

# 土壤污染重点监管单位有毒有害物质 排放报告表（2022 年）

企业名称：浙江锦菲电子科技有限公司（盖章）

填报日期：2023.06.02

声明：本单位对该报告的全面性、真实性、准确性负责，承担因报告不全面、不真实、不准确而引发的法律和经济责任。

## 填写说明

一、《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条规定，土壤污染重点监管单位应当严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况。

二、“有毒有害物质”是指对公众健康、生态环境有危害和不良影响的物质，包含天然有毒有害物质和人工合成有毒有害物质。具体见附录 A。

三、土壤污染重点监管单位应当按年度如实填写本单位通过废气、废水及固体废物等形式排放的有毒有害物质情况并向生态环境主管部门报告。需要进行排放报告的有毒有害物质名录详见附录 A。

四、年度许可排放量或年度许可产生量按照单位申领的《排污许可证》所载数据如实填写；年度实际排放量或年度实际产生量按照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》核算，与单位编制提交的《排污许可证执行报告》保持一致。

五、大气有毒有害物质排放量为有组织废气主要排放口、一般排放口、无组织排放、其他排放情形的排放量的总和。

六、废水有毒有害物质排放量为主要排放口和一般排放口的排放量的总和。

七、产生危险废物的土壤污染重点监管单位，登录省固废信息化平台填报管理计划的，视同执行该部分有毒有害物质排放报告，可不纳入本报告。

## 一、企业基本情况

浙江锦菲电子科技有限公司位于嵊州市浦口街道天乐路 28 号，根据绍兴市电镀行业规范和联合检查情况，按照“关停淘汰、规范提升、整合重组”的总体思路，对 8 家电镀企业实行分类处置，淘汰落后产能，倒逼整合发展，推进电镀行业转型升级，其中浙江天乐集团有限公司属于规范提升保留的 1 家，需按文件要求开展规范提升技术改造工作。出于经营考虑，浙江锦菲电子科技有限公司作为新主体来实施浙江天乐集团有限公司的电镀生产项目，浙江锦菲电子科技有限公司自成立以来共审批了 2 个项目，其中“新型高档电声元器件技改项目”于 2003 年 8 月获得环评批复（浙环建【2003】138 号），2007 年 9 月通过了环保“三同时”竣工验收，文号：浙环建验【2004】47 号。“年产 2 亿只新型环保电声元器件技改项目”于 2020 年 9 月获得环评批复（绍市环审【2020】60 号），2021 年 3 月通过了环保“三同时”自主验收。浙江锦菲电子科技有限公司目前主要产品生产情况如下表 1-1。

表 1-1 浙江锦菲电子科技有限公司主要产品统计表

序号	产品名称	审批的规模	目前已建生产线产能
1	夹板	2000万只/年	2000万只/年
2	盆架	2000万只/年	2000万只/年
3	T铁	7500万只/年	7500万只/年
4	复合音盆（橡胶边/泡沫边/纸锥/垫边）	4000万只/年	4000万只/年
5	振膜	500万只/年	500万只/年
6	定位支片	1000万只/年	1000万只/年
7	铝锥	500万只/年	500万只/年
8	塑料件	500万只/年	500万只/年
9	布盆	2000万只/年	2000万只/年

## 二、主要原辅料

浙江锦菲电子科技有限公司主要原辅料见下表 2-1。

表 2-1 主要原辅料清单表

车间	序号	原辅材料名称	单位	原环评报告核定消耗量	现建生产线达产消耗量
电镀车间	1	盐酸	吨/年	300	236.57
	2	硼酸	吨/年	2.9	1.4
	3	液碱	吨/年	261	145.27
	4	片碱	吨/年	25	26.175
	5	硝酸	吨/年	8.6	2.84
	6	锌锭	吨/年	46	42.535
	7	氯化钾	吨/年	22.1	17.05
	8	磷酸三钠	吨/年	5	3.575
	9	光亮剂	吨/年	51.8	27.15
	10	双氧水	吨/年	0.8	0.832
	11	三价铬钝化剂	吨/年	49.5	37.825
	12	脱脂剂	吨/年	78	6.6
	13	氯化锌	吨/年	2.5	2.225

车间	序号	原辅材料名称	单位	原环评报告核定消耗量	现建生产线达产消耗量
纸盆车间	1	东北浆	吨/年	178.556	117.673
	2	UKP浆	吨/年	202.857	139.65
	3	漂白浆	吨/年	18.243	10.81
	4	USP浆	吨/年	7.02	7.215
	5	三桠树皮浆	吨/年	3.15	1.23
	6	马尼拉麻浆	吨/年	2.75	1.5
	7	中国剑麻	吨/年	7.74	6.02
	8	羊毛	吨/年	1.06	0.166
	9	龙须草	吨/年	2.85	2.4
	10	木棉	吨/年	2.9675	3.143
	11	涤纶丝	吨/年	1.22	0.49
	12	玻璃纤维	吨/年	0.45	0.575
	13	防弹纤维	吨/年	0.6834	0.709
	14	竹纤维	吨/年	0.006	0.007
	15	红麻	吨/年	0.3	0.227
	16	PVA纤维	吨/年	0.035	0.038
	17	碳纤维	吨/年	0.038	0.044
	18	棉浆板	吨/年	0.7	0.3
	19	云母粉	吨/年	0.075	0.079
	20	胶水	吨/年	4.1	4.145
	21	硝基清漆	吨/年	2.1	0.042
	22	香蕉水	吨/年	1.02	1.13
	23	水性漆	吨/年	1.96	0
	24	乙酸乙酯	吨/年	14.94	15.03
	25	无水酒精	吨/年	29.34	27.13
	26	稀释剂	吨/年	18.745	16.55
	27	抗水剂	吨/年	0.6	0.42
	28	增强剂	吨/年	3.515	3.693
	29	三聚氰胺	吨/年	3.9	3.4
	30	氢氧化钠	吨/年	0.005	0.006
	31	盐酸	吨/年	1.7	1.41
	32	松香	吨/年	0.3	0.05
	33	碳酸钠	吨/年	0.02	0
	34	硫酸铝	吨/年	113.35	87.8
	35	颜料（直接黑）	吨/年	38.83	25.62
	36	防水增强剂	吨/年	46.6	39.4
	37	湿强剂	吨/年	4.74	5
	38	干强剂	吨/年	1.7	1.85
	39	施胶剂	吨/年	4.15	3.85
喷塑车间	1	塑粉	吨/年	120	124.077
	2	脱脂剂	吨/年	48	29.95
	3	硅烷化机	吨/年	12	12.325
	4	防锈剂	吨/年	0.25	0.27
阳极氧化车间	1	碱蚀剂	吨/年	0.73	0.76
	2	硝酸	吨/年	0.48	0.28
	3	封闭剂	吨/年	0.73	0.75
	4	砂面剂	吨/年	12.775	0.87
	5	硫酸	吨/年	12	11.1
	6	着色剂	吨/年	0.073	0.075
T铁车间	1	圆钢	吨/年	14	14.5

车间	序号	原辅材料名称	单位	原环评报告核定消耗量	现建生产线达产消耗量
	2	天然气	m3/a	349577	269762.94
	3	盘元	吨/年	8415	7215.38
	4	钢丸	吨/年	24	25.2
	5	片碱	吨/年	0.06	0.07
	6	盐酸	吨/年	3.6	3.9
	7	磷化剂	吨/年	10	11.3
	8	皂化液	吨/年	3.5	1.61
	橡皮边车间	1	促进剂	吨/年	3
2		合成橡胶1052J进口	吨/年	47	49.429
3		合成橡胶丁氰胶	吨/年	57	57.974
4		氧化锌	吨/年	6	6.018
5		碳黑	吨/年	9	10.21
6		碳酸钙轻质	吨/年	40	43.12
7		防老剂	吨/年	1	1
8		石油树脂	吨/年	2.4	2.43
9		高苯乙烯	吨/年	1	1.03
10		工业脂	吨/年	1.65	1.025
11		硫化剂	吨/年	0.9	0.802
12		硫磺粉	吨/年	2	2.213
13		陶土	吨/年	2.6	2.719
14		润模力	吨/年	0.5	0.514
15		硬脂酸	吨/年	1.6	1.639
16		软化剂	吨/年	0.3	0
17		增塑剂	吨/年	1	1.212
18		洗模液	吨/年	0.12	0.125
19		洗模胶	吨/年	0.02	0.012
泡沫车间	1	聚醚型泡沫	吨/年	266	238.915
	2	聚酯型泡沫	吨/年	1300	0.917
	3	抗水剂	吨/年	1	0.83
布盆车间	1	棉布	万平米/年	30	2.278
	2	酒精	吨/年	19	1.5
	3	酚醛树脂	吨/年	4.7	0.85
涤纶支片车间	1	棉布	吨/年	235690.1	129423.7
	2	酒精	吨/年	18.7	9.15
	3	甲醇	吨/年	28.71	18.22
	4	脱模剂	吨/年	0.5	0.636
	5	硅油	吨/年	0.45	0.02
	6	酚醛树脂	吨/年	10	10.141
垫边车间	1	灰板纸	吨/年	12.5	6.289
	2	白板纸	吨/年	8.6	1.626
	3	电声纸	吨/年	214.1	221.736
	4	黑纸	吨/年	293.453	201.193
	5	片碱	吨/年	0.45	0.46
	6	复面胶粉	吨/年	1.6	1.7
	7	热熔胶	吨/年	7	0.888
	8	管卷白胶	吨/年	6.24	4
注塑车间	1	PP	吨/年	55.55	18.291
	2	PC	吨/年	86	1.389
	3	TPV	吨/年	10.5	3.19
	4	PA66	吨/年	12	1.075

车间	序号	原辅材料名称	单位	原环评报告核定消耗量	现建生产线达产消耗量
	5	增韧剂	吨/年	2.1	0.275
盆架车间	1	带钢	吨/年	3265.5	3263.44
	2	镀锌钢板	吨/年	13	1.35
	3	卷板	吨/年	570	668.159
	4	冷轧板	吨/年	15	15.879
	5	模具材料	吨/年	24.3	25.3
	6	纸箱	只/年	28000	23379
	7	包装纸	吨/年	0.6	0.01
夹板车间	1	中板	吨/年	3665	3307.14
	2	卷板	吨/年	0.6	0.17
	3	机油	吨/年	2.8	2.37
加工中心	1	45#钢板	吨/年	2.6	1.564
	2	45#圆钢	吨/年	8	8.585
	3	CR12MOV圆钢	吨/年	4.3	4.412
	4	机油	吨/年	0.3	0.281
	5	铝棒	吨/年	3.5	3.854
	6	铣刀	支/年	63	66
	7	液压油	吨/年	0.05	0.06
	8	乙炔	瓶/年	19	0.027
	9	皂化油	L/年	280	275
复合盆车间	1	EPE夹片	片/年	83700	86400
	2	PVC管	支/年	1800	1912
	3	处理剂	吨/年	0.6	0.86
	4	甲苯	吨/年	1.2	1.3
	5	胶粘剂	吨/年	20	20.18
	6	塑料片	片/年	1131200	1130800
	7	天地盖箱	只/年	6505	6950
	8	乙酸乙酯	吨/年	8.1	8.4
	9	螺杆机油	吨/年	0.06	0.06
	10	涂胶胶水	吨/年	1	0
复合盆三班组车间	1	酚醛树脂	吨/年	0.5	0.4
	2	蜂窝网布	吨/年	0.06	0.07
	3	环氧树脂	吨/年	0.3	0.1
	4	甲苯	吨/年	0.2	0.2
	5	甲醇	吨/年	0.2	0
	6	无水乙醇	吨/年	3	1.1
	7	乙酸乙酯	吨/年	2	2.3
PP车间	1	YT-B-3505	吨/年	19	20.3
	2	YT-B-3508	吨/年	0.3	0.2
	3	增韧剂	吨/年	0.8	0.9
	4	塑料聚丙烯F401	吨/年	0.1	0.1
	5	塑料聚乙烯Q281	吨/年	3	3.8
	6	塑料聚乙烯5000S	吨/年	3	3.8
	7	母料B1	吨/年	0.15	0.154
	8	母料L18	吨/年	0.01	0
	9	母料L53	吨/年	0.05	0.077
	10	弹性体121-50M100/ 三都坪TPV	吨/年	0.75	0.7
	11	弹性体101-73/美国三 都坪	吨/年	3	2.94

车间	序号	原辅材料名称	单位	原环评报告核定消耗量	现建生产线达产消耗量
	12	弹性体121-67-W175	吨/年	6.6	6.025
	13	PP材料丙纶黑色	吨/年	0.2	0.231
布边班组	1	脱模剂（聚乙烯乳化蜡）	吨/年	0.25	0.032
	2	硅油（甲基硅油）	吨/年	0.05	0
	3	丙烯酸树脂	吨/年	0.5	0.19
	4	酚醛树脂胶黏剂	吨/年	10	8.25
	5	棉布	米/年	293000	269321.57
	6	化纤布	米/年	3500	3600
	7	PC混纺布	米/年	70	0
	8	无水乙醇	吨/年	19	0
	9	涂层浆料	吨/年	39.4	29.068
	10	刮胶布	万米/年	24	2.847

### 三、主要生产设备

浙江锦菲电子科技有限公司主要生产设备情况见下表 3-1。

**表 3-1 浙江锦菲电子科技有限公司主要生产设备清单**

#### T 铁车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量（台/套）
1	打头机	3/8-1	14
2	打平机	200-1500T	26
3	喷砂机	JW-1200	5
4	磷化线	VM-10-10L	1

#### 橡胶车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量（台/套）
1	硫化机	/	72
2	开炼机	YS-MR18” *L48”	1
3	密炼机	YS-55-100D	1
4	炼胶机	XK400	0

#### 电镀车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	备注	数量（条）
1	滚镀生产线	镀锌槽槽容为39.815m <sup>3</sup>	3
2	挂镀生产线	镀锌槽槽容为59.4m <sup>3</sup>	1

#### 网罩车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量（台/套）
1	可倾压力机	35-63T	12

#### 喷塑车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量（台/套）
1	喷塑生产线	105m	3
2	燃气热风炉	10t	3

#### 纸盆车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量（台/套）
1	半自动抄纸机	自制	50

2	手工捞浆机	自制	31
3	双位全自动抄纸机	自制	28
4	捞压一体机	自制	1
5	自动冲切纸盆机	自制	30
6	纸盆自动机	自制	74
7	可倾压力机	16-35T	20
8	打浆机	12-30kg	20
9	自动喷涂线	自制	2
10	手动喷涂机	自制	2
11	喷漆烘道	自制	4
12	防水烘道	自制	3
13	上胶机	自制	4

### 氧化车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量 (台/套)
1	阳极氧化生产线	/	2

### 布盆车间+复合盆车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量 (台/套)
1	气动压机	自制	124
2	流水线	自制	11
3	涂胶机	TJJ	53
4	布盆自动机	自制	7
5	上胶机	自制	0

### 盆架车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量 (台/套)
1	拉伸机	J44-55E	4
2	液压机	200T-315T	5
3	可倾压力机	16-200T	151
4	剪板机	3-4mm	3

### 注塑车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量 (台/套)
1	注塑机	T80-250	11
2	粉碎机	T130	3

### 泡沫车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量 (台/套)
1	压机	QR-80	36
2	液压机	25T	6

### 夹板车间项目主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量 (台/套)
1	可倾压力机	35-500T	57
2	数控车床	CJK0640	5
3	仪表车床	C0665	3

### 加工中心主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量 (台/套)
1	数控车床	52-CA63	12



2	数控铣床	600-1000	6
3	普通车床	C6136-CA6250	13

**复合盆三班组车间主要生产设备清单（生产大件复合盆）**

序号	设备名称	型号	数量（台/套）
1	气动压机	自制	20
2	流水线	25m	2
3	涂胶机	TJJ	8

**垫边车间主要生产设备清单**

序号	设备名称	型号	数量（台/套）
1	可倾压力机	16-40T	14
2	切纸机	Q137	3
3	仪表车床	C0630	6

**涤纶支片车间主要生产设备清单**

序号	设备名称	型号	数量（台/套）
1	气动压机	自制	0
2	涤纶自动机	自制	10
3	支片自动机	自制	16
4	可倾压力机	10-16T	8
5	上胶机	自制	2

**PP 车间主要生产设备清单**

序号	设备名称	型号	数量（台/套）
1	吸塑机	SCJ61/74B	6
2	可倾压力机	16-35T	6
3	片材机	/	2

## 四、主要生产工艺

企业生产工艺流程见图 4-1 到 4-24。

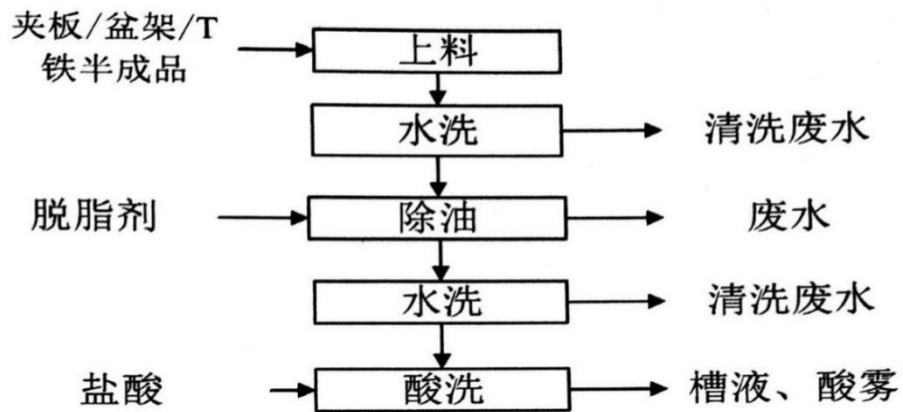


图 4-1 半自动滚桶酸洗预处理工艺流程图

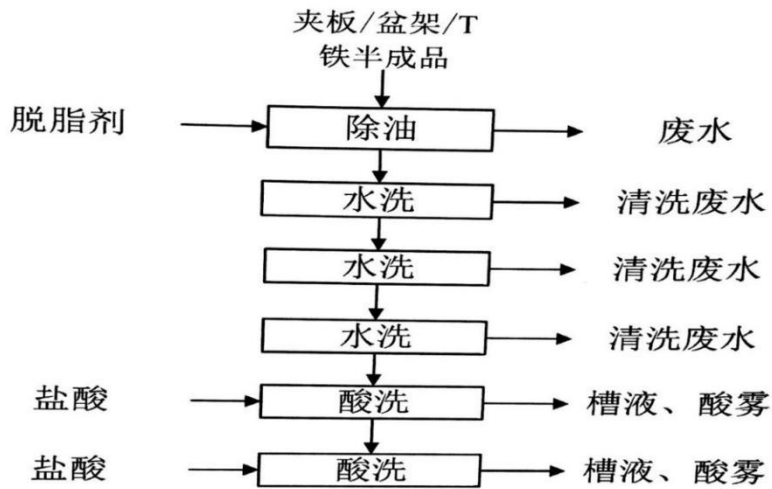


图 4-2 吊篮酸洗预处理工艺流程图

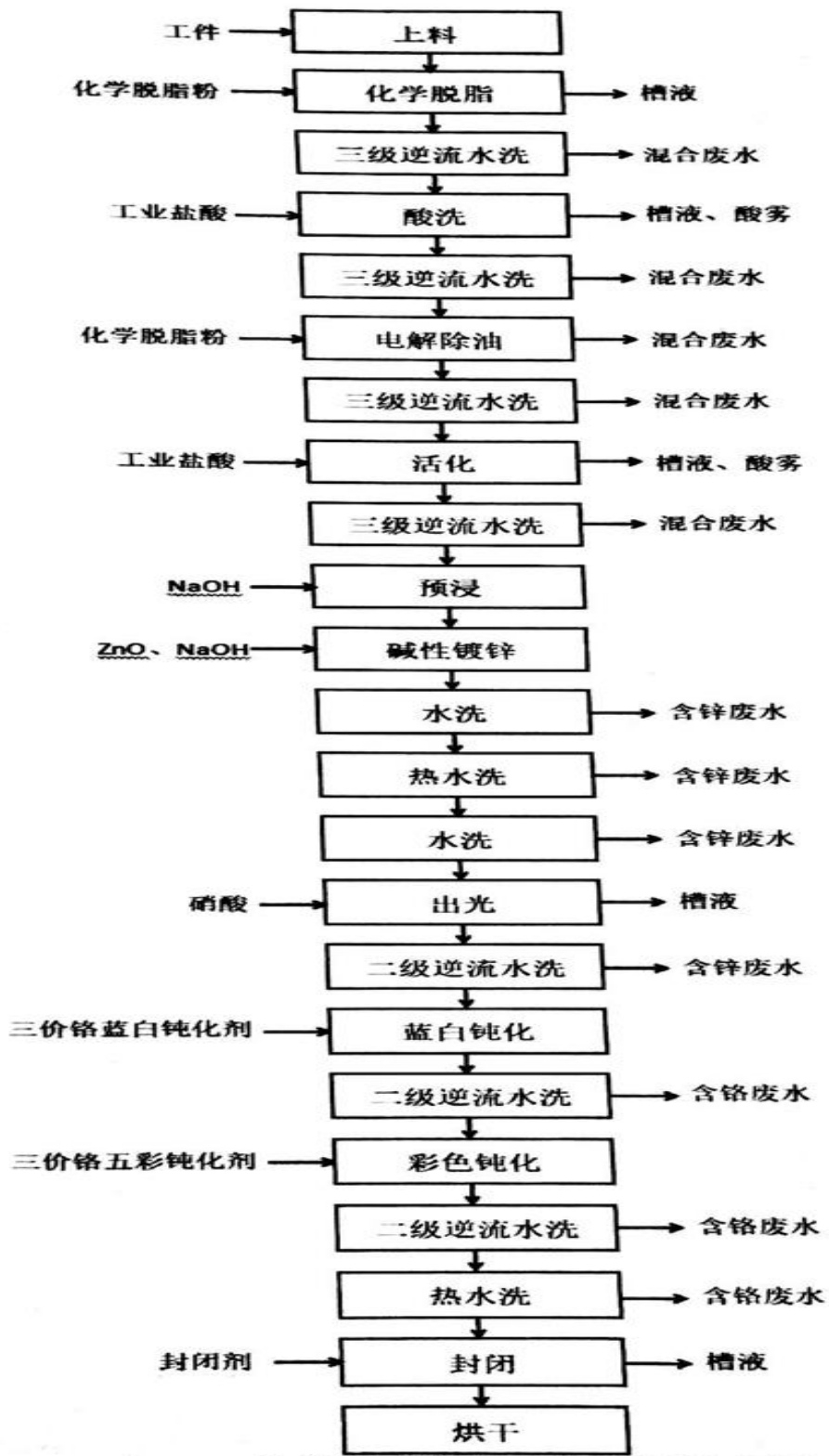


图 4-3 滚镀锌工艺流程图

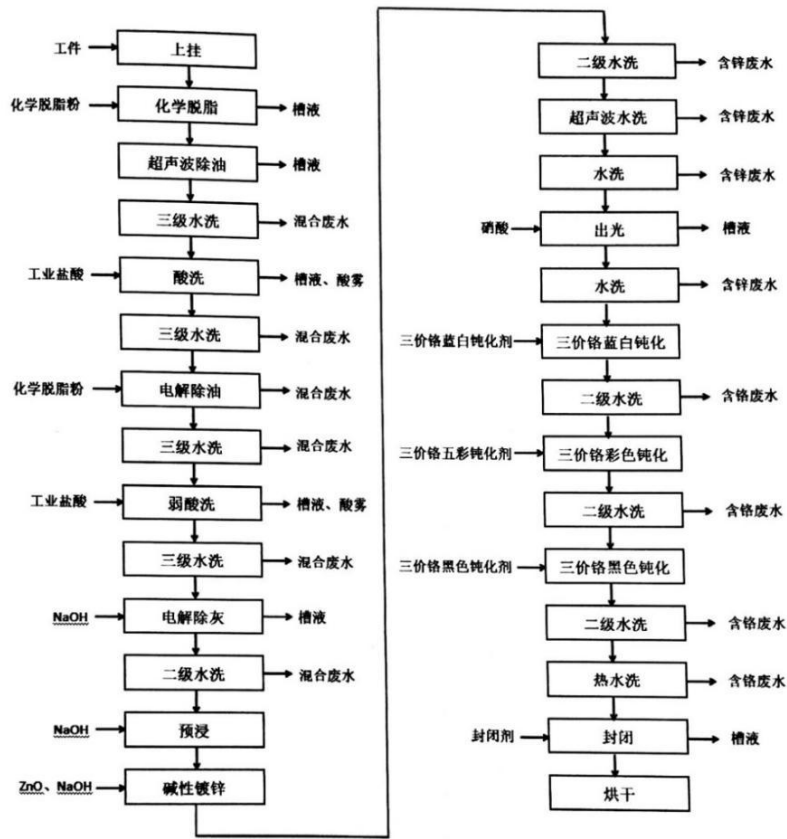


图 4-4 环形线镀锌槽工艺流程图

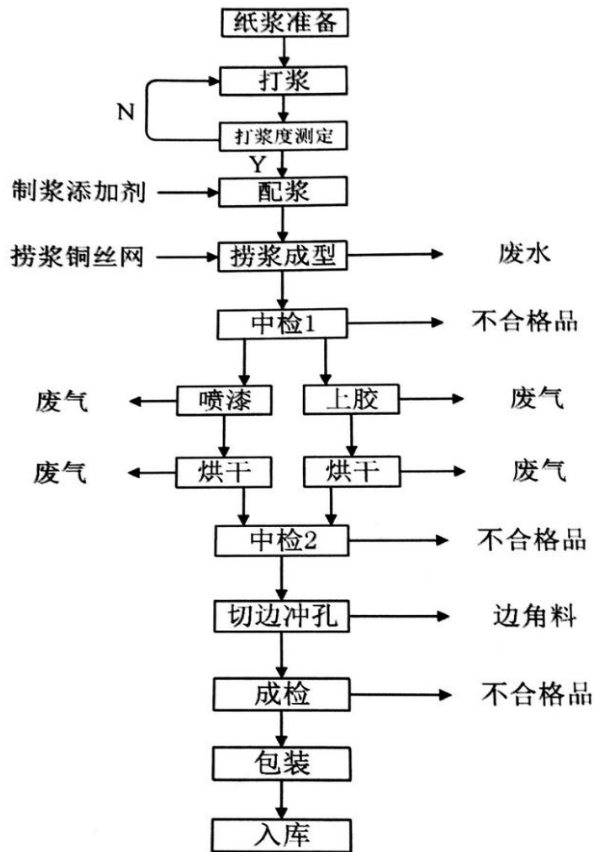


图 4-5 纸盆、纸锥、纸罩类工艺流程图

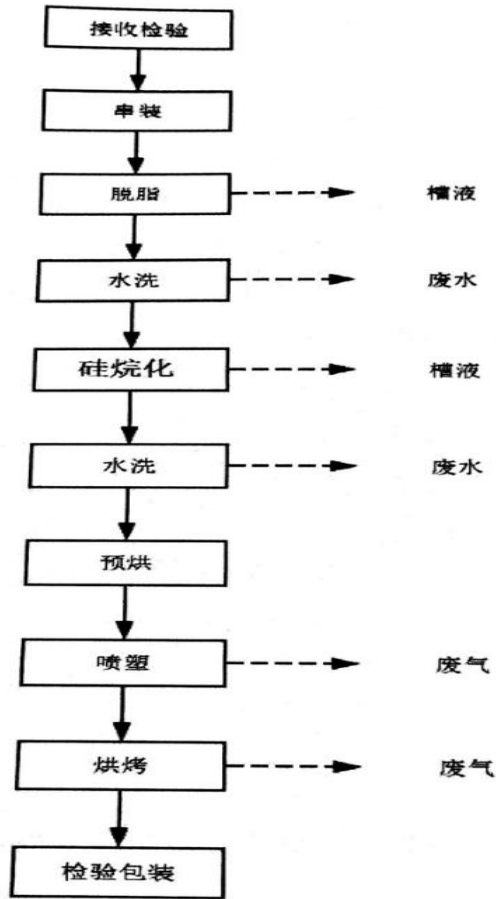


图 4-6 盆架喷塑工艺流程图

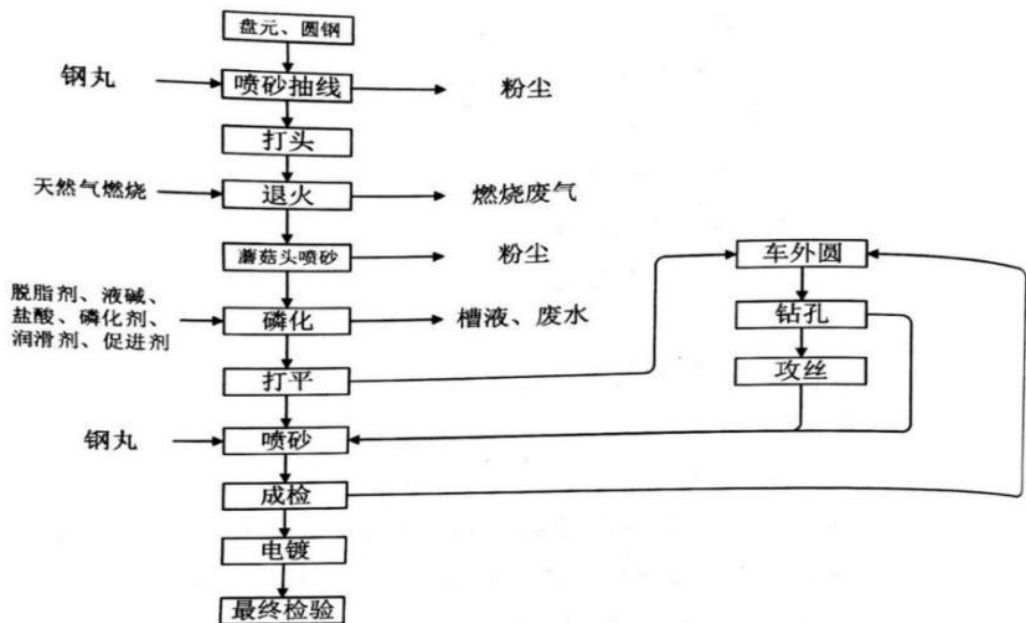


图 4-7 T 铁生产工艺流程图

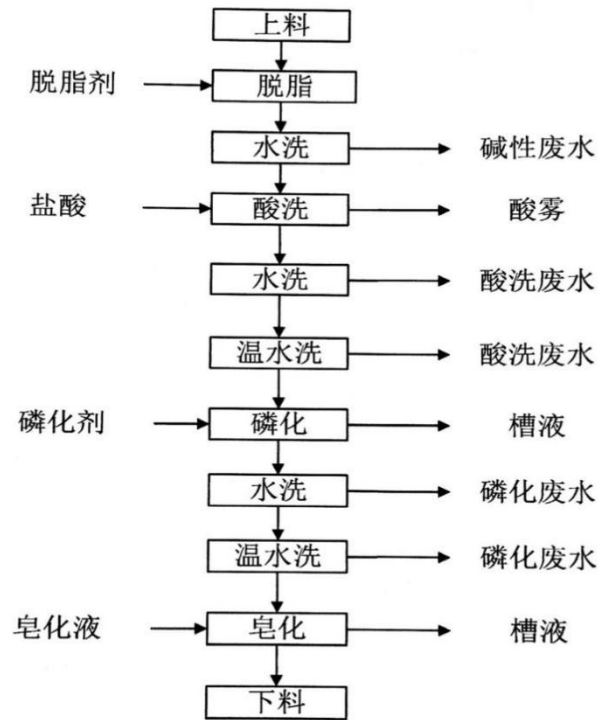


图 4-8 磷化线生产工艺流程图

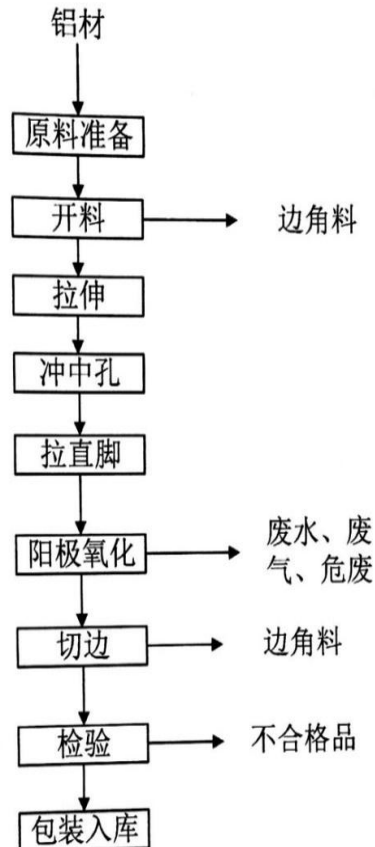


图 4-9 铝锥生产工艺流程图

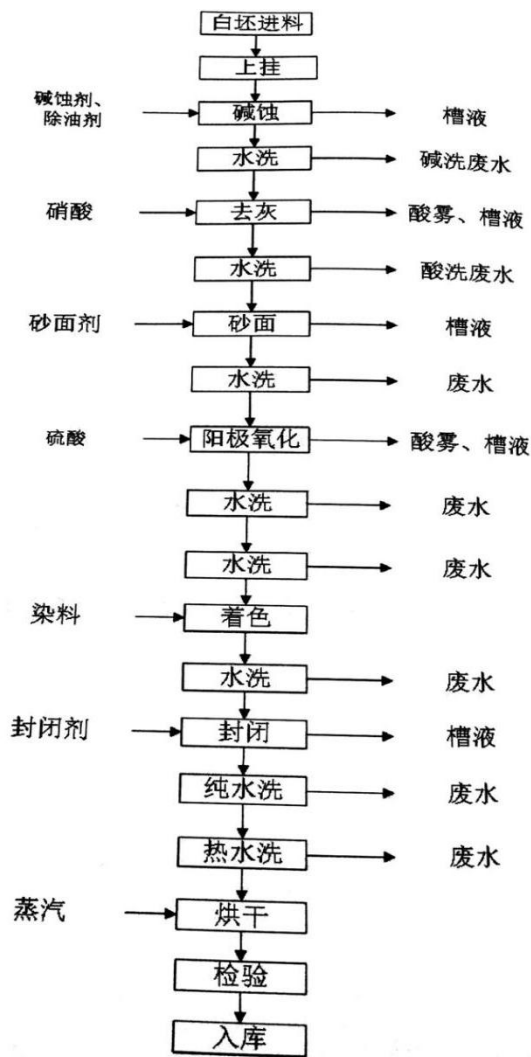


图 4-10 阳极氧化生产工艺流程图

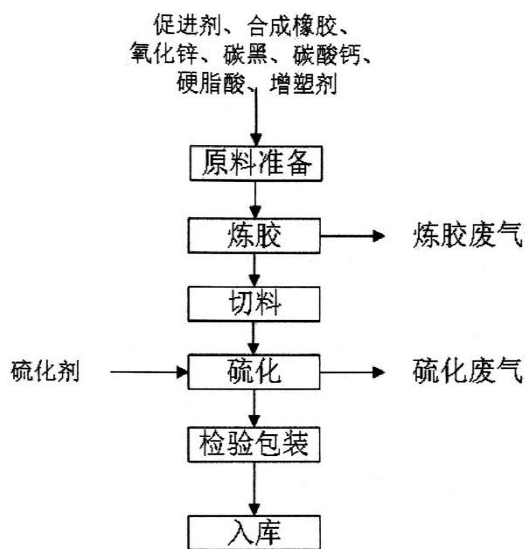


图 4-11 橡皮边生产工艺流程图

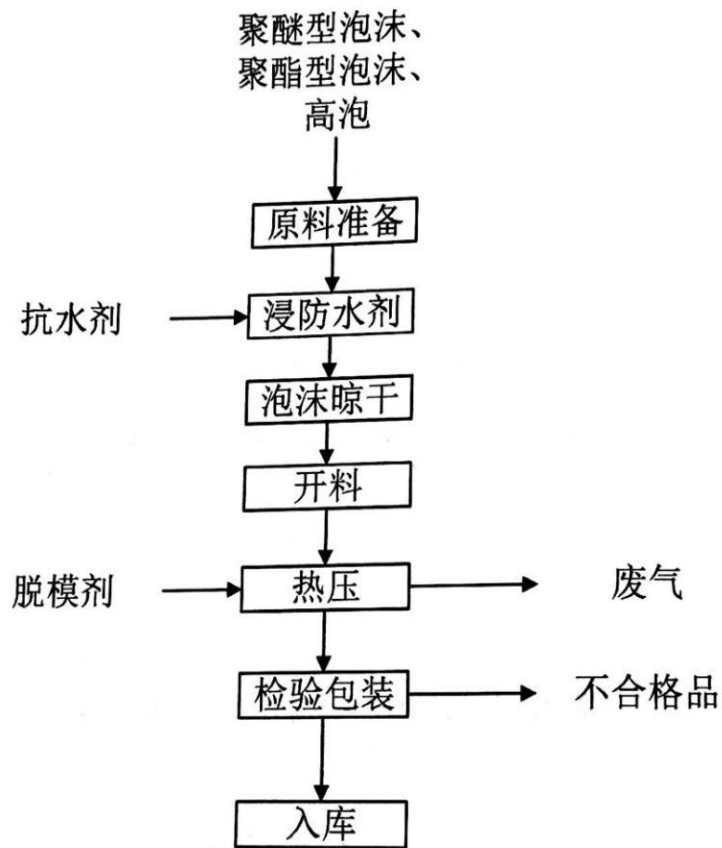


图 4-12 泡沫边生产工艺流程图

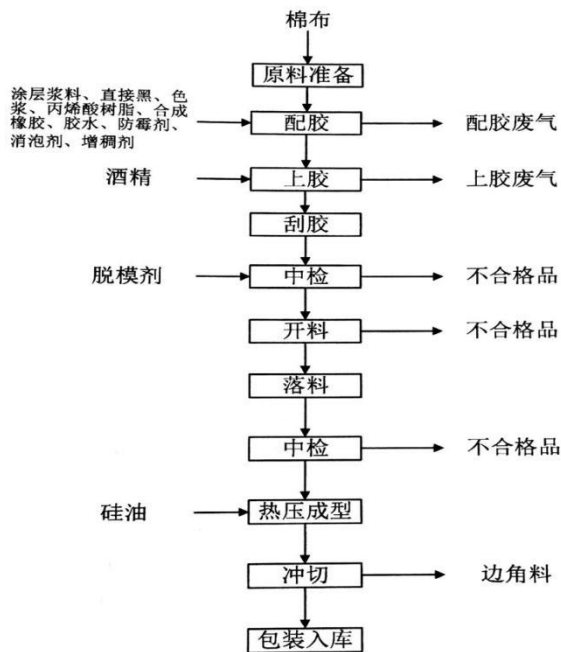


图 4-13 布边类生产工艺流程图



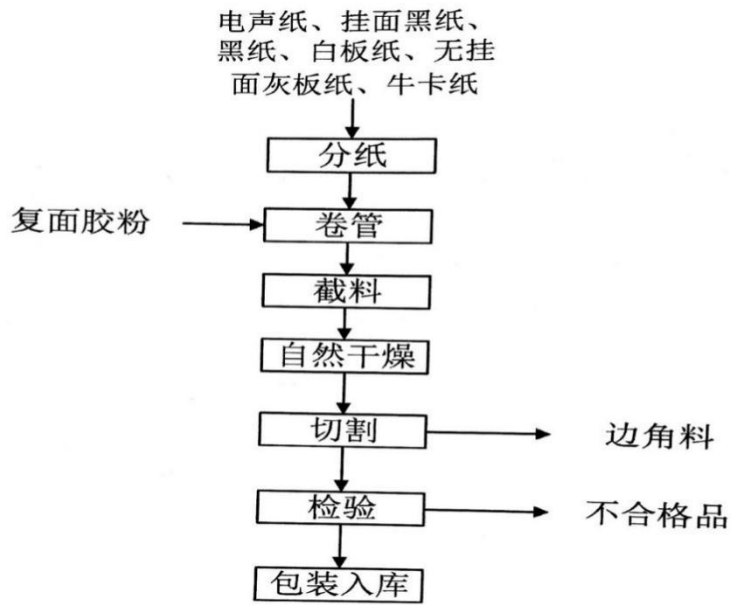


图 4-14 垫边生产工艺流程图

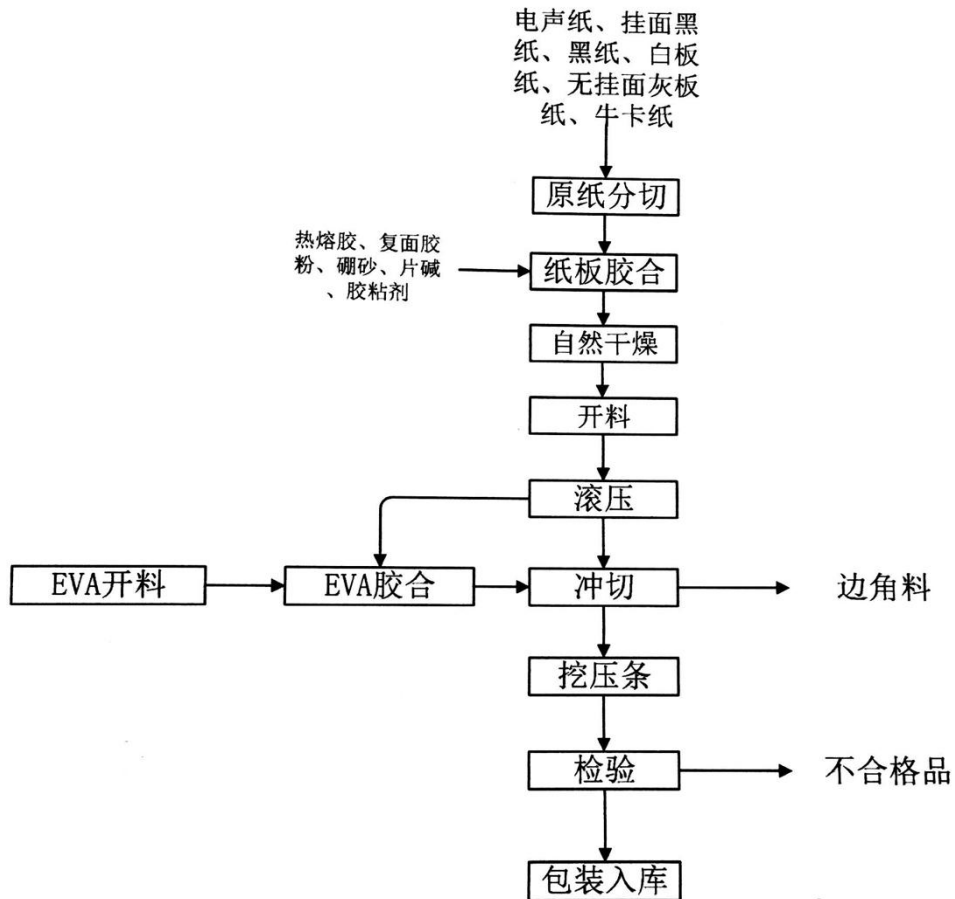


图 4-15 垫边生产工艺流程图

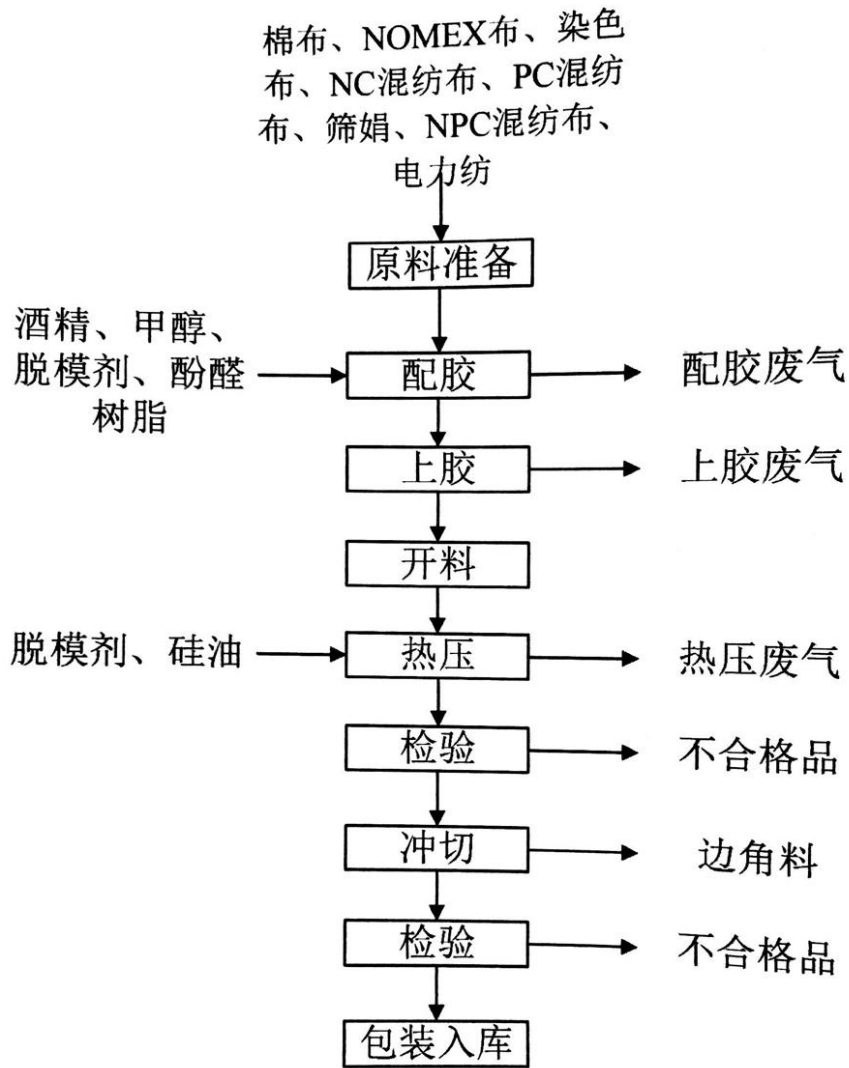


图 4-16 定位支片生产工艺流程图

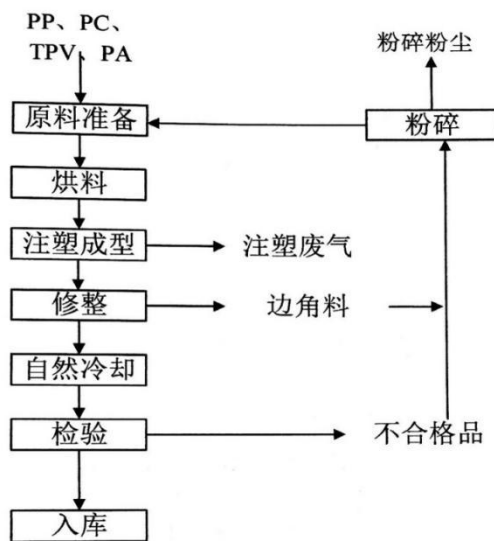


图 4-17 塑料件生产工艺流程图

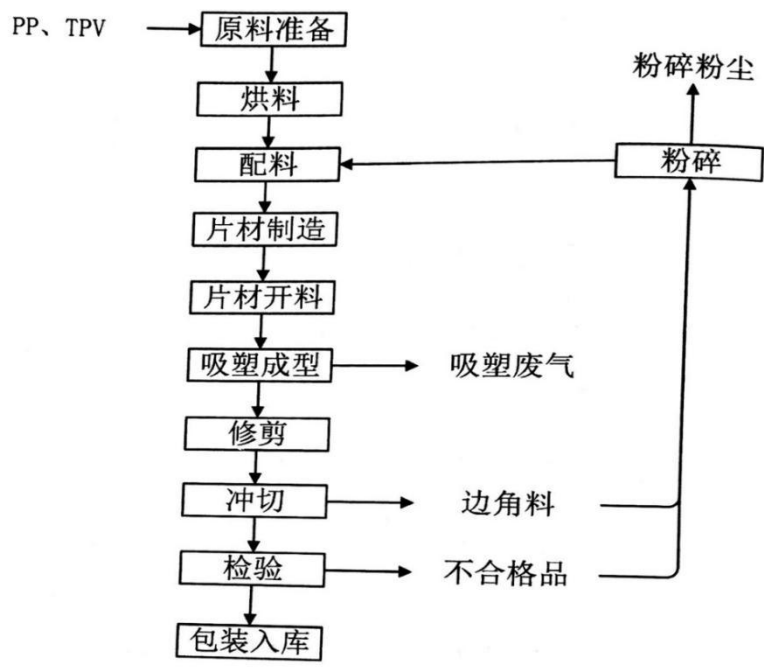


图 4-18 PP 类生产工艺流程图

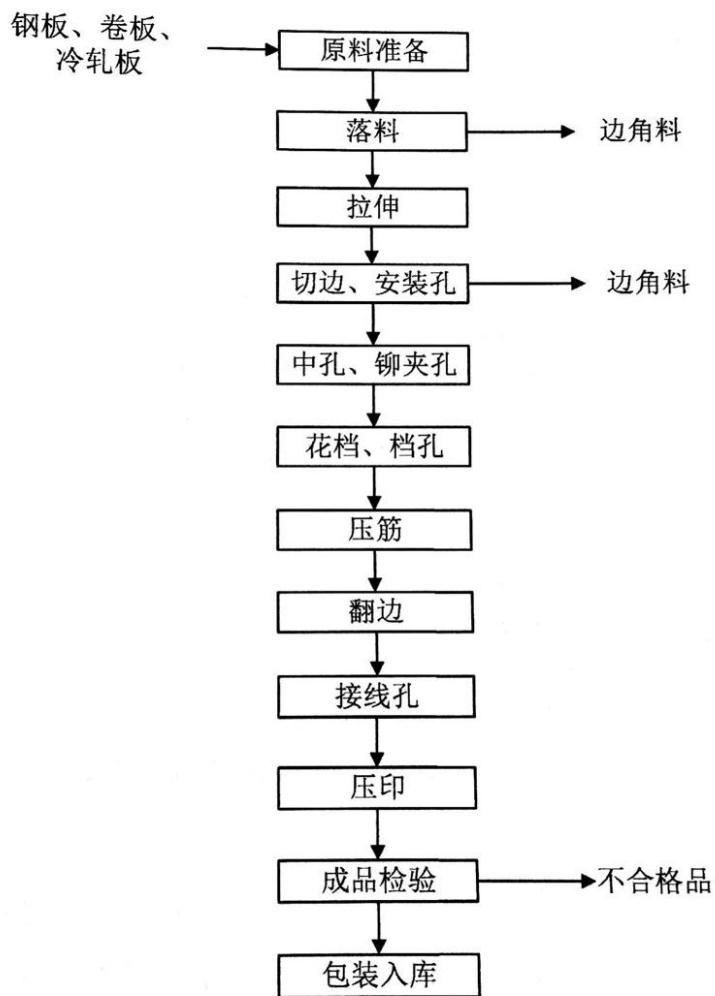


图 4-19 盆架、导磁片、后罩类生产工艺流程图

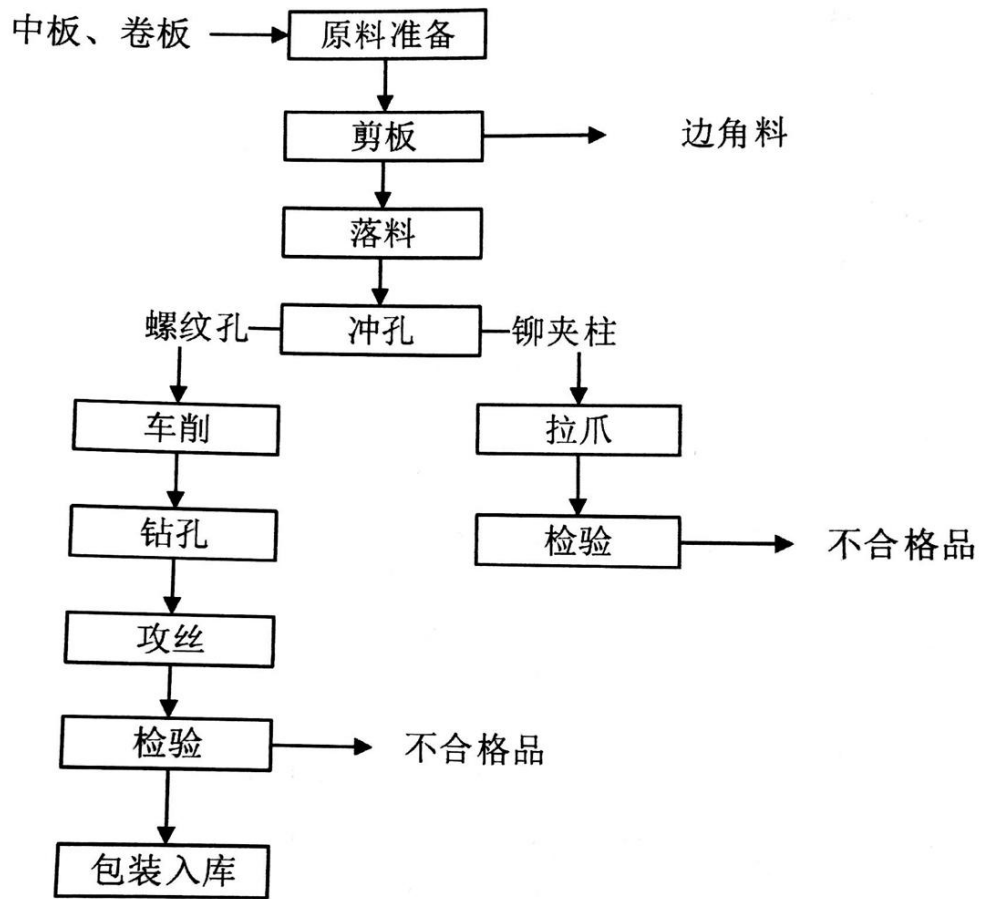


图 4-20 夹板生产工艺流程图

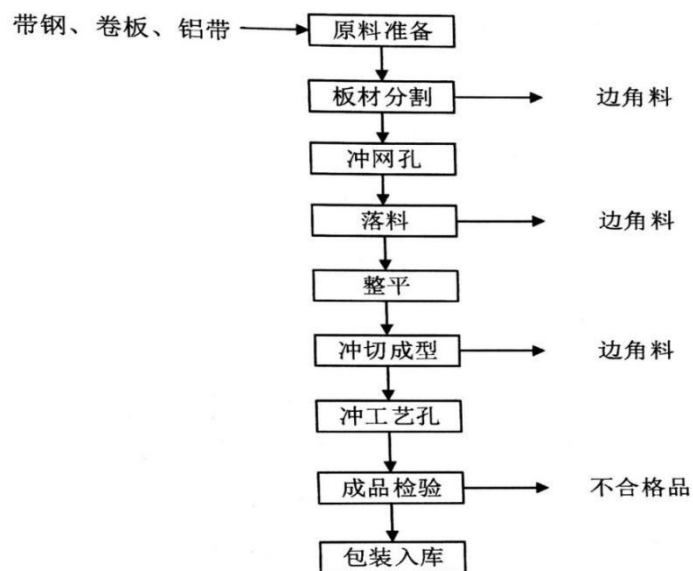


图 4-21 网罩生产工艺流程图

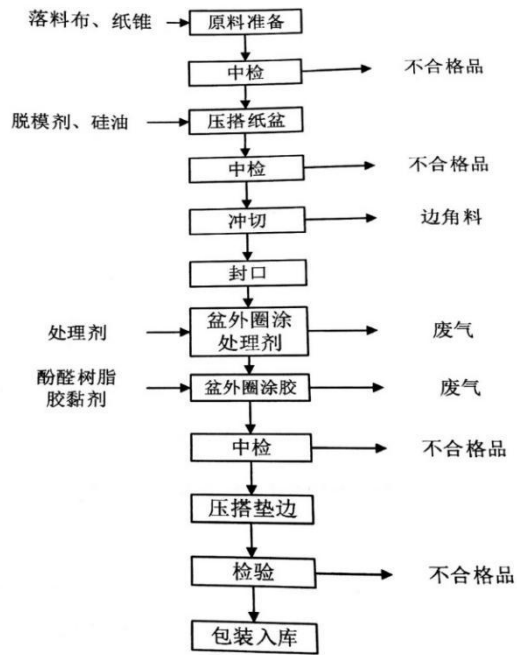


图 4-22 布边音盆生产工艺流程图

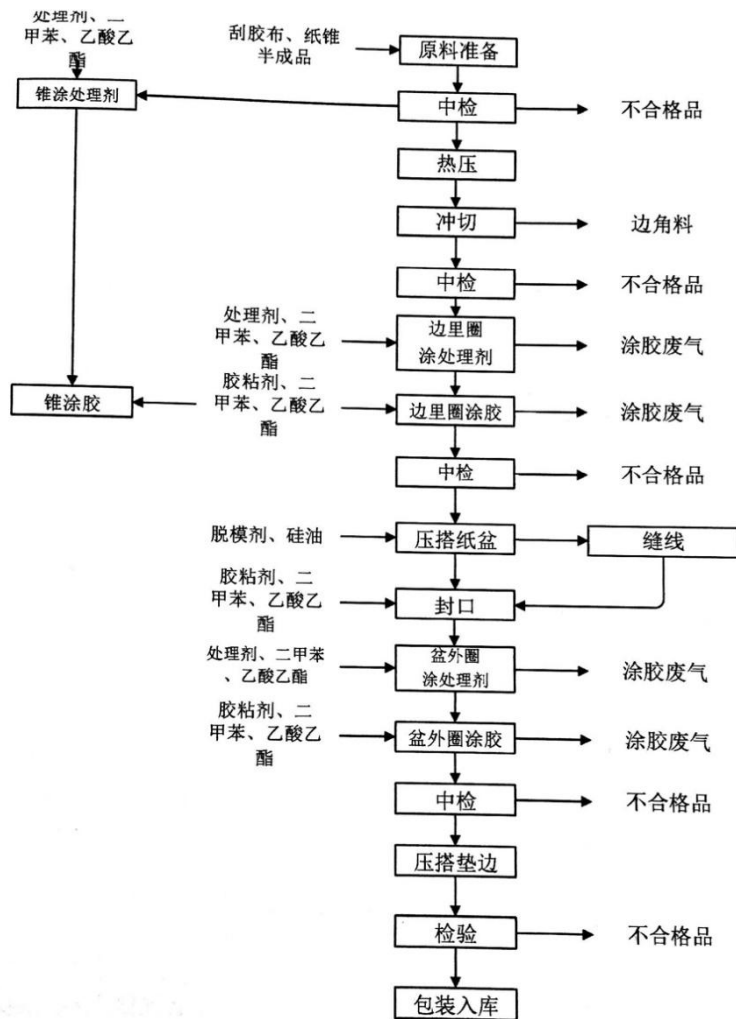


图 4-23 一次性布盆生产工艺流程图

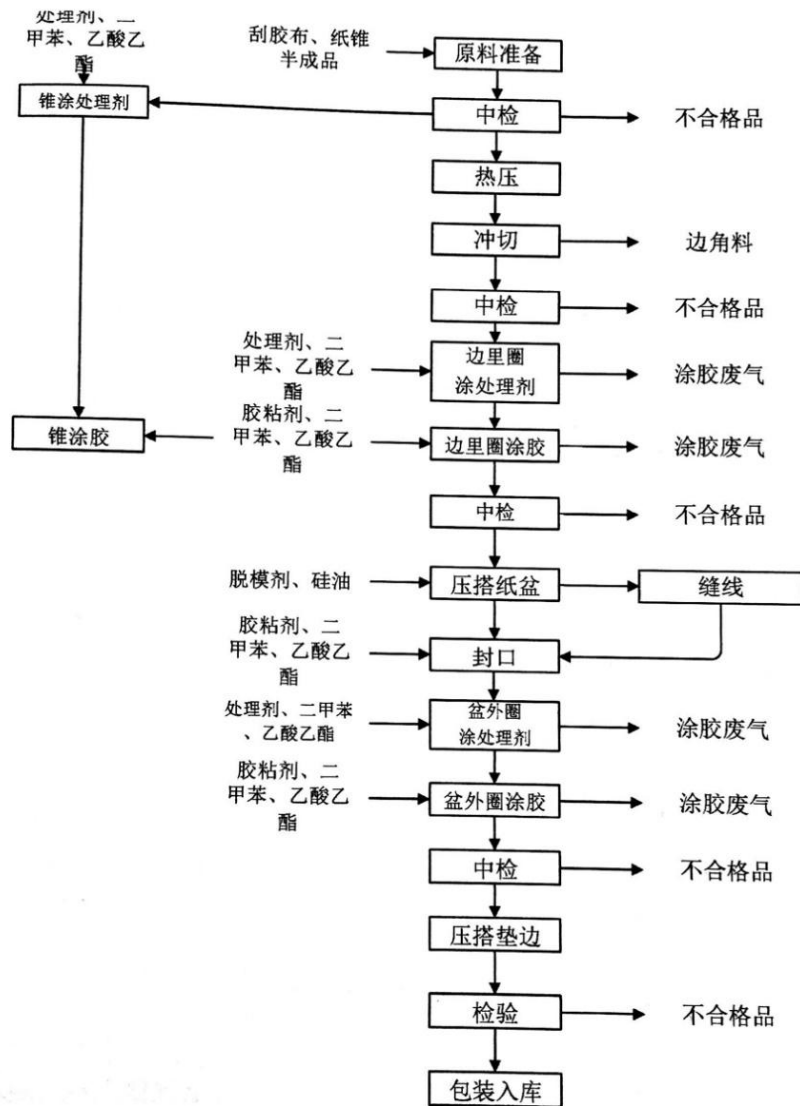


图 4-24 复合边音盆生产工艺流程图

## 五、企业产排污情况

企业产排污环情况见表 5-1。

表 5-1 项目产排污情况

类别	污染源	污染因子	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)
废气	电镀酸洗	氯化氢	11.923	10.76	有组织 0.566
					无组织 0.597
	喷漆及烘干	非甲烷总烃	0.032	0.026	有组织 0.003
					无组织 0.003
	配胶废 气、定位支片上 胶、布边上胶、纸盆上胶烘干、复合盆三班组涂胶烘干废气	二甲苯	5.519	4.719	有组织 0.248
					无组织 0.552
		乙酸丁酯	6.997	5.982	有组织 0.315
					无组织 0.7
		甲苯	20.412	17.452	有组织 0.919
					无组织 2.041
	甲醛	0.602	0.515	有组织 0.027	
				无组织 0.060	
	乙醇	19.547	16.712	有组织 0.880	

		乙酸乙酯	25.063	21.429	无组织 1.955	
					有组织 1.128	
		苯酚	0.036	0.03	无组织 2.506	
					有组织 0.002	
		甲醇	11.684	9.99	无组织 0.004	
					有组织 0.526	
		TVOC	90.91	77.728	无组织 1.168	
					有组织 4.091	
		泡沫热压、支片热压、布边热压废气	乙醇	13.196	11.282	无组织 9.091
						有组织 0.594
	甲醇		10.049	8.592	无组织 1.32	
					有组织 0.452	
	甲醛		0.036	0.03	无组织 1.005	
					有组织 0.002	
	苯酚		0.06	0.051	无组织 0.004	
					有组织 0.003	
	非甲烷总烃		0.6	0.513	无组织 0.006	
					有组织 0.027	
	TVOC	23.94	20.469	无组织 0.060		
				有组织 1.077		
	复合盆涂胶烘干、布边音盆涂胶烘干废气	非甲烷总烃	0.0033	0.00225	无组织 2.394	
					有组织 0.00075	
		TVOC	0.0033	0.00225	无组织 0.0003	
					有组织 0.00075	
	喷塑	颗粒物	1.2	1.058	有组织 0.022	
					无组织 0.12	
	喷塑固化	非甲烷总烃	1.2	0.81	有组织 0.27	
					无组织 0.12	
	喷砂	颗粒物	0.24	0.224	有组织 0.0112	
					无组织 0.0048	
	酸洗	HCl	0.005	0.00414	有组织 0.027	
					无组织 0.029	
天然气燃烧	烟尘	0.07	/	0.07		
	SO <sub>2</sub>	0.1	/	0.1		
	NO <sub>x</sub>	0.88	/	0.88		
阳极氧化	硫酸雾	0.464	0.353	有组织 0.088		
				无组织 0.023		
炼胶	粉尘	0.425	0.306	有组织 0.0383		
				无组织 0.0425		
	二硫化碳	1.432E-03	1.301E-03	有组织 2.58E-04		
				无组织 1.432E-04		
	非甲烷总烃	3.12E-03	2.246E-03	有组织 5.62E-04		
无组织 3.12E-04						
VOCs	4.753E-02	3.422E-02	有组织 8.56E-03			
			无组织 4.753E-03			
硫化	二硫化碳	2.83E-04	2.083E-04	有组织 5.09E-05		
				无组织 2.83E-05		
	非甲烷总烃	2.34E-03	1.685E-03	有组织 4.21E-04		
无组织 2.34E-04						

		VOCs		1.66E-01	1.195E-02	有组织 2.99E-02	
						无组织 1.66E-02	
						无组织 0.06	
		注塑	非甲烷总烃		0.025	0.0165	有组织 0.006
							无组织 0.0025
		吸塑	非甲烷总烃		0.008	0.0054	有组织 0.0018
							无组织 0.0008
		储罐呼吸	硫酸		0.002	0	0.002
			乙醇		0.005	0	0.005
			盐酸		0.006	0	0.006
废水处理	NH <sub>3</sub>		少量	/	少量		
	H <sub>2</sub> S		少量	/	少量		
食堂油烟	油烟废气		0.172	0.146	0.026		
废水	生活污水生产废水等混合废水		废水量	629619.1	289920	339699.1	
			COD	118.281	101.296	16.985	
			SS	208.686	205.289	3.397	
			氨氮	7.1399	5.441	1.698	
			石油类	1.931	1.591	0.340	
			总氮	12.737	7.642	5.095	
			总铬	0.035	0.021	0.014	
			总磷	0.857	0.687	0.170	
			总铁	5.9841	5.305	0.679	
		总锌	0.931	0.7782	0.153		
固废	镀锌	表面处 理废物	含锌槽渣、含锌污泥	478.3	478.3	0	
	钝化		含铬槽渣、含铬污泥	357.8	357.8	0	
	阳极氧化、酸洗磷化及硅烷化		其他表面处理废槽渣、混合污泥	2446.99	2446.99	0	
	危化品原料包装拆包	沾染危化品的废包装材料		20	20	0	
	废气处理	废过滤棉		5	5	0	
	废气处理	废活性炭		16.508	16.508	0	
	喷漆	漆渣		5	5	0	
	机械加工	废皂化液		35	35	0	
	机械加工	废液压油		0.05	0.05	0	
	机械加工	废润滑油		3.1	3.1	0	
	纸盆捞浆	纸盆废水处理污泥		100	100	0	
	机械加工	金属边角料及金属屑		42	42	0	
	喷砂	废砂		23.76	23.76	0	
	包装材料	未沾染危化品的废包装材料		10	10	0	
	切料	边角料		8	8	0	
	喷塑清理	喷塑挂钩清理的塑块		3.6	3.6	0	
	喷塑	废滤芯		0.5	0.5	0	
	员工生活	生活垃圾		450	450	0	

对照附录 A 和排污许可证年报可知，企业在生产过程中涉及的有毒有害物质主要为六价铬、总铬、总锌、氟化物、挥发性有机物以及危险废物，由于企业在省固废信息化平台填报管理计划，故本报告不对危险废物进行分析。



## 六、企业三废处置情况

### 1、废水

项目产生的废水包括生产废水（电镀车间废水、喷塑废水、含铬废水、含锌废水和含磷废水等）和生活污水。含铬废水和含锌废水经收集后分别进入含铬废水调节池和含锌废水调节池，然后经pH调节，进入混凝反应池、絮凝反应池，再分别进入含铬沉淀池和含锌沉淀池，然后进入综合废水处理设施处理；磷化废水经预处理后与喷塑废水、铝氧化废水一起进入混合废水调节池，再依次经过反应池、混合废水沉淀池，然后与综合废水一起排放；纸盆车间废水经加药气浮沉淀处理后60%回用于生产，40%纳管排放；其他生产废水和生活污水一起经综合废水处理设施处理达标后，由城市管网送至绍兴市嵊新首创污水处理有限公司集中处理达标后外排。废水处理工艺流程详见图6-1和和图6-2。

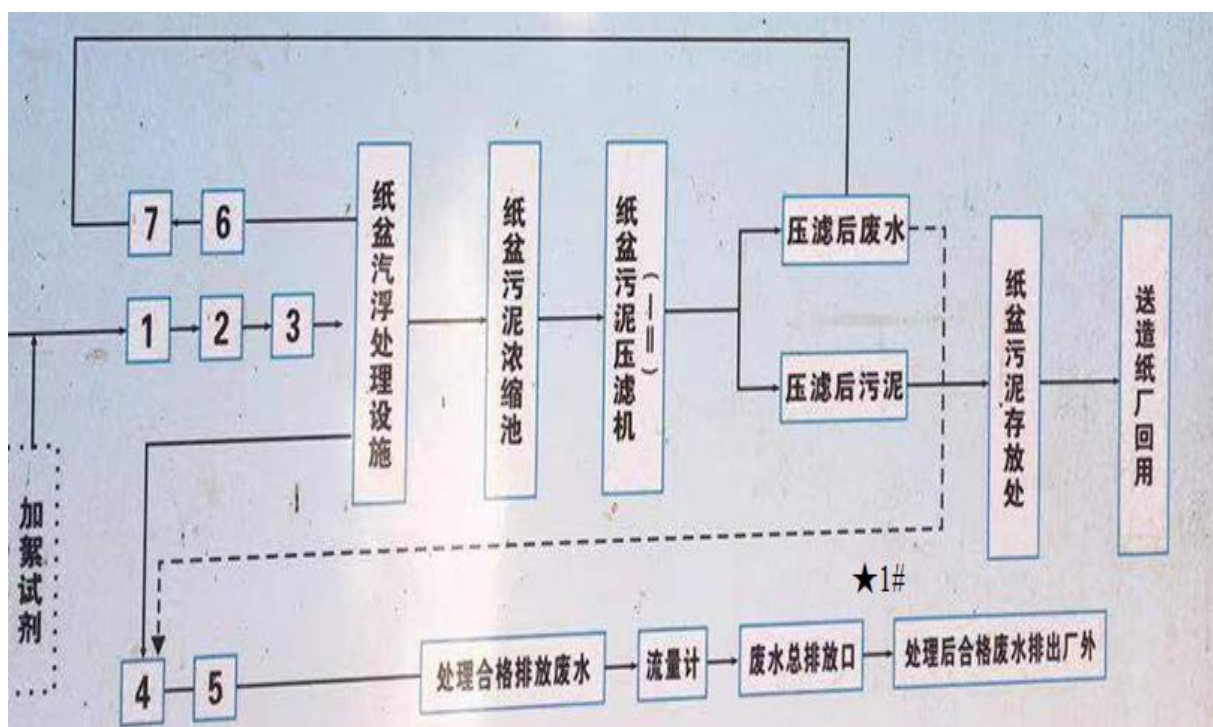


图 6-1 纸盆废水回用水处理工艺流程图

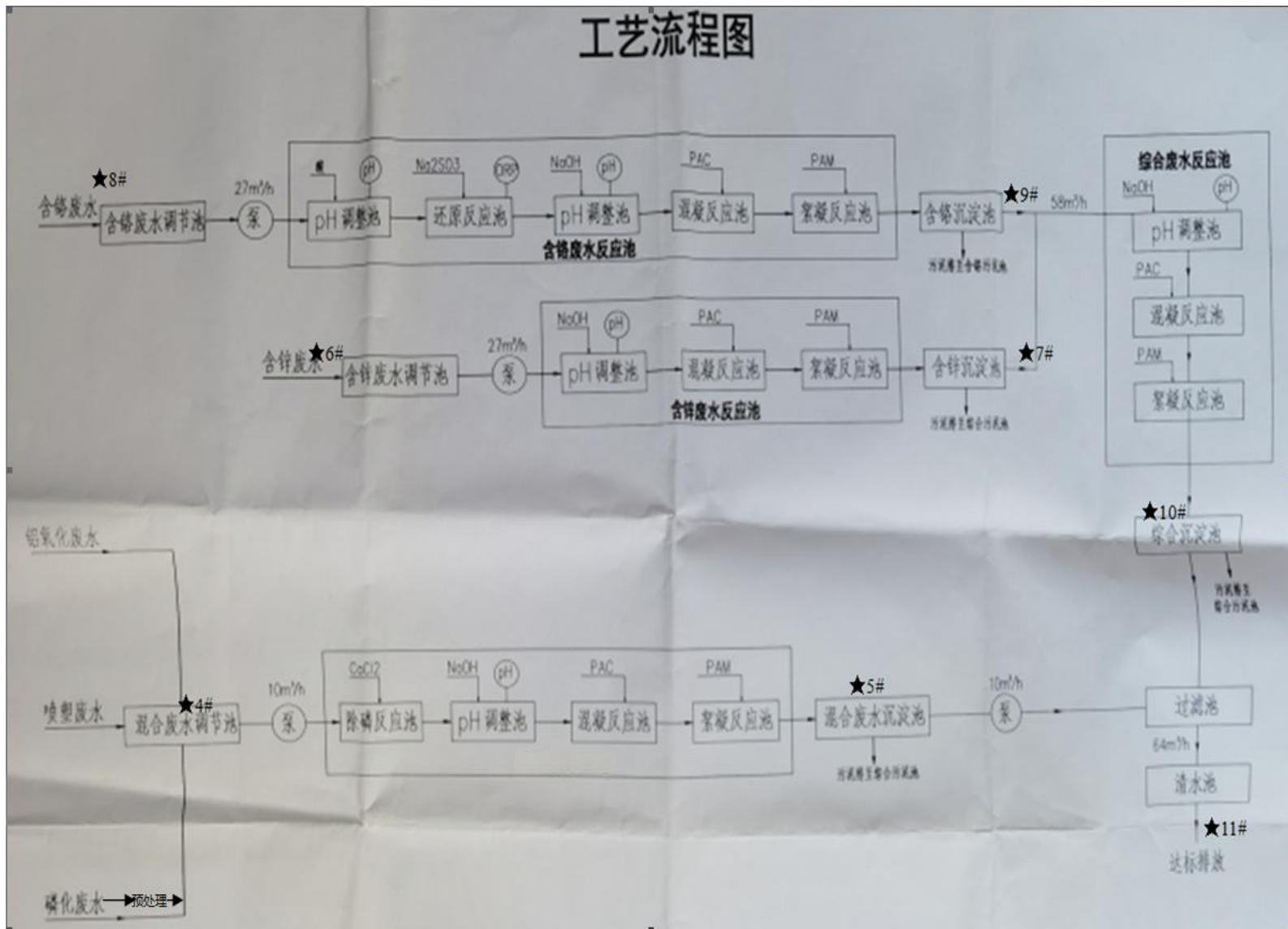


图 6-2 综合废水处理工艺流程图

## 2、废气

废气处理工艺流程详见表6-2。

表6-2 企业现状废气防治措施概况

序号	排气口编号	废气装置	治理工艺	数量(套)	排气筒高度及数量
1	DA001	炼胶废气处理设施	脉冲除尘+光催化吸收+活性炭吸附	1	15米
2	DA002	硫化废气处理设施	光催化吸收+活性炭吸附	1	15米
3	DA003	酸洗前处理废气处理设施	碱喷淋	1	15米
4	DA004	电镀废气处理设施	碱喷淋	1	15米
5	DA005	电镀废气处理设施	碱喷淋	1	15米
6	DA006	电镀废气处理设施	碱喷淋	1	15米
7	DA007(停)	电镀废气处理设施	碱喷淋	1	15米
8	DA008(停)	电镀废气处理设施	碱喷淋	1	15米
9	DA009	催化燃烧废气处理设施	活性炭脱附吸附+催化燃烧	1	15米
10	DA010	热压废气处理设施	活性炭脱附吸附+催化燃烧	1	15米
11	DA011	涂胶烘干废气处理设施	活性炭吸附	1	15米
12	DA012	喷漆废气处理设施	水喷淋+玻璃纤维过滤器+活性炭吸附	1	15米
13	DA013	喷漆车间烘干废气处理设施	活性炭吸附	1	15米
14	DA015	退火炉废气	/	1	15米
15	DA016	吸塑废气处理设施	活性炭吸附	1	15米
16	DA017	喷塑废气处理设施	滤芯除尘	1	15米
17	DA018A	喷砂废气处理设施	布袋除尘	1	15米
18	DA018B	喷砂废气处理设施	布袋除尘	1	15米
19	DA019	喷塑固化废气处理设施	活性炭吸附	1	15米
20	DA020	磷化废气处理设施	碱喷淋	1	15米
21	DA021	阳极氧化废气处理设施	碱喷淋	1	15米
22	DA022	阳极氧化废气处理设施	碱喷淋	1	15米
23	DA023	注塑废气处理设施	活性炭吸附	1	15米
24	DA024	喷塑1线热风炉废气	/	1	15米
25	DA025	喷塑2线热风炉废气	/	1	15米
26	DA026	喷塑3线热风炉废气	/	1	15米

## 3、噪声

企业噪声源为各类设备运转产生的噪声，企业加强噪声设备的管理，稳定运行。在满足生产需要的前提下，选用低噪声的设备。

## 4、固废

目前企业已建有1个危废仓库(占地面积360m<sup>2</sup>，位于东北面)和1个一般固废堆场(占地面积180m<sup>2</sup>，位于东北面)，堆场地面进行了硬化、防渗处理，仓库门外贴有相应的标识标牌。漆渣委托浙江春晖固废处理有限公司代为处置；表面处理废物委托浙江兆山环保科技有限公司代为处置；沾染危化品的废包装材料委托绍兴耀达再生资源利用有限公司代为处置；纸盆废水处理污泥、金属边角料及金属屑、废砂和橡胶边角料出售给物资公司综合利用；未

沾染危化品的废包装材料和生活垃圾委托环卫部门统一清运；废过滤棉、废活性炭和废滤芯暂未产生；废皂化液委托新昌县康净环保科技有限公司代为处置；废液压油和废润滑油委托圣诺（浙江）再生资源有限公司代为处置；喷塑挂钩清理的塑块委托有资质的单位处置。

## 七、企业总平面布置图

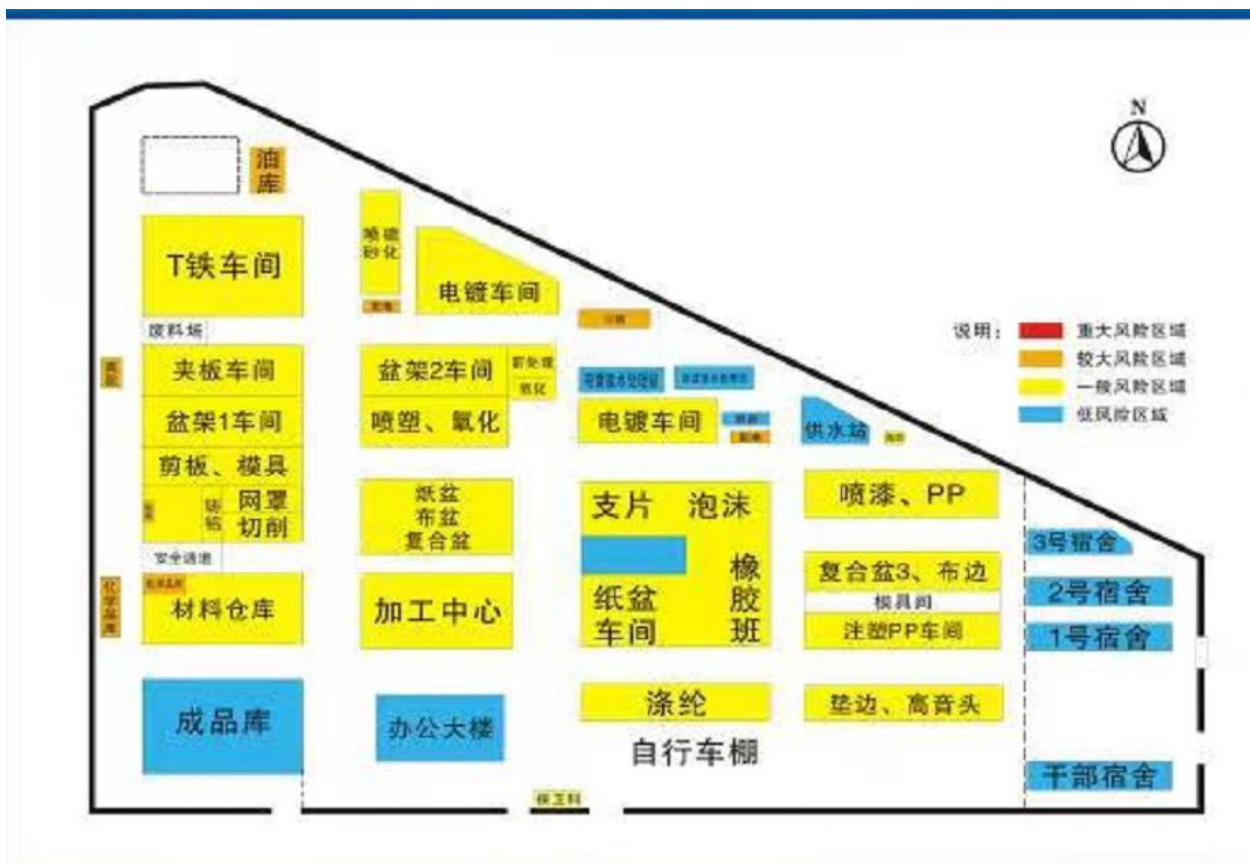


图 7-1 企业总平面布置图

附件

大气有毒有害物质年度排放情况

序号	主要排放口说明 (在排污许可证 中的编号或位置)	有毒有害物 质名称	年度许可 排放量 (t)	年度实际 排放量(t)	是否超标及 超标原因
1	DA001	挥发性有机 物	/	6.993	/
	DA002				
	DA009				
	DA010				
	DA011				
	DA012				
	DA013				
	DA016				
	DA019				
	DA023				

废水有毒有害物质年度排放情况

序号	主要排放口说明(在 排污许可证中的编 号或位置)	有毒有害 物质名称	年度许可 排放量 (t)	年度实际 排放量(t)	是否超标及 超标原因
1	DW001	铬	0.065	0.0173	否
		六价铬	0.013	0.00362	否
2	DW002	锌	0.610	0.068	否
		氟化物	/	0.366	/

## 附录 A 有毒有害物质名录

序号	污染物项目	CAS 编号	名录来源
<b>A 重金属和无机物</b>			
A-1	砷（砷及其化合物）（含砷废物）	7440-38-2	1,2,3,4,5
A-2	镉（镉及其化合物）（含镉废物）	7440-43-9	1,2,4,5
A-3	铬（铬及其化合物）（含铬废物）	7440-47-3	2,3
A-4	铬(六价)（六价铬化合物）	18540-29-9	1,4,5
A-5	铜（含铜废物）	7440-50-8	3,4
A-6	铅（铅及其化合物）（含铅废物）	7439-92-1	1,2,3,4,5
A-7	汞（汞及其化合物）（含汞废物）	7439-97-6	1,2,3,4,5
A-8	镍（含镍废物）	7440-02-0	3,4
A-9	铈（含铈废物）	7440-36-0	3,4
A-10	铍(含铍废物)	7440-41-7	3,4
A-11	钴	7440-48-4	4
A-12	甲基汞	22967-92-6	4
A-13	钒	7440-62-2	4
A-14	氰化物(热处理含氰废物、无机氰化物废物)	57-12-5	3,4,5
A-15	锌（含锌废物）	-	3
A-16	硒（含硒废物）	-	3
A-17	碲（含碲废物）	-	3
A-18	铊(含铊废物)	7440-28-0	3,5
A-19	氟化物(无机氟化物废物)		3
A-20	钡(含钡废物)		3
<b>B 挥发性有机物</b>			
B-1	四氯化碳	56-23-5	4
B-2	氯仿(三氯甲烷)	67-66-3	1,2,4,5
B-3	氯甲烷	74-87-3	4
B-4	1,1-二氯乙烷	75-34-3	4
B-5	1,2-二氯乙烷	107-06-2	4
B-6	1,1-二氯乙烯	75-35-4	4,5
B-7	顺-1,2-二氯乙烯	156-59-2	4
B-8	反-1,2-二氯乙烯	156-60-5	4
B-9	二氯甲烷	75-09-2	1,2,4,5

序号	污染物项目	CAS 编号	名录来源
B-10	1,2-二氯丙烷	78-87-5	4,5
B-11	1,1,1,2-四氯乙烷	630-20-6	4
B-12	1,1,2,2-四氯乙烷	79-34-5	4
B-13	四氯乙烯	127-18-4	1,2,4,5
B-14	1,1,1-三氯乙烷	71-55-6	4
B-15	1,1,2-三氯乙烷	79-00-5	4
B-16	三氯乙烯	79-01-6	1,2,4,5
B-17	1,2,3-三氯丙烷	96-18-4	4
B-18	氯乙烯	75-01-4	4
B-19	苯	71-43-2	4,5
B-20	氯苯	108-90-7	4
B-21	1,2-二氯苯	95-50-1	4
B-22	1,4-二氯苯	106-46-7	4
B-23	乙苯	100-41-4	4
B-24	苯乙烯	100-42-5	4
B-25	甲苯	108-88-3	4,5
B-26	间二甲苯+对二甲苯	108-38-3,106-42-3	4
B-27	邻二甲苯	95-47-6	4
B-28	一溴二氯甲烷	75-27-4	4
B-29	溴仿（三溴甲烷）	75-25-2	4
B-30	二溴氯甲烷	124-48-1	4
B-31	1,2-二溴乙烷	106-93-4	4
B-32	甲醛	50-00-0	1,2,4,5
B-33	乙醛	75-07-0	2,5
B-34	1,3-丁二烯	106-99-0	5
<b>C 半挥发性有机物</b>			
C-1	硝基苯	98-95-3	4
C-2	苯胺	62-53-3	4
C-3	2-氯酚	95-57-8	4
C-4	苯并[a]蒽	56-55-3	4,5
C-5	苯并[a]芘	50-32-8	4,5
C-6	苯并[b]荧蒽	205-99-2	4,5
C-7	苯并[k]荧蒽	207-08-9	4,5

序号	污染物项目	CAS 编号	名录来源
C-8	屈	218-01-9	4
C-9	二苯并[a,h]蒽	53-70-3	4,5
C-10	苯并[1,2,3-cd]芘	193-39-5	4
C-11	萘	91-20-3	4,5
C-12	六氯环戊二烯	77-47-4	4
C-13	2,4-二硝基甲苯	121-14-2	4,5
C-14	2,4-二氯酚	120-83-2	4
C-15	2,4,6-三氯酚	88-06-2	4
C-16	2,4-二硝基酚	51-28-5	4
C-17	五氯酚	87-86-5	4
C-18	邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯	117-81-7	4
C-19	邻苯二甲酸丁基苄酯	85-68-7	4
C-20	邻苯二甲酸二正辛酯	117-84-0	4
C-21	3,3'-二氯联苯胺	91-94-1	4
C-22	1,2,4-三氯苯	120-82-1	5
C-23	5-叔丁基-2,4,6-三硝基间二甲苯(二甲苯麝香)	81-15-2	5
C-24	N,N'-二甲苯基-对苯二胺	27417-40-9	5
C-25	短链氯化石蜡	85535-84-8, 68920-70-7, 71011-12-6, 85536-22-7, 85681-73-8, 108171-26-2	5
C-26	六氯代-1,3-环戊二烯	77-47-4	5
C-27	六溴环十二烷	25637-99-4, 3194-55-6, 134237-50-6, 134237-51-7, 134237-52-8	5
C-28	全氟辛基磺酸及其盐类和全氟辛基磺酰氟	1763-23-1, 307-35-7, 2795-39-3, 29457-72-5, 29081-56-9, 70225-14-8, 56773-42-3, 251099-16-8	5



序号	污染物项目	CAS 编号	名录来源
C-29	壬基酚及壬基酚聚氧乙烯醚	25154-52-3, 84852-15-3, 9016-45-9	5
C-30	十溴二苯醚	1163-19-5	5
C-31	2,4,6-三叔丁基苯酚	732-26-3	5
C-32	苯并[a]菲	218-01-9	5
C-33	蒽	120-12-7	5
C-34	邻甲苯胺	95-53-4	5
C-35	磷酸三(2-氯乙基)酯	115-96-8	5
C-36	六氯丁二烯	87-68-3	5
C-37	五氯苯	608-93-5	5
C-38	全氟辛酸 (PFOA) 及其盐类和相关化合物	335-67-1(全氟辛酸)	5
C-39	五氯苯酚及其盐类和酯类	87-86-5, 131-52-2, 27735-64-4, 3772-94-9, 1825-21-4	5
C-40	五氯苯硫酚	133-49-3	5
C-41	异丙基苯酚磷酸酯	68937-41-7	5
<b>D 有机农药类</b>			
D-1	阿特拉津	1912-24-9	4
D-2	氯丹	12789-03-6	4
D-3	p,p'-滴滴滴	72-54-8	4
D-4	p,p'-滴滴伊	72-55-9	4
D-5	滴滴涕	50-29-3	4
D-6	敌敌畏	62-73-7	4
D-7	乐果	60-51-5	4
D-8	硫丹	115-29-7	4
D-9	七氯	76-44-8	4
D-10	$\alpha$ -六六六	319-84-6	4
D-11	$\beta$ -六六六	319-85-7	4
D-12	$\gamma$ -六六六	58-89-9	4
D-13	六氯苯	118-74-1	4,5
D-14	灭蚁灵	2385-85-5	4

序号	污染物项目	CAS 编号	名录来源
<b>E 多氯联苯、多溴联苯和二噁英类</b>			
E-1	多氯联苯(总量) (多氯联苯类废物)	-	3,4
E-2	3,3',4,4',5-五氯联苯(PCB126)	57465-28-8	4
E-3	3,3',4,4',5,5'-六氯联苯(PCB169)	32774-16-6	4
E-4	二噁英类(总毒性当量)(多氯二苯并对二噁英和多氯二苯并呋喃)	-	4,5
E-5	多溴联苯(总量)(多溴联苯类废物)	-	3,4
<b>F 石油烃类、石棉类及其他</b>			
F-1	石油烃(C <sub>10</sub> -C <sub>40</sub> ) ((油/水、烃/水混合物或乳化液; 废矿物油与含矿物油废物)	-	3,4
F-2	石棉	-	3
F-3	其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质		6
F-4	国家危险废物名录中的其他危险废物	-	3
F-5	根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物	-	3
F-6	其他地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物		4

**名录来源:**

1. 列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物(《有毒有害水污染物名录(第一批)》);
2. 列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物(《有毒有害大气污染物名录(2018年)》);
3. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物(《国家危险废物名录(2021)》及根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物);
4. 国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物(《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准 GB36600-2018》);
5. 列入优先控制化学品名录内的物质(《优先控制化学品名录(第一批)》、《优先控制化学品名录(第二批)》);
6. 其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。