

绍兴升阳水处理剂有限公司（西鲍厂区） 土壤污染隐患排查报告

编制单位：绍兴升阳水处理剂有限公司

编制时间：2023年6月

目 录

1 总论	1
1.1 编制背景	1
1.2 排查目的和原则	1
1.2.1 排查目的	1
1.2.2 排查原则	1
1.3 排查范围	2
1.4 编制依据	2
1.4.1 法律法规	2
1.4.2 技术规范及其他依据	3
2 企业概况	4
2.1 企业基本信息	4
2.2 建设项目概况	4
2.3 原辅料及产品情况	4
2.4 氟苯尼考生产工艺及产排污环节	5
2.5 涉及的有毒有害物质	8
2.6 污染防治措施	11
2.6.1 废水治理措施	11
2.6.2 废气治理措施	12
2.6.3 噪声治理措施	11
2.6.4 固废治理措施	11
2.7 历史土壤和地下水环境监测信息	11
3 排查方法	13
3.1 资料收集	13
3.2 人员访谈	13
3.3 重点场所或重点设施设备确定	14
3.4 现场排查方法	15
4 土壤污染隐患排查	15
4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查	15
4.1.1 液体储罐区	15
4.1.2 散状液体转运	23
4.1.3 散装和包装材料的存储与运输	27
4.1.4 生产区	28
4.1.5 其他活动	30
4.2 隐患排查台账	33
5 结论和建议	36
5.1 隐患排查结论	36
5.2 隐患整改方案	36
5.3 建议	36
6 附件	36
6.1 厂区平面布置图	38
6.2 土壤污染隐患整改台账	38

1 总论

1.1 编制背景

为贯彻《土壤污染防治行动计划》（国发〔2016〕31号）和《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》关于防范建设用地新增污染的要求，落实企业污染防治的主体责任，我司被列入绍兴市2023年环境风险重点管控企业。同时为全面落实《绍兴市生态环境局关于进一步加强土壤环境污染重点监管单位环境管理的函》（绍市环函〔2020〕178号）文件精神，切实推进土壤污染防治工作，逐步改善企业土壤环境质量，保障企业人居及周边人居环境安全，促进企业经济绿色发展和土壤可持续利用，结合企业土壤污染现状和经济发展特点实际情况，开展本次土壤隐患排查工作。

1.2 排查目的和原则

1.2.1 排查目的

按照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》的相关要求，并结合企业生产工艺及所用原辅材料等相关资料，旨在通过对企业重点区域、重点设施开展土壤污染隐患排查，对发现的污染隐患及时采取技术、管理措施完成整改，防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；并通过开展土壤及地下水初步采样监测，确认地块潜在环境污染特征，判定是否存在污染。在隐患排查、监测等活动中发现土壤和地下水存在污染迹象的，参照污染地块土壤环境管理有关规定及时开展土壤和地下水环境详细调查与风险评估，并根据调查与风险评估结果采取风险管控或者治理与修复等措施。

1.2.2 排查原则

（1）针对性原则：针对场地的特征，进行潜在污染物排查工作，为场地管理提供依据。

（2）规范性原则：严格按照导则相关要求，规范场地环境排查过程，保证排查过程的科学性。

（3）可操作性原则：综合考虑排查方法、时间和经费等因素，结合当前科技发展和专业技术水准，使排查过程切实可行。

1.3 排查范围

本次排查范围为绍兴升阳水处理剂有限公司（西鲍厂区）位于嵊州市仙岩镇西鲍村工业小区的生产厂区，厂区占地面积约为 18.4 亩。厂区平面布置图见 1.3-1。

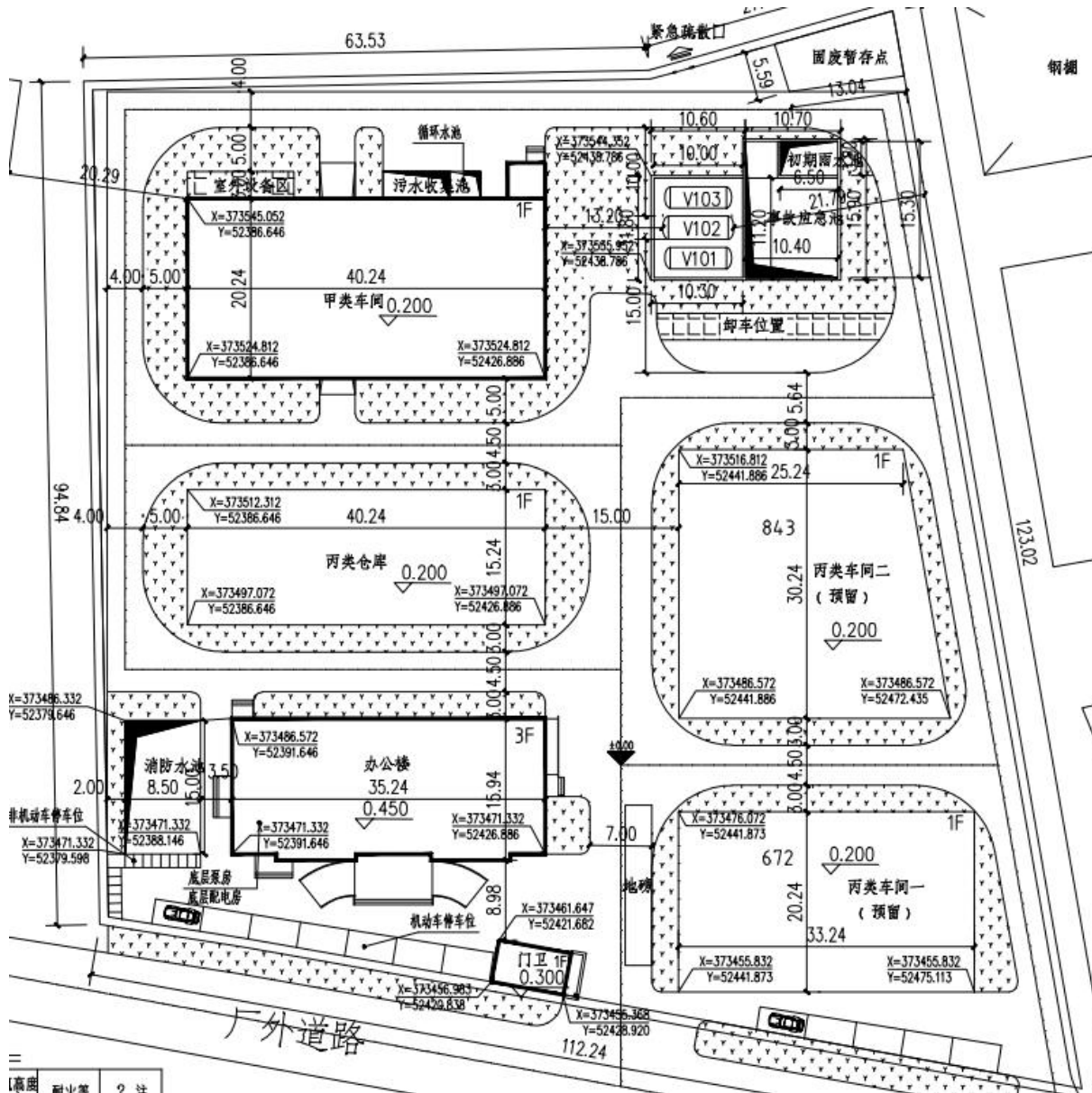


图 1.3-1 厂区平面布置图

1.4 编制依据

1.4.1 法律法规

(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日施行）；

(2) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018 年 8 月 31 日发布，2019 年 1 月 1

日施行）；

(3) 《土壤污染防治行动计划》（2016年5月28日起施行）；

(4) 《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（部令第3号）

(5) 《浙江省人民政府关于印发浙江省土壤污染防治工作方案的通知》（浙政发〔2016〕47号）

(6) 《浙江省生态环境厅关于印发建设用地土壤污染状况调查报告、风险评估报告和修复效果评估报告技术审查表的函》，浙江省生态环境厅，2019年6月17日；

(7) 《绍兴市土壤污染防治工作方案》（绍政发〔2017〕15号）

(8) 《绍兴市生态环境局关于进一步加强土壤环境污染重点监管单位环境管理的函》（绍市环函〔2020〕178号），2020年10月13日。

1.4.2 技术规范及其他依据

(1) 《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》（生态环境部，公告2021年第1号）；

(2) 《企突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》，2016年12月；

(3) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2014）；

(3) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）；

(4) 《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；

(5) 《绍兴升阳水处理剂有限公司年产5000吨混凝土外加剂迁建技改项目环境影响报告书》及其审批意见（嵊环审[2015]2号）；

2 企业概况

2.1 企业基本信息

绍兴升阳水处理剂有限公司成立于 2003 年年底，后将年产 5000 吨混凝土外加剂生产线搬迁至嵊州市仙岩镇西鲍村工业小区，项目所在地东面为嵊州市恒丰纸业有限公司；南面为道路，隔路为山地；西面为嵊州市斯佳纺织有限公司，；北面为山地。

2.2 建设项目概况

绍兴升阳水处理剂有限公司自成立以来共审批了 3 个项目，其中“绍兴升阳水处理剂有限公司扩建年产 5000 吨混凝土外加剂项目”于 2008 年 3 月获得环评批复（嵊环审函[2008]011 号），2008 年 11 月嵊州市环境监测站出具了该项目竣工环保设施竣工验收监测报告（嵊环监测综字第（2008）13 号），并于当年 12 月通过了竣工环境保护验收。

“绍兴升阳水处理剂有限公司扩建年产 15000 吨给水净水剂项目”于 2012 年 10 月获得环评批复（绍市环审[2012]196 号），2013 年 6 月通过了环保“三同时”自主验收（嵊环建验（2013）25 号）。“绍兴升阳水处理剂有限公司扩建年产 15000 吨给水净水剂项目”于 2012 年 10 月获得环评批复（绍市环审[2012]196 号），2013 年 6 月通过了环保“三同时”自主验收（嵊环建验（2013）25 号）。现有项目环评批复与“三同时”执行情况见表 2.2-1。

表 2.2-1 现有项目环评及“三同时”执行情况

建设项目名称	环境影响评价	竣工环境保护验收
	批准文号	批准文号
绍兴升阳水处理剂有限公司扩建年产 5000 吨混凝土外加剂项目	嵊环审函[2008]011 号	嵊环监测综字第（2008）13 号
绍兴升阳水处理剂有限公司扩建年产 15000 吨给水净水剂项目	绍市环审[2012]196 号	嵊环建验（2013）25 号
绍兴升阳水处理剂有限公司年产 5000 吨混凝土外加剂迁建技改项目	嵊环审[2015]2 号	废水、废气自主验收 固废和噪声：嵊环建验 （2019）13 号

2.3 原辅料及产品情况

公司产品产量情况见表 2.3-1。原辅料使用情况见表 2.3-2 和表 2.3-3。

表 2.3-1 企业（西鲍厂区）主要产品方案一览表

产品名称	审批规模	备注
混凝土外加剂	5000 吨/年	/

表 2.3-2 绍兴升阳水处理剂有限公司（西鲍厂区）主要原辅料消耗情况一览表

序号	名称	规格	贮运方式	储存场所	储存量 (t/a)	年用量 (t/a)
1	亚硫酸钠	90%	50kg/袋	仓库	26	625.5
2	木质素磺酸钠	93%	25kg/包	仓库	1.75	41.7
3	对氨基苯磺酸钠	96%	50kg/袋	仓库	0.65	14.7
4	聚羧酸单体	97%	25kg/袋	仓库	3.3	78.9
5	葡萄糖酸钠	99%	槽罐车运输, 30m3 储罐	地面	0.021	20.85
6	氯化铝 (自产)	10%	10m3 储存槽	仓库	0.012	25
7	甲醛	36%	槽罐车运输, 30m3 储罐	地下	0.032	1392.9
8	丙酮	98%	槽罐车运输, 30m3 储罐	地下	24	477
9	液碱	32%	槽罐车运输, 30m3 储罐	地下	40.5	7
10	苯酚	98%	200kg/铁桶	仓库	0.35	8.4
11	双氧水	5%	25kg/桶	仓库	0.175	3.87
12	丙烯酸	60%	200kg/桶	仓库	0.6	10.8
13	抗坏血酸	--	25kg/桶	仓库	0.025	0.065
14	巯基乙酸	--	25kg/桶	仓库	0.025	0.129
15	工艺用水	--	--	--	--	2130

2.4 生产工艺及产排污环节

绍兴升阳水处理剂有限公司（西鲍厂区）生产工艺见图 2.4-1 至图 2.4-3。

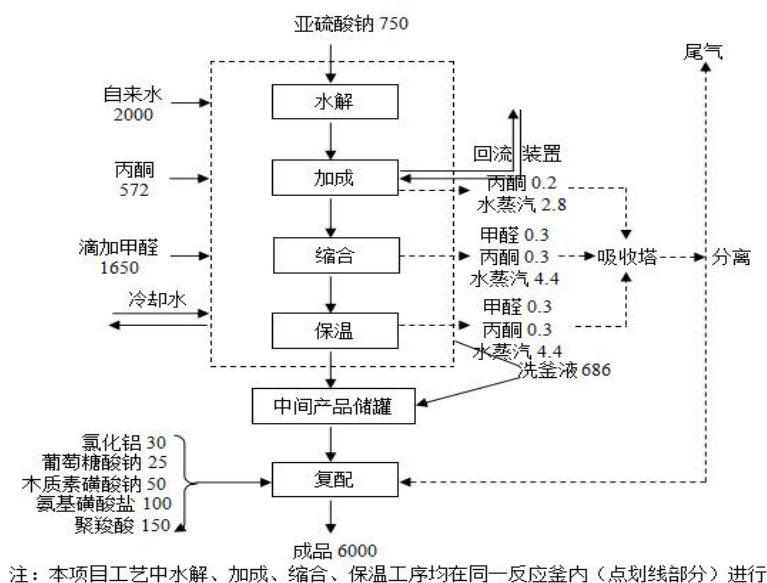


图 2.4-1 混凝土外加剂工艺流程图

混凝土外加剂工艺流程：

（1）水解：首先将 2000kg 自来水从计量槽计量加入反应釜中，开动搅拌器后再从反应釜上方人孔中加入 750kg 亚硫酸钠，并继续搅拌使亚硫酸钠溶解。该过程需 0.5h 左右。

（2）加成：待亚硫酸钠充分水解后，从计量槽中计量加入 572kg 丙酮，同时对反应釜夹套通蒸汽加热反应釜至 50~55℃，并对反应釜搅拌 0.5h，反应釜密闭。

（3）缩合：加完丙酮后开始滴加甲醛（36%），滴加开始时，先通蒸汽 0.5h 使反应釜内温度迅速达到 70℃左右，以加快缩合反应；同时为防止甲醛加入后的剧烈发热而造成的反应失控，因而反应釜夹套内须通冷却水间接冷却，以控制反应体系的温度维持 85℃左右。滴加过程持续 3h，总加入量为 1650kg，滴加时，反应釜密闭，有机废气挥发出来后，大部分经冷凝器冷凝后又重新流回反应釜内，少量未冷凝的有机废气（根据业主资料，约产生 5.0kg，其中水蒸汽 4.4kg、丙酮 0.3kg、甲醛 0.3kg）经反应釜呼吸口接入废气处理系统。缩合过程反应较为复杂，反应产物种类极多、且不确定，目前国内均无法给出确切的化学反应方程式，但全部产物及水解反应所得的多余 NaOH 最终都留在产品（产品为碱性）中，且不影响产品质量。

（4）保温：继续通蒸汽及冷却水使反应釜内温度保持 80℃左右，该过程持续约 3h，保温过程会有少量有机废气通过反应釜呼吸口排出，大部分经冷凝器冷凝后又重新流回反应釜内，少量未冷凝的有机废气（约 5.0kg，其中水蒸汽 4.4kg、丙酮 0.3kg、甲醛 0.3kg）经反应釜呼吸口接入废气处理系统。

保温后的产品为脂肪族高效减水剂，全部作为中间产品进入 10m³ 中间产品储罐，同时用自来水对反应釜进行清洗，洗釜用水 686kg，也一起加入中间产品储罐，以满足产品含水率要求。

（5）复配：将前述生产的中间产品与其他辅料（聚合氯化铝 30kg、葡萄糖酸钠 25kg、木质素磺酸钠 50kg、氨基磺酸盐 100kg、聚羧酸 150kg 以及降膜吸收后的吸收液等物料）加入复配槽内，搅拌半小时左右，即成成品。生产过程为各类化学品在常温常压下的简单混合，不涉及化学反应；且成品中 CH₂O 浓度为 0.05% 以下，基本上不挥发。

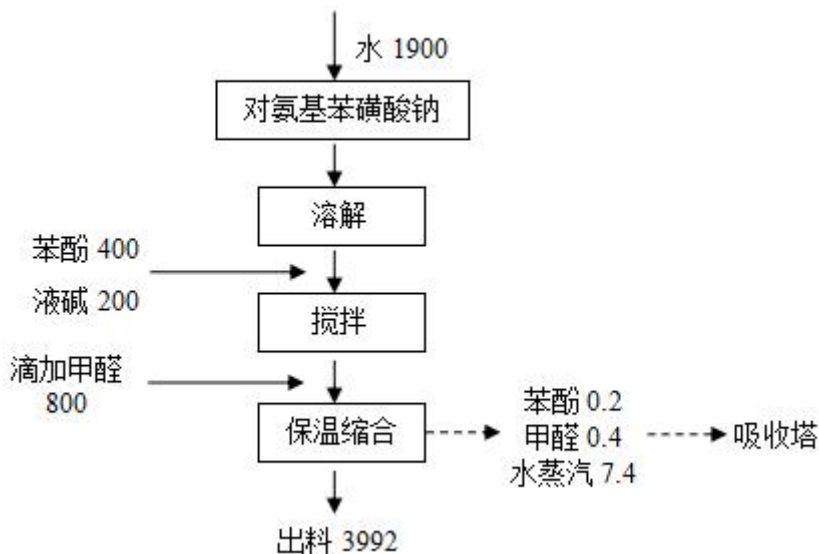


图 2.4-2 氨基磺酸盐制备工艺流程图

氨基磺酸盐制备工艺流程：

(1) 溶解搅拌：首先，从计量槽往反应釜中计量加入 1900kg 水，开启搅拌器后，再从反应釜上方加入对氨基苯磺酸钠 700kg，搅拌使其溶解，此过程约 0.2h。再从反应釜上方计量加入液碱 200kg、苯酚 400kg，关上盖子并且搅拌，此过程约 0.2h。

(2) 保温缩合：加完苯酚及液碱后开始滴加甲醛（36%），滴加开始时，先通蒸汽使反应釜内温度迅速达到 60℃左右，以加快缩合反应，同时为防止甲醛加入后的剧烈发热而造成的反应失控，因而反应釜夹套内须通冷却水间接冷却，以控制反应体系的温度维持 80℃左右，滴加时，反应釜密闭，滴加过程持续 3h，总加入量为 800kg；滴完甲醛后，继续保持釜内温度在 80℃左右进行保温和缩合，该过程持续 3h。该工序会有少量有机废气产生，挥发出来后，大部分经冷凝器冷凝后又重新流回反应釜内，少量未冷凝的有机废气（根据业主资料，约产生 8.0kg，其中水蒸汽 7.4kg、苯酚 0.2kg、甲醛 0.4kg）经反应釜呼吸口接入废气处理系统。该工序中，在碱的催化作用下，苯酚与甲醛容易发生羰基的亲核加成反应；对氨基苯磺酸钠上-NH₂ 的邻对位碳原子受氨基的影响也极为活泼，也易和甲醛发生加成反应或和羟甲基发生缩合反应，反应的全部产物及 NaOH 最终都留在产品（产品为碱性）中，且不影响产品质量。

保温缩合后的产品为氨基磺酸系减水剂，全部作为复配原料进入氨基磺酸盐储罐。

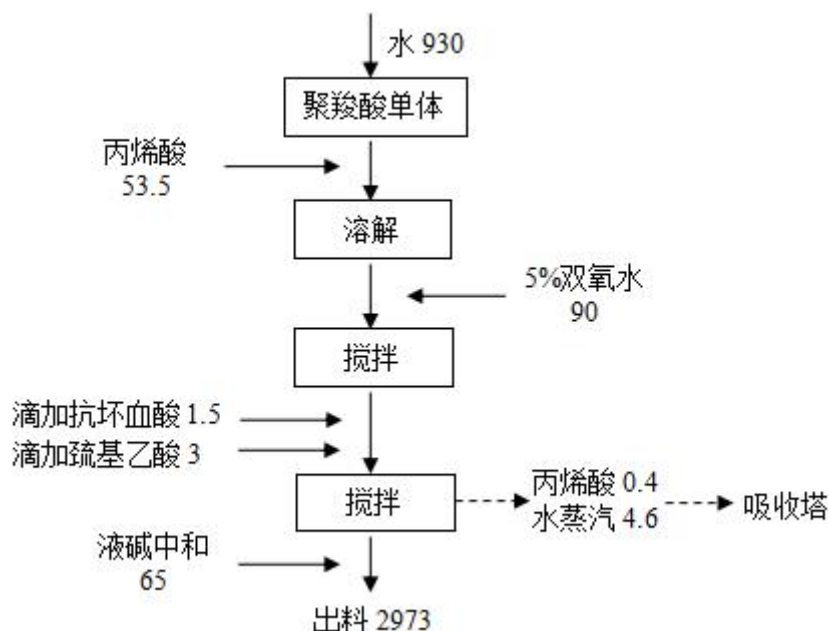


图 2.4-3 聚羧酸制备工艺流程图

工艺流程：

(1) 溶解：首先，从计量槽往反应釜中计量加入 930kg 水，开启搅拌器后，再从反应釜上方加入聚羧酸单体 1835kg、丙烯酸 270kg，搅拌使其溶解，此过程约 0.2h。

(2) 搅拌：从反应釜上方计量加入 5%双氧水 90kg，关上盖子并且搅拌，此过程约 0.2h。搅拌完后，开始滴加抗坏血酸和巯基乙酸，滴加时，反应釜密闭，滴加过程持续 3h，总加入量为抗坏血酸 1.5kg、巯基乙酸 3kg；滴完后，继续搅拌约 2.6h。该工序会有少量有机废气产生，挥发出来后，大部分经冷凝器冷凝后又重新流回反应釜内，少量未冷凝的有机废气（根据业主资料，约产生 5.0kg，其中水蒸汽 4.6kg、丙烯酸 0.4kg）经反应釜呼吸口接入废气处理系统。搅拌完成后，计量加入 65kg 液碱进行中和后即可得聚羧酸系高效减水剂。上述过程均在常温下进行（约 30℃），反应较为复杂，反应产物种类极多、且不确定，目前国内外均无法给出确切的化学反应方程式，但全部产物及多余 NaOH 最终都留在产品（产品为碱性）中，且不影响产品质量。

2.5 涉及的有毒有害物质

涉及的有毒有害物质详见表 2.5-1。

表 2.5-1 有毒有害物质清单

序号	名称	理化性质	毒性毒理
----	----	------	------

1	亚硫酸钠	<p>亚硫酸钠，化学式 $\text{Na}_2\text{SO}_3 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$，分子量 126.04（252.04），常见的亚硫酸盐，在室温下为白色颗粒粉末，可溶于水，具还原性，加热时歧化为硫化钠和硫酸钠，放置于空气中时逐渐氧化为硫酸钠。熔点(°C): 150（失水分解），相对密度（水=1）：2.63。对眼睛、皮肤、粘膜有刺激作用，可污染水源。</p>	/
2	木质素磺酸钠	<p>木质素磺酸钠，分子式 $\text{C}_{20}\text{H}_{24}\text{Na}_2\text{O}_{10}\text{S}_2$，分子量 534.51，是一种天然高分子聚合物，有良好的扩散性能，能溶于任何硬度的水中，水溶液化学稳定性好，可生物降解。木质素磺酸盐又称亚硫酸盐木质素，视相对分子质量不同，结构也不尽相同，即具有多分散性的不均匀阴离子聚电解质。固体产品为黄棕色自由流动的粉末，具有吸湿性。易溶于水，并不受 PH 值变化的影响，但不溶于乙醇、丙酮及其他普通的有机溶剂。水溶液为棕色至黑色，有胶体特性，溶液的黏度随浓度的增加而升高。木质素磺酸盐对降低液体间界面表面张力的作用很小，而且不能减小水的表面张力或形成胶束，其分散作用主要依靠基质的吸附、脱吸和电荷的生成。</p>	/
3	对氨基苯磺酸钠	<p>对氨基苯磺酸钠又称敌锈钠，分子式：$\text{C}_6\text{H}_6\text{NNaO}_3\text{S}$，常含 2 个结晶水，分子量 195.17（231.20）。其纯品为有光泽的白色结晶，工业品是粉红色或浅玫瑰色晶体，有效成分 97%以上。易溶于水，水溶液呈中性，不溶于一般有机溶剂，遇含钙物质产生沉淀。可用苯胺磺化、转位而得。</p>	<p>小白鼠急性经口 3000。对皮肤刺激作用。鲤鱼 TLm(48h)为 7.57mg/L。</p>
4	丙酮	<p>丙酮（分子式：$\text{C}_3\text{H}_6\text{O}$，分子量：58.08），在常温下为无色透明液体，易挥发、易燃，有芳香气味。熔点(°C)：-94.6，沸点(°C)：56.5，相对密度（水=1）：0.80，相对蒸气密度（空气=1）：2.00，饱和蒸气压(kPa)：53.32(39.5°C)，闪点(°C)：-20，引燃温度(°C)：465，爆炸上限%(V/V)：13.0，爆炸下限%(V/V)：2.5。与水混溶，可混溶于乙醇、乙醚、氯仿、油类、烃类等多数有机溶剂。丙酮与浓过氧化氢低温下合成的 TATP 是一种烈性炸药，摩擦即可爆炸，不产生火光，爆炸机理是瞬间产生大量气体，故作为制爆品被政府管制。也用于溶解毒品。</p>	<p>LD50: 5800mg/kg(大鼠经口); 20000mg/kg(兔经皮) LC50: 无资料</p>

5	苯酚	<p>苯酚（化学式：C_6H_5OH、$PhOH$，分子量：94.11），又名石炭酸、羟基苯，是最简单的酚类有机物，常温下为一种具有特殊气味的无色或白色晶体，有毒。苯酚熔点：41℃，沸点：181.9℃，相对密度（水=1）：1.07，相对蒸气密度（空气=1）：3.24，饱和蒸气压(kPa)：0.13(40.1℃)，闪点：79℃，引燃温度：715℃。可混溶于醚、氯仿、甘油、二硫化碳、凡士林、挥发油、强碱水溶液。常温时易溶于乙醇、甘油、氯仿、乙醚等有机溶剂，室温时稍溶于水，与大约 8%水混合可液化，65℃以上能与水混溶，几乎不溶于石油醚。苯酚可吸收空气中水分并液化，有特殊臭味，极稀的溶液有甜味；腐蚀性极强，化学反应能力强，与醛、酮反应生成酚醛树脂、双酚 A，与醋酐；水杨酸反应生成醋酸苯酯、水杨酸酯，还可进行卤代、加氢、氧化、烷基化、羧基化、酯化、醚化等反应。</p>	<p>苯酚有毒，苯酚及其浓溶液对皮肤有强烈的刺激作用，若不慎将苯酚沾到皮肤上，应用酒精或聚乙二醇清洗；若量较大或者混有氯仿，则需要进行急救。沾到衣服上也需用大量水冲洗。</p>
6	双氧水	<p>过氧化氢，俗称双氧水，分子式 H_2O_2，是除水外的另一种氢的氧化物。粘性比水稍微高，化学性质不稳定，一般以 30%或 60%的水溶液形式存放。过氧化氢有很强的氧化性，且具弱酸性。纯过氧化氢是淡蓝色的粘稠液体，熔点-0.43℃，沸点 150.2℃，闪点 107℃。凝固点时固体密度为 1.71g/cm³，密度随温度升高而减小。它的缔合程度比 H_2O 大，所以它的介电常数和沸点比水高。纯过氧化氢比较稳定，若加热到 153℃ 便猛烈的分解为水和氧气。</p>	<p>LD50 4060mg/kg（大鼠经皮）； LC50 2000mg/m³，4 小时（大鼠吸入）</p>
7	抗坏血酸	<p>抗坏血酸（英语：Ascorbic acid）是一种天然存在的具有抗氧化性质的有机化合物。纯净的抗坏血酸是白色固体，但有些杂质的样品会带点微黄色。抗坏血酸易溶于水，形成轻度酸性的溶液。抗坏血酸是维生素 C 的一种形式（类维生素），分子式为 $C_6H_8O_6$，分子量为 176.13，酸性，具有较强的还原性，加热或在溶液中易氧化分解，在碱性条件下更易被氧化，为己糖衍生物。</p>	/
8	巯基乙酸	<p>巯基乙酸（化学式：$C_2H_4O_2S$，式量：92.12），含硫有机化合物，纯品为无色透明液体，工业品常为无色至微黄色，有强烈刺激性气味。熔点-16.5，沸点 220℃，密度 1.33g/mL，闪点 >110℃，折射率 1.5030。与水混溶，可混溶于乙醇、乙醚，溶于普通溶剂。露置于空气中时，迅速发生氧化，少量金属离子可以加速氧化过程。浓度小于 70%（重量）的巯基乙酸水溶液，在室温下一般是稳定的。</p>	<p>本品的毒作用，可能是其与某些酶的巯基的特殊作用有关，本品有强烈的刺激性。眼接触可致严重损害，导致永久性失明。可致皮肤灼伤；对皮肤有致敏性，引起过敏性皮炎。能经皮肤吸收引起中毒，动物皮肤贴敷本品 10%溶液 <5mL/kg 即引起死亡。</p>

9	丙烯酸	<p>丙烯酸，又称压克力酸，化学式：$C_3H_4O_2$，分子量 72.06，是最简单的不饱和和羧酸，由一个乙烯基和一个羧基组成。丙烯酸熔点 $14^{\circ}C$，沸点 $141^{\circ}C$，闪点 $50^{\circ}C$，相对蒸气密度（空气=1）2.45。纯的丙烯酸是无色澄清液体，带有特征的刺激性气味。它可与水、醇、醚和氯仿互溶，是由从炼油厂得到的丙烯制备的。丙烯酸可发生羧酸的特征反应，与醇反应也可得到相应的酯类。</p>	大鼠口服 LD50 为 590mg/kg。
---	-----	---	-----------------------

2.6 污染防治措施

2.6.1 废水治理措施

本项目主要废水：生产废水以及员工生活污水。

生产废水回用于生产过程：生活污水经化粪池预处理后纳入城镇污水管网。

项目实行雨污分流制。

2.6.2 废气治理措施

本项目主要废气：有机废气。

各反应釜呼吸口上方设置冷凝器，冷媒为水，各有机废气经冷凝器冷凝后重新流回反应釜内，少量未冷凝下来的废气经冷凝器上方接入厂区废气处理系统；计量槽顶端配置排气装置，进料过程中产生的打料废气均由计量槽上方的排气管集中接入厂区废气处理系统；在地理储罐的地面呼吸口上方设置集气罩，储罐呼吸废气经收集后，由各支管汇入主管道后再通入厂区废气处理系统统一处理。工艺废气收集后通过废气吸收装置处理，尾气经风机抽出通过 16 米排气筒排放。



图 2.6-1 有机废气治理工艺流程图

2.6.3 噪声治理措施

本项目主要噪声：反应釜、引风机和计量泵等设备产生的噪声。

本项目夜间有生产。

2.6.4 固废治理措施

本项目主要固废：废包装袋(桶)和员工生活垃圾。

①废包装袋(桶)由厂家回收；

②生活垃圾委托环卫部门处理。

2.6-1 固废及其治理措施

固废名称	产生工序	性质	环评审批数量(吨/年)	2018年8月产生量(吨)	环评处理方式	实际处理方式
废包装袋(桶)	原料包装	一般固废	2	0.2	厂家回收	厂家回收
生活垃圾	职工生活	一般固废	3.75	0.3	环卫部门处理	环卫部门处理

2.7 历史土壤和地下水环境监测信息

未开展过土壤和地下水的测试。

3 排查方法

3.1 资料收集

本次排查收集了如下资料。

表3.1-1 收集的资料一览表

序号	资料名称	收集情况	备注
1	营业执照	✓	
2	环境影响评价报告	✓	收集了本厂区的环评报告及批复文件
3	排污许可证	✓	2023-08-14 至 2028-08-13
4	工程地质勘查报告	✓	
5	总平面布置图、雨污管线图、重点设施分布图	✓	
6	不动产证	✓	
7	一般固废和危废台账	✓	
8	危废转移联单	✓	
9	环境统计报表	✓	
10	三同时验收报告	✓	收集了本厂区的验收报告及验收意见
11	环境污染事故记录	×	
12	土壤和地下水监测结果	×	
13	已有的隐患排查及整改台账	×	
14	有毒有害物质、化学品存储、运输、使用等记录情况	✓	
15	反应釜、干燥塔等重点设施设备的操作手册、定期维护记录	✓	
16	储罐区等重点区域的警示牌操作规程设置情况	✓	
17	废水运行台账、废气运行台账及相应的管理制度	✓	提供了部分废气处理设施的运行台账
18	其他相关资料	×	

3.2 人员访谈

为了更好的了解场地的历史情况，对熟悉企业生产活动的管理人员和职工进行了访谈，访谈问题与情况具体总结见表 3.2-1。

表3.2-1人员访谈资料一栏表

序号	访谈问题	访谈总结概括	备注
1	企业最早是什么时候在该地块上进行生产的？	2003 年至今	
2	目前企业职工人数	6 人	
3	本地块内是否有产品、原辅料、油品的地下储罐或地下运输管道？	有地下储罐（已停用）	
4	本地块内是否有工业废水的地下输送管道或储存池？	不存在地下污水管道和储存池。地下水为事故应急池（容积为 100m ³ ）、初期雨水池（容积为 30m ³ ）和污水收集池（容积为 25m ³ ）。	
5	本地块内是否发生过化学品泄漏事故？或是否发生过其他环境污染事故？	未发生	
6	本企业的三废治理情况？	废水经预处理达标后纳管排放，废气经处理设施处理达标后高空排放，固废收集后委托有资质的单位处置。	
7	本企业是否利用地下水和地表水？	不利用地下水和地表水	
8	本企业是够开展过土壤和地下水调查和检测工作？	未展开	

3.3 重点场所或重点设施设备确定

2021 年 8 月 18 日，公司组织人员进行了实地踏勘，调查范围主要包括生产区域、厂区库房（原材料库房、成品库房）、储罐区、废水处理区域、固废仓库等。通过实地踏勘和讨论，最终识别了有潜在土壤污染隐患的重点场所或重点设施设备，详见表 3.3-1。

表3.3-1 有潜在土壤污染隐患的重点场所或重点设施设备

序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备	备注
1	液体储存	地表储罐、污水收集池、应急池、初期雨水收集池	
2	散装液体转运与厂内运输	散装液体物料装卸、管道运输、传输泵	
3	货物的存储和运输	包装货物储存和暂存	
4	生产区	生产装置区	
5	其他活动区	废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、一般固废贮存场所、危险废物贮存场所	

3.4 现场排查方法

结合本企业生产实际开展排查，重点排查：

(1) 在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入土壤的设施，包括二次保护设施（如储罐区设置围堰及渗漏措施、收集沟）、防滴漏设施（如小型储罐、原料桶、污泥等采用托盘盛放），以及地面防渗阻隔系统（指地面做防渗处理，各连接处进行密封处理，周边设置收集沟渠或者围堰等）等。

(2) 是否有能有效、及时发现及处理泄漏、渗漏或者土壤污染的设施或者措施。如二次保护设施需要更严格的管理措施，地面防渗阻隔系统需要定期检测密封、防渗、阻隔性能等。

4 土壤污染隐患排查

4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

4.1.1 液体储罐区

(1) 地下储罐

经现场排查，有地下储罐。

表 4.1-1 地下储罐的土壤污染可能性分析表

储罐的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗措施的单层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽等	无	无	有	极易产生污染	无
无防渗措施的双层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	有	无	有	易产生污染	无
有防渗措施的储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	无	无	完善	可忽略	有
有防渗措施和检测的储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	专门的储存管理	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无
不渗漏的密闭储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	专门的储存管理	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无

经现场排查，厂区地表储罐排查情况如下：

表 4.1-2 地下储罐现场排查情况

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
甲醛储罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 20m ³ ，埋与地下 4 米深的位置，地面和四周采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。（已停用）	可忽略	
丙酮储罐		单层，铁质，1个，每个容积为 30m ³ ，埋与地下 4 米深的位置，地面和四周采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。（已停用）	可忽略	
备用储罐		单层，不锈钢材质，1个，容积为 20m ³ ，埋与地下 4 米深的位置，地面和四周采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。（已停用）	可忽略	

(2) 地表储罐



表 4.1-3 地表储罐的土壤污染可能性分析表


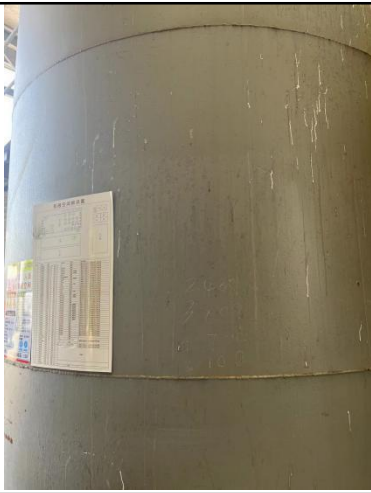

储罐的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗措施的单层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽等	无	无	有	极易产生污染	无
无防渗措施的双层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	有	无	有	易产生污染	无




有防渗措施的储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	无	无	完善	可忽略	有
有防渗措施和检测的储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	专门的储存管理	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无
不渗漏的密闭储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	专门的储存管理	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无




经现场排查，厂区地表储罐排查情况如下：

表 4.1-4 地表储罐现场排查情况

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
1#原料罐		单层，PP 材质，1 个，容积为 20 吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。（停用）	可忽略	
2#原料罐		单层，PP 材质，1 个，容积为 20 吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
3#原料罐		<p>单层，PP 材质，1 个，容积为 30 吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	
4#原料罐		<p>单层，PP 材质，1 个，容积为 30 吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	
5#反应釜		<p>单层，PP 材质，1 个，容积为 20 吨，架空设置，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
6#反应釜		<p>单层，PP 材质，1 个，容积为 20 吨，架空放置于污水收集池上。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	
10#成品罐		<p>单层，不锈钢材质，1 个，容积为 40 吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	
11#成品罐		<p>单层，不锈钢材质，1 个，容积为 40 吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
12#原料罐		<p>单层，铁质，1个，容积为40m³，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	
13#成品罐		<p>单层，不锈钢材质，1个，容积为40吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>		
14#成品罐		<p>单层，铁质，1个，容积为40吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
15#成品罐		<p>单层，铁质，1个，容积为40吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	
16#成品罐		<p>单层，铁质，1个，容积为40吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	
17#成品罐		<p>单层，铁质，1个，容积为40吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	可忽略	

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
成品罐		单层，铁质，1个，每个容积为30吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。（已停用）	可忽略	

(3) 离地悬挂的储罐

经现场排查，无离地悬挂储罐。

(4) 水坑或渗坑




表 4.1-5 水坑或渗坑的土壤污染可能性分析表

水坑或渗坑的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗设施的水坑或渗坑	废水	无或简单	无	无	极易产生污染	无
有简单防渗设施水坑	废水	无或简单	定期检测	无	易产生污染	无
不渗漏的密闭收集设施	废水、雨水	无或简单	定期检测	无	可能产生	有
不渗漏的密闭收集设施	雨水	有	有	管理完善	可忽略	无

经现场排查，厂区内水坑或渗坑的排查情况如下：

4.1-6 水坑或渗坑现场排查情况

水坑或渗坑名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
---------	------	--------	---------	----

水坑或渗坑名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
初期雨水池		1个，容积为30m ³ ，地下深度4m，采用抗渗混凝土进行重点防渗。	可忽略	
应急池		1个，容积为100m ³ ，地下深度4m，采用抗渗混凝土进行重点防渗，应急池上方堆放有各种杂物。	可能污染	
污水收集池		1个，容积为9.6m ³ ，深度0.8m，采用抗渗混凝土+环氧树脂进行重点防渗。	可忽略	

4.1.2 散状液体转运

(1) 装车与卸货

表 4.1-7 装车与卸货平台的土壤污染可能性分析表

装车或卸货的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗设施的装卸平台	加油管	有	灌装软管里的检测装置	有	易产生污染	无
有防渗设施的装卸平台	加油管、基槽	有	罐体检测	有	可能产生	无

装车或卸货的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
有防渗设施和收集容器的装卸平台	溢流收集装置	有	罐体检测	专业人员和设备	可忽略	有
密闭不渗漏的装卸平台	溢流收集装置	有	罐体检测	管理完善	可忽略	无
有溢流收集装置的液体抽吸点	溢流收集装置	有	有	专业人员和设备	可忽略	无
无渗漏和溢流收集装置的进、出料口	溢流收集装置	有	无	无	极易产生污染	无
密闭不渗漏的进、出料口	溢流收集装置	有	有	管理完善	可忽略	无

经现场排查，厂区内装车和卸料平台排查情况如下：

表 4.1-8 装车和卸料平台现场排查情况

储罐名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
丙酮、甲醛卸料区		单层，不锈钢材质，1个，出料口等无“跑、冒、滴、漏”现象。（已停用）	可忽略	

(2) 管道运输




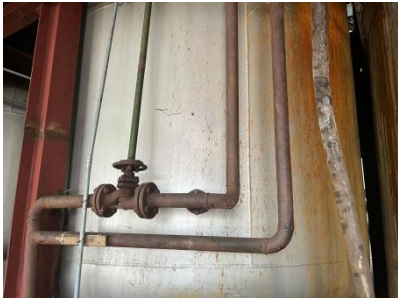
表 4.1-9 管道运输的土壤污染可能性分析表

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督/检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗设计的地下或提升管道	阀门、法兰	无	无	有	极易产生污染	无
无防渗设计	阀门、法兰	有	定期检测	有	可能产生	无
有防腐/阴极保护设计的	阀门、法兰	阀门、法兰	阴极保护监测	专业人员和设施	可能产生	有

管道						
有泄漏检测的双层或提升管道	阀门、法兰	阀门、法兰	定期泄漏监测	专业人员和设施	可忽略	无

经现场排查，厂区管道运输排查情况如下：

表 4.1-10 管道运输现场排查情况

管道名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
废气管道 1		PP 材质，单层，输送方式架空输送。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查，针对事故管理配备专业人员和泄漏收集等设备。	可忽略	
甲醛、丙酮输送管道		不锈钢材质，单层。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查，针对事故管理配备专业人员和泄漏收集等设备。（已停用）	可忽略	
应急池废水输送管道		不锈钢材质，单层。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查，针对事故管理配备专业人员和泄漏收集等设备。	可忽略	
车间内原料输送管道		不锈钢材质，单层，输送方式架空输送。阀门，法兰等无“跑冒滴漏”现象，厂区专人负责日常巡查，针对事故管理配备专业人员和泄漏收集等设备。	可忽略	

(3) 泵传输

表 4.1-11 泵传输的土壤污染可能性分析表

设计及日常管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防护设施泵	齿轮, 泵轴	有	泵观测	有	极易产生污染	无
有防护设施泵	齿轮, 泵轴	有	泵观测	有	易产生污染	无
没有溢流收集设施的泵	齿轮, 泵轴	有	泵观测	管理完善	极易产生污染	无
无防护设施的普通泵	齿轮, 泵轴	有	泵观测	管理完善	极易产生污染	无
有防护设施的普通泵	齿轮, 泵轴	有	泵观测	专业人员和设备	可能产生	有
有溢流收集和防渗设施的普通泵	溢流口	有	泵观测	专业人员和设备	可忽略	有

经现场排查，厂区内泵传输排查情况如下：

表 4.1-12 泵传输现场排查情况

泵名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
甲醛提升泵		泵周围地面采用混凝土进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。 (已停用)	可忽略	
初期雨水提升泵		泵周围地面采用混凝土进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。	可忽略	

泵名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
应急池提升泵		泵周围地面采用混凝土进行防渗处理。地面无裂纹、破损，齿轮、泵轴等无“跑冒滴漏”现象，定期对泵进行巡查，观测是否泄漏痕迹，同时针对泵泄漏制定了完善的管理办法。	可忽略	
车间成品罐提升泵		泵周围地面采用混凝土进行防渗处理。提升泵破损，出现了“跑冒滴漏”现象。	可能污染	

(4) 开口桶的运输

经现场排查，厂区内不涉及开口桶的运输。

4.1.3 散装和包装材料的存储与运输

(1) 散装商品的存储和运输

经现场排查，厂区内不涉及散装商品的存储的运输。

(2) 固态物质的存储与运输

表 4.1-13 固态物质的储存与运输的土壤污染可能性分析表

系统设计及日常管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督/检测	事故管理	土壤污染可能性	
无包装或容器、或易碎包装	包装材料	无	有	无	极易产生污染	无
有包装、但无防护设施/容器	包装材料	有	有	管理完善	易产生污染	无
包装规范，有防护设施/容器	包装材料	有	有	专业人员和设施	极易产生污染	有

经现场排查，厂区内固态物质的储存与运输排查情况如下：

表 4.1-14 固态物质的储存和运输现场排查情况

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
原辅料储存仓库		PP 材质包装桶，加强管理，防止包装破损或泄露，同时设置了泄露事故的应急管理办办法。	可忽略	





4.1.4 生产区


表 4.1-15 生产区的土壤污染可能性分析表

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督/检测	事故管理	土壤污染可能性	
开放式设备	法兰、管道、阀门	无	有	无	极易产生污染	无
半开放式设备	法兰、管道、阀门	有	有	管理完善	易产生污染	有
密闭设备	法兰、管道、阀门	有	有	专业人员和设施	可能产生污染	有

经现场排查，生产区土壤污染的排查情况如下：

表 4.1-16 生产区土壤污染排查情况

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
高位槽		单层，PP 材质，2 个，每个容积为 5 吨采用架空的形式。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	
26#-31# 反应釜		单层，不锈钢材质，6 个，每个容积为 1 吨采用架空的形式。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象（已停用）	可忽略	
聚羧酸高位槽		单层，1 个不锈钢材质，1 个铁质，不锈钢材质容积为 1 吨，铁质容积为 2 吨采用架空的形式。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象	可忽略	
高位槽		单层，PP 材质，2 个，每个容积为 5 吨采用架空的形式。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
复配锅		单层，不锈钢材质，2个，每个容积为20吨，地面采用了混凝土进行重点防渗，地面无破损。进料口、出料口、法兰等无“跑、冒、滴、漏”现象。	可忽略	

4.1.5其他活动

(1) 公司污水处理与排放


表 4.1-17 污水处理与排放的土壤污染可能性分析表

系统设计及日常管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗措施的地下水道	管道材料、连接口	无	无	无	极易产生污染	无
有防渗措施的地下水道	管道材料、连接口	无	无	有	易产生污染	无
防渗及其它防护措施齐全的地下水道	管道材料、连接口	规范	定期检测	专业人员和设施	可忽略	有
无防渗措施的地面管道	管道材料、连接口	有	无	有	易产生污染	无
有防渗措施的地面管道	材料、连接口	有	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无
对污泥无防渗、收集和处置措施	污泥集合器，堆存	无	无	无	极易产生污染	无
对污泥有防渗收集，单无处置措施	污泥处置与去向	有	有	有	易产生污染	无
对污泥有防渗、收集和处	污泥收集、处置与去	规范	定期检测	专业人员和设施	可忽略	无

置措施	向					
-----	---	--	--	--	--	--

经现场排查，公司污水处理与排放排查情况如下：

表 4.1-18 公司污水处理与排放现场排查情况

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
地面明渠		深度 0.2m，内壁进行防渗处理，地沟无裂纹、破损，无“跑冒滴漏”现象。	可忽略	

(2) 紧急收集装置

表 4.1-19 紧急收集装置的土壤污染可能性分析表

系统设计及日常管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检查/检测	事故管理	土壤污染可能性	
防护措施不全的地下收集装置	基槽、进料口和出料口	有	有	有	易产生污染	无
有防腐/无阴极保护的地下收集装置	基槽、进料口和出料口	有	无	有	可能产生	无
有防腐/阴极保护的地下收集装置	基槽、进料口和出料口	有	定期检测	专业人员和设施	可忽略	有
有防护措施地上收集装置	基槽、进料口和出料口	有	无	有	可能产生	无
不渗漏的地上收集装置	基槽、进料口和出料口	有	定期检查	专业人员和设施	可忽略	无

经现场排查，公司紧急收集装置排查情况如下：

表4.1-20 紧急收集装置现场排查情况

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
----	------	--------	---------	----

<p>应急池</p>		<p>1 个，容积为 100m³，地下深度 4m，采用抗渗混凝土进行重点防渗。</p>	<p>可忽略</p>	
------------	---	--	------------	--

(3) 车间储存

表 4.1-21 车间储存的土壤污染可能性分析表

系统设计及日常管理标准						排查场地有无该设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督	事故管理	土壤污染可能性	
无车间储存	收集点和堆放点	无	无	无	易产生污染	无
有车间储存、无防护设施	存储类型	无	无	无	易产生污染	有
有防护设施的车间储存	存储点	有	有	专业人员和设施	可忽略	无

经现场排查，公司车间储存排查情况如下：

表4.1-22 车间储存现场排查情况

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
聚羧酸减水剂聚醚车间堆放处		<p>PP 内塑外编的袋装，地面采用“混凝土层”进行防渗处理，加强管理，防止包装破损或泄露，同时设置了泄露事故的应急管理办办法。</p>	<p>可忽略</p>	

名称	现场照片	场地排查情况	土壤污染可能性	备注
一般固废堆放处		<p>地面采用“混凝土层”进行防渗处理，厂区定期对一般固废堆放处进行巡查检测。</p>	可忽略	

4.2 隐患排查台账

通过对场地各个区域的排查和生产过程原辅料、产品的调查了解，场地潜在污染物来源于生产过程、原辅料运输过程以及废水、废气处理产生的石油烃、VOCs、SVOCs等，潜在的污染途径包括渗滤液管道输可能发生“跑、冒、滴、漏”的现象，经降雨淋滤进入土壤。污染区域主要为生产车间、危废堆场等。

据现场勘察结果，场地土壤隐患排查结果如下。

表4.2-1土壤污染隐患排查台账

企业名称		绍兴升阳水处理剂有限公司 (西鲍厂区)		所属行业		基本化学原料制造；农药制造；涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造；合成材料制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造；水处理剂等制造	
现场排查负责人 (签字)				排查时间		2023年5月	
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片	隐患点	整改建议	备注
1	生产过程	车间成品罐提升泵	地泵漏油		地泵漏油	维修输送泵	

2	废水处理	应急池	应急池		应急池上方堆放有各种杂物	对应急池上方的杂物进行清理	
---	------	-----	-----	---	--------------	---------------	--

5 结论和建议

5.1 隐患排查结论

根据此次企业土壤污染隐患排查结果，该企业内暂时不存在土壤污染情况，但现场存在部分问题，公司需要按照要求积极整改。

5.2 隐患整改方案

(1) 对厂区硬化地面的裂缝进行修补，重点关注主体车间、外排水池，完善固体物质储存、堆放的“三防”措施。

详细整改内容及要求见表5.2-1。

表5.2-1 整改内容及要求

整改对象	整改类型	存在问题	具体整改措施	负责人	整改期限
车间成品罐提升泵	更换设备工程整改	地泵漏油	维修输送泵		一个月
应急池	工程整改	应急池上方堆放有各种杂物	对应急池上方的杂物进行清理		一个月

5.3 建议

(1) 建立土壤环境管理制度，对容易造成土壤污染隐患的生产活动提出明确要求，落实完善厂区内各巡查制度，及时消除污染隐患

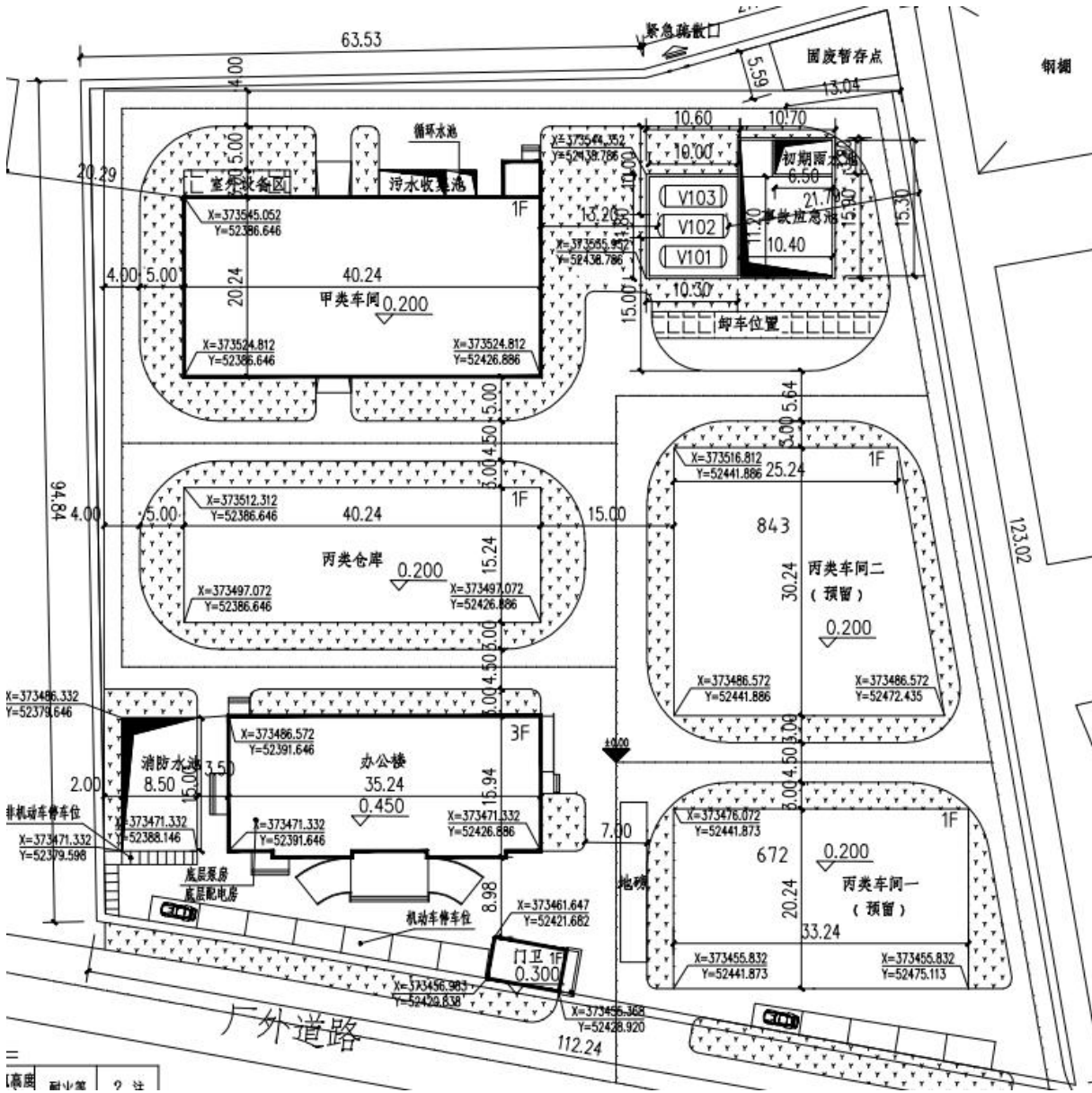
(2) 加强化学品药剂、储罐液体的转运过程中监督，建立应急机制，一旦发生扬撒、包装破损等现象，及时采取措施集中收集，避免液态、固态物质进入土壤。

(3) 加强生产监督管理，确保操作人员遵守操作规程。执行巡检制度，发现事故隐患，及时整改。

(4) 按照例行监测要求，开展土壤污染隐患排查和地下水水质的监测，建立隐患排查档案，防治新增污染源污染土壤和地下水。

6 附件

6.1 厂区平面布置图



6.2 土壤污染隐患整改台账

土壤污染隐患整改台账

企业名称		绍兴升阳水处理剂有限公司 (西鲍厂区)			所属行业	基本化学原料制造；农药制造；涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造；合成材料制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造；水处理剂等制造		
现场排查负责人 (签字)					所有隐患整改 完成时间	2023.6.20		
序号	涉及工业活 动	重点场所或 者重点设施 设备	位置信息（如经纬度 坐标，或者位置描述 等）	隐患点	实际整改情况	整改后现场照片	隐患整改 完成时间	备注
1	生产过程	车间成品 罐提升泵	车间成品罐提升泵	地泵漏油	已完成		2023.6.20	
2	废水处理	应急池	应急池	应急池上方 堆放有各种 杂物	已完成		2023.6.20	

6.3 往年土壤和地下水测试报告

无