场所或重点设施设备，详见表 3.3-1。

表3.3-1 有潜在土壤污染隐患的重点场所或重点设施设备

序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备	备注
1	液体储存	地表储罐、污水处理池、外排池	
2	散装液体转运与厂内运输	散装液体物料装卸、管道运输、传输泵	
3	货物的存储和运输	包装货物储存和暂存	



4	生产区	生产装置区	
5	其他活动区	废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、 一般固废贮存场所、危险废物贮存场所	

### 3.4 现场排查方法

结合本企业生产实际开展排查，重点排查：

(1) 在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入土壤的设施，包括二次保护设施（如储罐区设置围堰及渗漏措施、收集沟）、防滴漏设施（如小型储罐、原料桶、污泥等采用托盘盛放），以及地面防渗阻隔系统（指地面做防渗处理，各连接处进行密封处理，周边设置收集沟渠或者围堰等）等。

(2) 是否有能有效、及时发现及处理泄漏、渗漏或者土壤污染的设施或者措施。如二次保护设施需要更严格的管理措施，地面防渗阻隔系统需要定期检测密封、防渗、阻隔性能等。

## 4 土壤污染隐患排查

### 4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

#### 4.1.1 液体储罐区

(1) 地下储罐

经现场排查，无地下储罐。


(2) 地表储罐

表 4.1-1 地表储罐的土壤污染可能性分析表

储罐的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗措施的单层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽等	无	无	有	极易产生污染	无
无防渗措施的双层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	有	无	有	易产生污染	无
有防渗措施的储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	无	无	完善	可忽略	有
有防渗措施和检测的储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	专门的储存管理	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无
不渗漏的密闭储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	专门的储存管理	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无

经现场排查，厂区地表储罐排查情况如下：

表 4.1-2 地表储罐现场排查情况

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
车间蒸馏水储罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为5000升，进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	


储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
纯化水罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为5吨，进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
套用水储罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为4吨，进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
厌氧罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为30m³，进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
碱水桶		单层，PP材质，1个，容积为1吨，进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
PAC桶		单层，PP材质，1个，容积为1吨，进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

### (3) 离地悬挂的储罐

经现场排查，厂区离地悬挂储罐排查情况如下：

表 4.1-3 离地悬挂储罐现场排查情况

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
------	------	--------	---------	----

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
套用水储罐		单层，不锈钢材质，3个，容积为4吨，离地约1.5米，进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
套用水储罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为2吨，离地约1.5米，进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
污水站套用水储罐		单层，不锈钢材质，3个，容积为5吨，进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
				
				

(4) 水坑或渗坑

表 4.1-4 水坑或渗坑的土壤污染可能性分析表

水坑或渗坑的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	

无防渗设施的水坑或渗坑	废水	无或简单	无	无	极易产生污染	无
有简单防渗设施水坑	废水	无或简单	定期检测	无	易产生污染	无
不渗漏的密闭收集设施	废水、雨水	无或简单	定期检测	无	可能产生	有
不渗漏的密闭收集设施	雨水	有	有	管理完善	可忽略	无

经现场排查，厂区内水坑或渗坑的排查情况如下：

#### 4.1-5 水坑或渗坑现场排查情况

水坑或渗坑名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
应急池		2 个，容积为 30m <sup>3</sup> ，地下 3 米，采用抗渗混凝土进行重点防渗。	可忽略	
二沉池		1 个，容积为 90m <sup>3</sup> ，采用抗渗混凝土进行重点防渗。	可忽略	
污泥池		1 个，容积为 5m <sup>3</sup> ，S304 不锈钢材质，放置于地面上，地面采用抗渗混凝土进行重点防渗。	可忽略	
曝气池		1 个，容积为 12m <sup>3</sup> ，S304 不锈钢材质，放置于地面上，地面采用抗渗混凝土进行重点防渗。	可忽略	

水坑或渗坑名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
中间池		1个, 容积为9m <sup>3</sup> , S304 不锈钢材质, 放置于地面上, 地面采用抗渗混凝土进行重点防渗。	可忽略	
初期雨水收集池		1个, 容积为6.24m <sup>3</sup> , 地下深1.2米, 采用抗渗混凝土进行重点防渗。	可忽略	
污水收集池		1个, 容积为10m <sup>3</sup> , 地下深3米, 采用抗渗混凝土进行重点防渗。	可忽略	
污水沉淀池		4个, 每个污水沉淀池的容积为0.5m <sup>3</sup> , 3个地下深2米, 1个深2米, 采用抗渗混凝土进行重点防渗。	可忽略	

#### 4.1.2 散状液体转运

##### (1) 装车与卸货

表 4.1-6 装车与卸货平台的土壤污染可能性分析表

装车或卸货的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗设施的装卸平台	加油管	有	灌装软管里的检测装置	有	易产生污染	无
有防渗设施的装卸平台	加油管、基槽	有	罐体检测	有	可能产生	无

装车或卸货的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
有防渗设施和收集容器的装卸平台	溢流收集装置	有	罐体检测	专业人员和设备	可忽略	有
密闭不渗漏的装卸平台	溢流收集装置	有	罐体检测	管理完善	可忽略	无
有溢流收集装置的液体抽吸点	溢流收集装置	有	有	专业人员和设备	可忽略	无
无渗漏和溢流收集装置的进、出料口	溢流收集装置	有	无	无	极易产生污染	无
密闭不渗漏的进、出料口	溢流收集装置	有	有	管理完善	可忽略	无

经现场排查，厂区内装车和卸料平台排查情况如下：

表 4.1-7 装车和卸料平台现场排查情况

装车和卸货平台名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
污泥压滤机		设置了围堰、截留沟。围堰采用了混凝土进行重点防渗，围堰内地面无破损。出料口等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

(2) 管道运输




表 4.1-8 管道运输的土壤污染可能性分析表

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督/检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗设计的地下或提升管道	阀门、法兰	无	无	有	极易产生污染	无
无防渗设计	阀门、法兰	有	定期检测	有	可能产生	无
有防腐/阴极保护设计的管道	阀门、法兰	阀门、法兰	阴极保护监测	专业人员和设施	可能产生	有

有泄漏检测的双层或提升管道	阀门、法兰	阀门、法兰	定期泄漏监测	专业人员和设施	可忽略	无
---------------	-------	-------	--------	---------	-----	---

经现场排查，厂区管道运输排查情况如下：

表 4.1-9 管道运输现场排查情况

管道名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
废气管道		PP 材质，单层，输送方式架空输送。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查。	可忽略	
氮气输送管道		不锈钢材质，单层，输送方式架空输送。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查，针对事故管理配备专业人员和泄漏收集等设备。	可忽略	
1#乙醇输送管道		不锈钢材质，单层，输送方式架空输送。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查，针对事故管理配备专业人员和泄漏收集等设备。	可忽略	



管道名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
套用水输送管道		不锈钢材质，单层，输送方式架空输送。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查，针对事故管理配备专业人员和泄漏收集等设备。	可忽略	
曝气管道		不锈钢材质，单层，输送方式架空输送。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查，针对事故管理配备专业人员和泄漏收集等设备。	可忽略	
排污管道		不锈钢材质，单层，输送方式架空输送。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查，针对事故管理配备专业人员和泄漏收集等设备。	可忽略	
冷冻水管道		不锈钢材质，双层，输送方式架空输送。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查，针对事故管理配备专业人员和泄漏收集等设备。		

(3) 泵传输



表 4.1-10 泵传输的土壤污染可能性分析表





设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防护设施泵	齿轮, 泵轴	有	泵观测	有	极易产生污染	无





设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
有防护设施泵	齿轮, 泵轴	有	泵观测	有	易产生污染	无
没有溢流收集设施的泵	齿轮, 泵轴	有	泵观测	管理完善	极易产生污染	无
无防护设施的普通泵	齿轮, 泵轴	有	泵观测	管理完善	极易产生污染	无
有防护设施的普通泵	齿轮, 泵轴	有	泵观测	专业人员和设备	可能产生	有
有溢流收集和防渗设施的普通泵	溢流口	有	泵观测	专业人员和设备	可忽略	有

经现场排查，厂区内泵传输排查情况如下：

表 4.1-11 泵传输现场排查情况

泵名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
P-R202#提升泵		泵周围地面采用混凝土进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。	可忽略	
P-R103#提升泵		四周统一设置围堰，泵周围地面采用混凝土进行防渗处理。地面无裂纹、破损， <b>齿轮、泵轴出现了“跑冒滴漏”现象</b> ，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。	<b>可能污染</b>	

泵名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
<p><b>P-R103-1# 提升泵</b></p>		<p>四周统一设置围堰，泵周围地面采用混凝土进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。</p>	<p>可忽略</p>	
<p><b>P-R102#提 升泵</b></p>		<p>四周统一设置围堰，泵周围地面采用混凝土进行防渗处理。地面无裂纹、破损，<b>齿轮、泵轴出现了“跑冒滴漏”现象</b>，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。</p>	<p><b>可能污染</b></p>	
<p><b>P-V300#提 升泵</b></p>		<p>四周统一设置围堰，泵周围地面采用混凝土+地砖进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。</p>	<p>可忽略</p>	
<p><b>P-S302#提 升泵</b></p>		<p>四周统一设置围堰，泵周围地面采用混凝土+地砖进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。</p>	<p>可忽略</p>	

泵名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
P-V001#提升泵		四周统一设置围堰，泵周围地面采用混凝土+地砖进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。	可忽略	
P-V510#提升泵		四周统一设置围堰，泵周围地面采用混凝土+地砖进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。	可忽略	
P-V304#提升泵		四周统一设置围堰，泵周围地面采用混凝土+地砖进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。	可忽略	
P-V303#提升泵		四周统一设置围堰，泵周围地面采用混凝土+地砖进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。	可忽略	

(4) 开口桶的运输

经现场排查，厂区内不涉及开口桶的运输。

#### 4.1.3 散装和包装材料的存储与运输

##### (1) 散装商品的存储和运输

经现场排查，厂区内不涉及散装商品的存储的运输。

##### (2) 固态物质的存储与运输

表 4.1-12 固态物质的储存与运输的土壤污染可能性分析表

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督/检测	事故管理	土壤污染可能性	
无包装或容器、或易碎包装	包装材料	无	有	无	极易产生污染	无
有包装、但无防护设施/容器	包装材料	有	有	管理完善	易产生污染	无
包装规范,有防护设施/容器	包装材料	有	有	专业人员和设施	极易产生污染	有

经现场排查，厂区内固态物质的储存与运输排查情况如下：

表 4.1-13 固态物质的储存和运输现场排查情况

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
原辅料储存		PP 材质包装桶，加强管理，防止包装破损或泄露，同时设置了泄露事故的应急管理办办法。	可忽略	




#### 4.1.4生产区

表 4.1-13 生产区的土壤污染可能性分析表




系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督/检测	事故管理	土壤污染可能性	
开放式设备	法兰、管道、阀门	无	有	无	极易产生污染	无
半开放式设备	法兰、管道、阀门	有	有	管理完善	易产生污染	有
密闭设备	法兰、管道、阀门	有	有	专业人员和设施	可能产生污染	有

经现场排查，生产区土壤污染的排查情况如下：

表 4.1-14 生产区土壤污染排查情况

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
R506#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 3000L，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
R308#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 5000L，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
R501#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 5000L，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
R502#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 5000L，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
R503#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 5000L，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V511 1#乙醇中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 5000L，位于二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V512 1#乙醇漂洗罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L，位于二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
R504#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 5 吨，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
R505#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为5吨，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R306#反应釜		双层，不锈钢材质，1个，容积为5吨，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R307#反应釜		双层，不锈钢材质，1个，容积为5吨，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R304#反应釜（停用）		双层，搪玻璃材质，1个，容积为5吨，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R305#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为5吨，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	



名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
R303#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为5吨，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R103#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为5吨，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R102#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为5吨，位于一层和二层。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
V312 2#乙醇中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为5000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V311 2#乙醇中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为5000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
R202 反应釜 (停用)		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R201 反应釜 (停用)		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R206 反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R601 反应釜 (停用)		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R201 反应釜 (停用)		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
R603 反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R602 反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R207 反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
V204 二氯甲烷中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 500L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V202 2#乙醇中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
V205 2#乙醇中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V601#乙醇中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V602#乙醇中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V603#乙醇中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V604#乙醇中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
V605#乙醇 中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V606#乙醇 中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V201#热水 罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V509 1#乙 醇中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V508 二氯 甲烷中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 500L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
V502 二氯甲烷中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V503 二氯甲烷中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V505 二氯甲烷中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V504 二氯甲烷中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
R301#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 2000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
R302#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 2000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
R101#反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 2000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
V102 二氯甲烷中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
V101 二氯甲烷中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 3000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
R205 反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
R204 反应釜		双层，搪玻璃材质，1个，容积为 1000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
V109 二氯甲烷中转罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 2000L。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

#### 4.1.5其他活动

##### (1) 公司污水处理与排放

表 4.1-15 污水处理与排放的土壤污染可能性分析表


系统设计及日常管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗措施的地下水道	管道材料、连接口	无	无	无	极易产生污染	无
有防渗措施的地下水道	管道材料、连接口	无	无	有	易产生污染	无
防渗及其它防护措施齐全的地下水道	管道材料、连接口	规范	定期检测	专业人员和设施	可忽略	有
无防渗措施的地上管道	管道材料、连接口	有	无	有	易产生污染	无
有防渗措施的地上管道	材料、连接口	有	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无
对污泥无防渗、收集和处置措施	污泥集合器，堆存	无	无	无	极易产生污染	无
对污泥有防渗收集，单无处置措施	污泥处置与去向	有	有	有	易产生污染	无



对污泥有防渗、收集和处置措施	污泥收集、处置与去向	规范	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无
----------------	------------	----	------	---------	-----	---

经现场排查，公司污水处理与排放排查情况如下：

表 4.1-16 公司污水处理与排放现场排查情况

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
污水排放口		不锈钢材质，高 0.6 米，地面采用抗渗混凝土进行重点防渗。	可忽略	

(2) 紧急收集装置

表 4.1-17 紧急收集装置的土壤污染可能性分析表

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检查/检测	事故管理	土壤污染可能性	
防护措施不全的地下收集装置	基槽、进料口和出料口	有	有	有	易产生污染	无
有防腐/无阴极保护的地下收集装置	基槽、进料口和出料口	有	无	有	可能产生	有
有防腐/阴极保护的地下收集装置	基槽、进料口和出料口	有	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无
有防护措施地上收集装置	基槽、进料口和出料口	有	无	有	可能产生	无
不渗漏的地上收集装置	基槽、进料口和出料口	有	定期检查	专业人员和设施	可忽略	无

经现场排查，公司紧急收集装置排查情况如下：

表4.1-18 紧急收集装置现场排查情况

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注

<p>应急池</p>		<p>2个，容积为 30m<sup>3</sup>，地下 3 米，采用抗渗混凝土进行重点防渗。</p>	<p>可忽略</p>	
------------	---	---	------------	--

(3) 车间储存

表 4.1-19 车间储存的土壤污染可能性分析表

系统设计及日常管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督	事故管理	土壤污染可能性	
无车间储存	收集点和堆放点	无	无	无	易产生污染	无
有车间存储、无防护设施	存储类型	无	无	无	易产生污染	有
有防护设施的车间存储	存储点	有	有	专业人员和设施	可忽略	无

经现场排查，公司车间储存排查情况如下：

表4.1-18 车间储存现场排查情况

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
<p>危废仓库</p>		<p>面积 375 平方，地面采用“混凝土层+大理石瓷砖”进行防渗处理，厂区定期对事危废仓库进行巡查检测，同时针对可能发生的泄漏事故等配备专业的人员和设施。</p>	<p>可忽略</p>	



## 4.2 隐患排查台账

通过对场地各个区域的排查和生产过程原辅料、产品的调查了解，场地潜在污染物

来源于生产过程、原辅料运输过程以及废水、废气处理产生的重金属、石油烃、VOCs、SVOCs等，潜在的污染途径包括渗滤液管道输可能发生“跑、冒、滴、漏”的现象，经降雨淋滤进入土壤。污染区域主要为生产车间、危废堆场等。

据现场勘察结果，场地土壤隐患排查结果如下。

表4.2-1土壤污染隐患排查台账

企业名称		嵊州市城溪生物科技有限公司		所属行业		专用化工品制造	
现场排查负责人 (签字)				排查时间		2023年5月	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片	隐患点	整改建议	备注
1	生产过程	P-R103#提升泵	生产车间		地泵漏油	维修输送泵	
2	生产过程	P-R102#提升泵	生产车间		地泵漏油	维修输送泵	

## 5 结论和建议

### 5.1 隐患排查结论

根据此次企业土壤污染隐患排查结果，该企业内暂时不存在土壤污染情况，但现场存在部分问题，公司需要按照要求积极整改。

### 5.2 隐患整改方案

(1) 对厂区硬化地面的裂缝进行修补，重点关注主体车间、外排水池、危废堆场，完善固体物质储存、堆放的“三防”措施。

详细整改内容及要求见表5.2-1。

表5.2-1 整改内容及要求

整改对象	整改类型	存在问题	具体整改措施	负责人	整改期限
P-R103#提升泵	更换设备工程整改	泵漏油	清理油污，维修物料泵等		20天
P-R102#提升泵					

### 5.3 建议

(1) 建立土壤环境管理制度，对容易造成土壤污染隐患的生产活动提出明确要求，落实完善厂区内各巡查制度，及时消除污染隐患

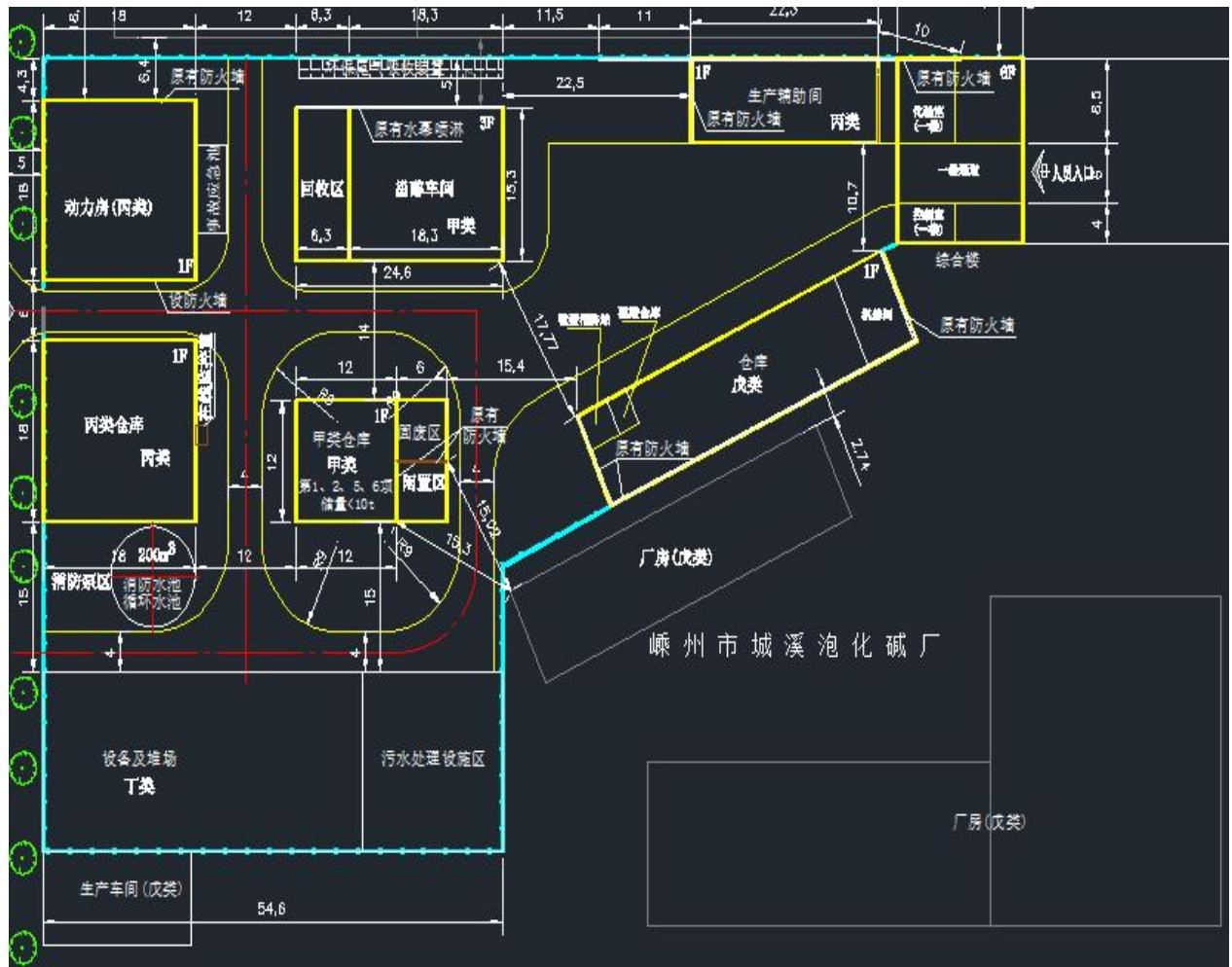
(2) 加强化学品药剂、储罐液体的转运过程中监督，建立应急机制，一旦发生扬撒、包装破损等现象，及时采取措施集中收集，避免液态、固态物质进入土壤。

(3) 加强生产监督管理，确保操作人员遵守操作规程。执行巡检制度，发现事故隐患，及时整改。

(4) 按照例行监测要求，开展土壤污染隐患排查和地下水水质的监测，建立隐患排查档案，防治新增污染源污染土壤和地下水。

## 6 附件

### 6.1 厂区平面布置图



## 6.2 土壤污染隐患整改台账

土壤污染隐患整改台账

企业名称		嵊州市城溪生物科技有限公司			所属行业	专用化工品制造		
现场排查负责人 (签字)					所有隐患整改 完成时间	2023.6.15		
序号	涉及工业活 动	重点场所或 者重点设施 设备	位置信息 (如经纬度 坐标, 或者位置描述 等)	隐患点	实际整改情况	整改后现场照片	隐患整改 完成时间	备注
1	生产过程	P-R103#提 升泵	生产车间	地泵漏油	已完成		2023.6.15	
2	生产过程	P-R102#提 升泵	生产车间	地泵漏油	已完成			

### 6.3 往年土壤和地下水测试报告

无