

土壤污染重点监管单位有毒有害物质 排放报告表（2022年）

企业名称：绍兴升阳水处理剂有限公司（西鲍厂区）（盖章）

填报日期：2023.09.21

声明：本单位对该报告的全面性、真实性、准确性负责，承担因报告不全面、不真实、不准确而引发的法律和经济责任。

填写说明

一、《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条规定，土壤污染重点监管单位应当严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况。

二、“有毒有害物质”是指对公众健康、生态环境有危害和不良影响的物质，包含天然有毒有害物质和人工合成有毒有害物质。具体见附录 A。

三、土壤污染重点监管单位应当按年度如实填写本单位通过废气、废水及固体废物等形式排放的有毒有害物质情况并向生态环境主管部门报告。需要进行排放报告的有毒有害物质名录详见附录 A。

四、年度许可排放量或年度许可产生量按照单位申领的《排污许可证》所载数据如实填写；年度实际排放量或年度实际产生量按照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》核算，与单位编制提交的《排污许可证执行报告》保持一致。

五、大气有毒有害物质排放量为有组织废气主要排放口、一般排放口、无组织排放、其他排放情形的排放量的总和。

六、废水有毒有害物质排放量为主要排放口和一般排放口的排放量的总和。

七、产生危险废物的土壤污染重点监管单位，登录省固废信息化平台填报管理计划的，视同执行该部分有毒有害物质排放报告，可不纳入本报告。

一、企业基本情况

绍兴升阳水处理剂有限公司自成立以来共审批了3个项目，其中“绍兴升阳水处理剂有限公司扩建年产5000吨混凝土外加剂项目”于2008年3月获得环评批复（嵊环审函[2008]011号），2008年11月嵊州市环境监测站出具了该项目竣工环保设施竣工验收监测报告（嵊环监测综字第（2008）13号），并于当年12月通过了竣工环境保护验收。“绍兴升阳水处理剂有限公司扩建年产15000吨给水净水剂项目”于2012年10月获得环评批复（绍市环审[2012]196号），2013年6月通过了环保“三同时”自主验收（嵊环建验（2013）25号）。“绍兴升阳水处理剂有限公司扩建年产15000吨给水净水剂项目”于2012年10月获得环评批复（绍市环审[2012]196号），2013年6月通过了环保“三同时”自主验收（嵊环建验（2013）25号）。

表 1-1 现有项目环评及“三同时”执行情况

建设项目名称	环境影响评价	竣工环境保护验收
	批准文号	批准文号
绍兴升阳水处理剂有限公司扩建年产5000吨混凝土外加剂项目	嵊环审函[2008]011号	嵊环监测综字第（2008）13号
绍兴升阳水处理剂有限公司扩建年产15000吨给水净水剂项目	绍市环审[2012]196号	嵊环建验（2013）25号
绍兴升阳水处理剂有限公司年产5000吨混凝土外加剂迁建技改项目	嵊环审[2015]2号	废水、废气自主验收 固废和噪声：嵊环建验 （2019）13号

二、主要原辅料

根据《绍兴升阳水处理剂有限公司年产5000吨混凝土外加剂迁建技改项目环境影响报告书》，绍兴升阳水处理剂有限公司主要生产设备见下表2-1。

表 2-1 绍兴升阳水处理剂有限公司（西鲍厂区）主要生产设备清单

序号	搬迁设备	数量（台/套）	新增设备	型号规格	数量（台/套）
1	反应釜	6	搪瓷反应釜	5m ³	6
2	水泥反应罐	2	搪瓷反应釜	10m ³	2
3	甲醛储罐	2	地理储罐	30m ³	3
4	硫酸储罐	2	氯化铝储存槽	10m ³	1
5	碱液储罐	1	立式地面储罐	30m ³	6
6	复配槽	1	复配槽	20m ³	2
7	盐酸储罐	1	地下成品储槽	100m ³	1

8	冷却水循环池	1	冷却水循环池	100m ³	1
9	冷却水循环泵	1	回流装置		6
10	硫酸计量槽	6	冷却水系统		1
11	甲醛计量槽	6	甲醛计量槽	Ø1200×1500	6
12	碱液计量槽	6	液碱计量槽	Ø1200×2100	6
13	水计量槽	6	水机计量槽	Ø1000×1100	6
14	降膜吸收塔	1	降膜吸收塔		1
15	废液循环槽	1	废液循环槽	6m ³	1
16	引风机	1	引风机	GY6-30-12	1
17	成品储罐	2			
18	主料储罐	1			
19	厢式压滤机	1			

三、主要生产设备

根据《绍兴升阳水处理剂有限公司年产 5000 吨混凝土外加剂迁建技改项目环境影响报告书》，绍兴升阳水处理剂有限公司主要原辅材料消耗情况见下表 3-1。

表 3-1 绍兴升阳水处理剂有限公司（西鲍厂区）主要原辅材料消耗

序号	名称	规格	贮运方式	储存场所	储存量 (t/a)	年用量 (t/a)
1	亚硫酸钠	90%	50kg/袋	仓库	26	625.5
2	木质素磺酸钠	93%	25kg/包	仓库	1.75	41.7
3	对氨基苯磺酸钠	96%	50kg/袋	仓库	0.65	14.7
4	聚羧酸单体	97%	25kg/袋	仓库	3.3	78.9
5	葡萄糖酸钠	99%	槽罐车运输, 30m ³ 储罐	地面	0.021	20.85
6	氯化铝 (自产)	10%	10m ³ 储存槽	仓库	0.012	25
7	甲醛	36%	槽罐车运输, 30m ³ 储罐	地下	0.032	1392.9
8	丙酮	98%	槽罐车运输, 30m ³ 储罐	地下	24	477
9	液碱	32%	槽罐车运输, 30m ³ 储罐	地下	40.5	7
10	苯酚	98%	200kg/铁桶	仓库	0.35	8.4
11	双氧水	5%	25kg/桶	仓库	0.175	3.87
12	丙烯酸	60%	200kg/桶	仓库	0.6	10.8
13	抗坏血酸	--	25kg/桶	仓库	0.025	0.065
14	巯基乙酸	--	25kg/桶	仓库	0.025	0.129
15	工艺用水	--	--	--	--	2130

四、主要生产工艺

企业生产工艺流程见图 4-1 到 4-3。

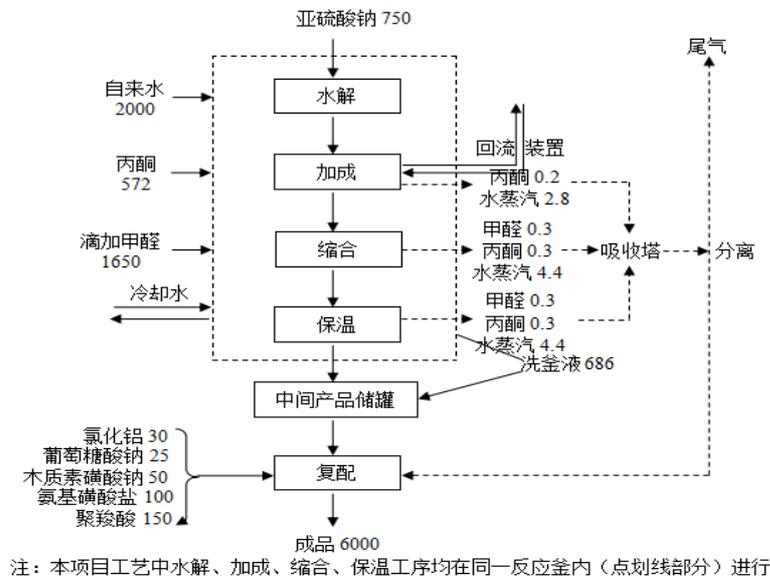


图 4-1 混凝土外加剂工艺流程图

混凝土外加剂工艺流程：

(1) 水解：首先将 2000kg 自来水从计量槽计量加入反应釜中，开动搅拌器后再从反应釜上方人孔中加入 750kg 亚硫酸钠，并继续搅拌使亚硫酸钠溶解。该过程需 0.5h 左右。

(2) 加成：待亚硫酸钠充分水解后，从计量槽中计量加入 572kg 丙酮，同时对反应釜夹套通蒸汽加热反应釜至 50~55℃，并对反应釜搅拌 0.5h，反应釜密闭。

(3) 缩合：加完丙酮后开始滴加甲醛（36%），滴加开始时，先通蒸汽 0.5h 使反应釜内温度迅速达到 70℃左右，以加快缩合反应；同时为防止甲醛加入后的剧烈发热而造成的反应失控，因而反应釜夹套内须通冷却水间接冷却，以控制反应体系的温度维持 85℃左右。滴加过程持续 3h，总加入量为 1650kg，滴加时，反应釜密闭，有机废气挥发出来后，大部分经冷凝器冷凝后又重新流回反应釜内，少量未冷凝的有机废气（根据业主资料，约产生 5.0kg，其中水蒸汽 4.4kg、丙酮 0.3kg、甲醛 0.3kg）经反应釜呼吸口接入废气处理系统。缩合过程反应较为复杂，反应产物种类极多、且不确定，目前国内外均无法给出确切的化学反应方程式，但全部产物及水解反应所得的多余 NaOH 最终都留在产品（产品为碱性）中，且不影响产品质量。

(4) 保温：继续通蒸汽及冷却水使反应釜内温度保持 80℃左右，该过程持续约 3h，保温过程会有少量有机废气通过反应釜呼吸口排出，大部分经冷凝器冷凝后又重新流回反应釜内，少量未冷凝的有机废气（约 5.0kg，其中水蒸汽 4.4kg、丙酮 0.3kg、甲醛 0.3kg）经反应釜呼吸口接入废气处理系统。

保温后的产品为脂肪族高效减水剂，全部作为中间产品进入 10m³ 中间产品储罐，同时用自来水对反应釜进行清洗，洗釜用水 686kg，也一起加入中间产品储罐，以满足产品含水率要求。

(5) 复配：将前述生产的中间产品与其他辅料（聚合氯化铝 30kg、葡萄糖酸钠 25kg、木质素磺酸钠 50kg、氨基磺酸盐 100kg、聚羧酸 150kg 以及降膜吸收后的吸收液等物料）加入复配槽内，搅拌半小时左右，即成成品。生产过程为各类化学品在常温常压下的简单混合，不涉及化学反应；且成品中 CH₂O 浓度为 0.05% 以下，基本上不挥发。

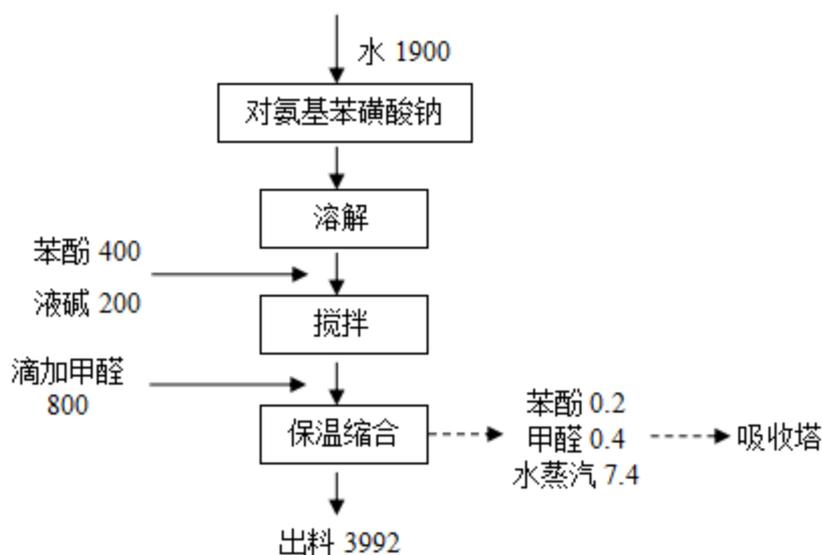


图 4-2 氨基磺酸盐制备工艺流程图

氨基磺酸盐制备工艺流程：

(1) 溶解搅拌：首先，从计量槽往反应釜中计量加入 1900kg 水，开启搅拌器后，再从反应釜上方加入对氨基苯磺酸钠 700kg，搅拌使其溶解，此过程约 0.2h。再从反应釜上方计量加入液碱 200kg、苯酚 400kg，关上盖子并且搅拌，此过程约 0.2h。

(2) 保温缩合：加完苯酚及液碱后开始滴加甲醛（36%），滴加开始时，先通蒸汽使反应釜内温度迅速达到 60℃左右，以加快缩合反应，同时为防止甲醛加入后的剧烈发热而造成的反应失控，因而反应釜夹套内须通冷却水间接冷却，以控制反应体系的温度维持 80℃左右，滴加时，反应釜密闭，滴加过程持续 3h，总加入量为 800kg；滴完甲醛后，继续保持釜内温度在 80℃左右进行保温和缩合，该过程持续 3h。该工序会有少量有机废气产生，挥发出来后，大部分经冷凝器冷凝后又重新流回反应釜内，少量未冷凝的有机废气（根据业主资料，约产生 8.0kg，其中水蒸汽 7.4kg、苯酚 0.2kg、甲醛 0.4kg）经反应釜呼吸口接入废气处理

系统。该工序中，在碱的催化作用下，苯酚与甲醛容易发生羰基的亲核加成反应；对氨基苯磺酸钠上-NH₂ 的邻对位碳原子受氨基的影响也极为活泼，也易和甲醛发生加成反应或和羟甲基发生缩合反应，反应的全部产物及 NaOH 最终都留在产品（产品为碱性）中，且不影响产品质量。

保温缩合后的产品为氨基磺酸系减水剂，全部作为复配原料进入氨基磺酸盐储罐。

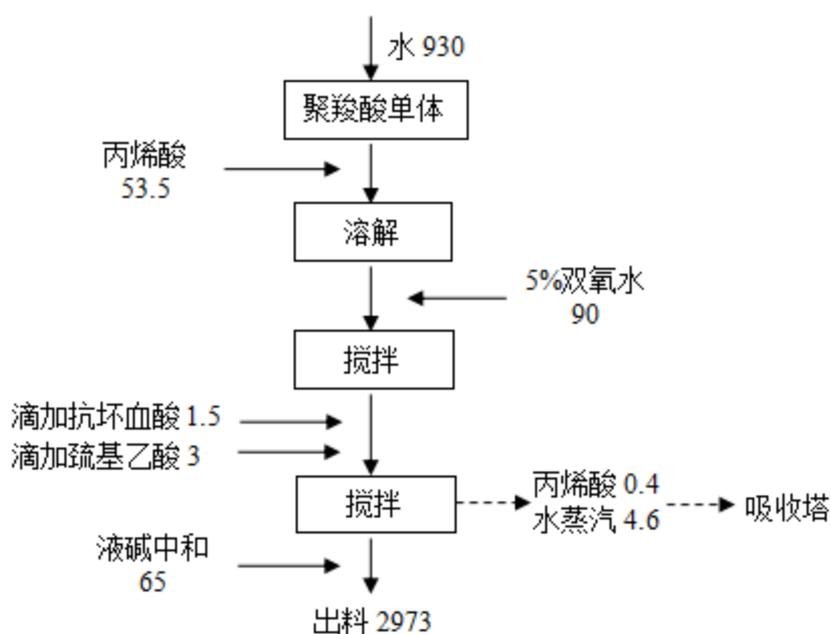


图 4-3 聚羧酸生产工艺流程图

聚羧酸工艺说明：

(1) 溶解：首先，从计量槽往反应釜中计量加入 930kg 水，开启搅拌器后，再从反应釜上方加入聚羧酸单体 1835kg、丙烯酸 270kg，搅拌使其溶解，此过程约 0.2h。

(2) 搅拌：从反应釜上方计量加入 5%双氧水 90kg，关上盖子并且搅拌，此过程约 0.2h。搅拌完后，开始滴加抗坏血酸和巯基乙酸，滴加时，反应釜密闭，滴加过程持续 3h，总加入量为抗坏血酸 1.5kg、巯基乙酸 3kg；滴完后，继续搅拌约 2.6h。该工序会有少量有机废气产生，挥发出来后，大部分经冷凝器冷凝后又重新流回反应釜内，少量未冷凝的有机废气（根据业主资料，约产生 5.0kg，其中水蒸汽 4.6kg、丙烯酸 0.4kg）经反应釜呼吸口接入废气处理系统。搅拌完成后，计量加入 65kg 液碱进行中和后即可得聚羧酸系高效减水剂。上述过程均在常温下进行（约 30℃），反应较为复杂，反应产物种类极多、且不确定，目前国内外均无法给出确切的化学反应方程式，但全部产物及多余 NaOH 最终都留在产品（产品为碱性）

中，且不影响产品质量。

五、企业产排污情况

企业产排污环情况见表 5-1。

表 5-1 企业产排污情况

项目 污染物		现有 企业	迁建技 改项目	“以新带 老”削 减量	迁建后企业 总排放量	增减量
废水	废水量 (t/a)	500	300	0	500	0
	CODcr (t/a)	0.025	0.015	0	0.025	0
	NH ₃ -N (t/a)	0.0025	0.0015	0	0.0025	0
废气	甲醛 (t/a)	1.08×10 ⁻⁴	0.1165	1.08×10 ⁻⁴	0.1165	+0.1164
	萘 (t/a)	0.020	0	0.020	0	-0.020
	硫酸雾 (t/a)	0.0068	0	0.0068	0	-0.0068
	HCl (t/a)	0.145	0	0.04	0.105	-0.04
	粉尘 (t/a)	0.048	0	0	0.048	0
	丙酮 (t/a)	0	0.2284	0	0.2284	+0.2284
	苯酚 (t/a)	0	0.0002 2	0	0.00022	+0.00022
	丙烯酸 (t/a)	0	0.0018	0	0.0018	+0.0018
固废	滤渣 (t/a)	0	0	0	0	0
	沉渣 (t/a)	0	0	0	0	0
	废包装材料 (t/a)	0	0	0	0	0
	收集粉尘 (t/a)	0	0	0	0	0
	生活垃圾 (t/a)	0	0	0	0	0

对照附录 A，企业在生产过程中涉及的有毒有害物质主要为**甲醛、萘、VOCS**，由于企业在省固废信息化平台填报管理计划，故本报告不对危险废物进行分析。

六、企业三废处置情况

1、废水

本项目主要废水：生产废水以及员工生活污水。

生产废水回用于生产过程：生活污水经化粪池预处理后纳入城镇污水管网。

项目实行雨污分流制。

2、废气

本项目主要废气：有机废气。

各反应釜呼吸口上方设置冷凝器，冷媒为水，各有机废气经冷凝器冷凝后重新流回反应

釜内，少量未冷凝下来的废气经冷凝器上方接入厂区废气处理系统；计量槽顶端配置排气装置，进料过程中产生的打料废气均由计量槽上方的排气管集中接入厂区废气处理系统；在地理储罐的地面呼吸口上方设置集气罩，储罐呼吸废气经收集后，由各支管汇入主管道后再通入厂区废气处理系统统一处理。工艺废气收集后通过废气吸收装置处理，尾气经风机抽出通过16米排气筒排放。



图 6-1 普通酸雾废气处理工艺流程图

3、噪声

本项目主要噪声：反应釜、引风机和计量泵等设备产生的噪声。

本项目夜间有生产。

4、固废

本项目主要固废：废包装袋(桶)和员工生活垃圾。

①废包装袋(桶)由厂家回收；

②生活垃圾委托环卫部门处理。

6-2 固废及其治理措施

固废名称	产生工序	性质	环评审批数量 (吨/年)	2018年8月产生量 (吨)	环评处理方式	实际处理方式
废包装袋(桶)	原料包装	一般固废	2	0.2	厂家回收	厂家回收
生活垃圾	职工生活	一般固废	3.75	0.3	环卫部门处理	环卫部门处理

七、企业总平面布置图

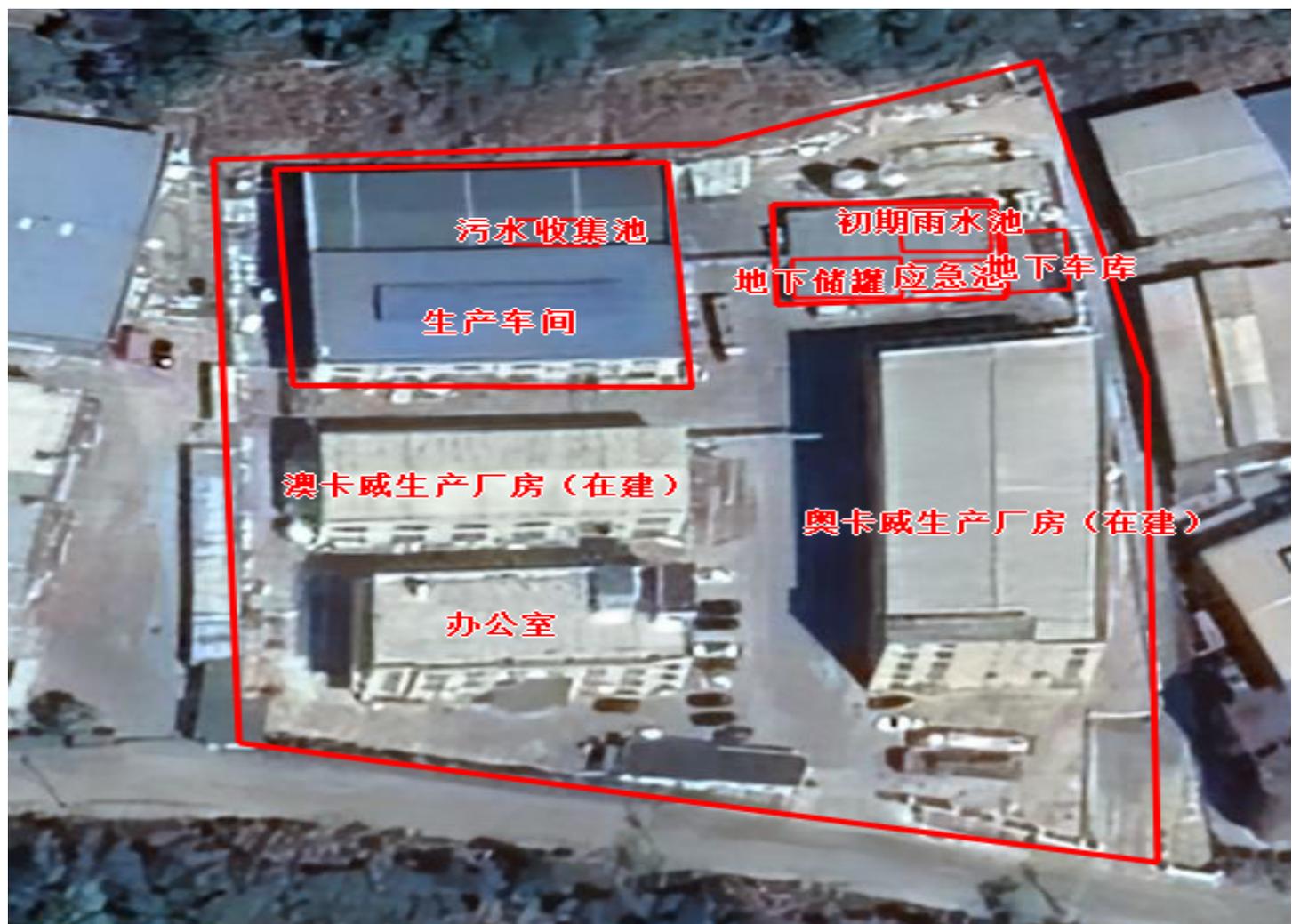


图 7-1 企业总平面布置图

附件

大气有毒有害物质年度排放情况

序号	主要排放口说明（在排污许可证中的编号或位置）	有毒有害物质名称	年度许可排放量（t）	年度实际排放量（t）	是否超标及超标原因
1	DA001	甲醛	/	0.003905	/
2		VOCs	/	0.02164	/
3		萘	/	/	/

废水有毒有害物质年度排放情况

序号	主要排放口说明（在排污许可证中的编号或位置）	有毒有害物质名称	年度许可排放量（t）	年度实际排放量（t）	是否超标及超标原因
/	/	/	/	/	/

附录 A 有毒有害物质名录

序号	污染物项目	CAS 编号	名录来源
A 重金属和无机物			
A-1	砷（砷及其化合物）（含砷废物）	7440-38-2	1,2,3,4,5
A-2	镉（镉及其化合物）（含镉废物）	7440-43-9	1,2,4,5
A-3	铬（铬及其化合物）（含铬废物）	7440-47-3	2,3
A-4	铬(六价)（六价铬化合物）	18540-29-9	1,4,5
A-5	铜（含铜废物）	7440-50-8	3,4
A-6	铅（铅及其化合物）（含铅废物）	7439-92-1	1,2,3,4,5
A-7	汞（汞及其化合物）（含汞废物）	7439-97-6	1,2,3,4,5
A-8	镍（含镍废物）	7440-02-0	3,4
A-9	锑（含锑废物）	7440-36-0	3,4
A-10	铍(含铍废物)	7440-41-7	3,4
A-11	钴	7440-48-4	4
A-12	甲基汞	22967-92-6	4
A-13	钒	7440-62-2	4
A-14	氰化物(热处理含氰废物、无机氰化物废物)	57-12-5	3,4,5
A-15	锌（含锌废物）	-	3
A-16	硒（含硒废物）	-	3
A-17	碲（含碲废物）	-	3
A-18	铊(含铊废物)	7440-28-0	3,5
A-19	氟化物(无机氟化物废物)		3
A-20	钡(含钡废物)		3
B 挥发性有机物			
B-1	四氯化碳	56-23-5	4
B-2	氯仿(三氯甲烷)	67-66-3	1,2,4,5
B-3	氯甲烷	74-87-3	4
B-4	1,1-二氯乙烷	75-34-3	4
B-5	1,2-二氯乙烷	107-06-2	4
B-6	1,1-二氯乙烯	75-35-4	4,5
B-7	顺-1,2-二氯乙烯	156-59-2	4
B-8	反-1,2-二氯乙烯	156-60-5	4
B-9	二氯甲烷	75-09-2	1,2,4,5

序号	污染物项目	CAS 编号	名录来源
B-10	1,2-二氯丙烷	78-87-5	4,5
B-11	1,1,1,2-四氯乙烷	630-20-6	4
B-12	1,1,2,2-四氯乙烷	79-34-5	4
B-13	四氯乙烯	127-18-4	1,2,4,5
B-14	1,1,1-三氯乙烷	71-55-6	4
B-15	1,1,2-三氯乙烷	79-00-5	4
B-16	三氯乙烯	79-01-6	1,2,4,5
B-17	1,2,3-三氯丙烷	96-18-4	4
B-18	氯乙烯	75-01-4	4
B-19	苯	71-43-2	4,5
B-20	氯苯	108-90-7	4
B-21	1,2-二氯苯	95-50-1	4
B-22	1,4-二氯苯	106-46-7	4
B-23	乙苯	100-41-4	4
B-24	苯乙烯	100-42-5	4
B-25	甲苯	108-88-3	4,5
B-26	间二甲苯 + 对二甲苯	108-38-3,106-42-3	4
B-27	邻二甲苯	95-47-6	4
B-28	一溴二氯甲烷	75-27-4	4
B-29	溴仿 (三溴甲烷)	75-25-2	4
B-30	二溴氯甲烷	124-48-1	4
B-31	1,2-二溴乙烷	106-93-4	4
B-32	甲醛	50-00-0	1,2,4,5
B-33	乙醛	75-07-0	2,5
B-34	1,3-丁二烯	106-99-0	5
C 半挥发性有机物			
C-1	硝基苯	98-95-3	4
C-2	苯胺	62-53-3	4
C-3	2-氯酚	95-57-8	4
C-4	苯并[a]蒽	56-55-3	4,5
C-5	苯并[a]芘	50-32-8	4,5
C-6	苯并[b]荧蒽	205-99-2	4,5
C-7	苯并[k]荧蒽	207-08-9	4,5

序号	污染物项目	CAS 编号	名录来源
C-8	屈	218-01-9	4
C-9	二苯并[a,h]蒽	53-70-3	4,5
C-10	苯并[1,2,3-cd]芘	193-39-5	4
C-11	萘	91-20-3	4,5
C-12	六氯环戊二烯	77-47-4	4
C-13	2,4-二硝基甲苯	121-14-2	4,5
C-14	2,4-二氯酚	120-83-2	4
C-15	2,4,6-三氯酚	88-06-2	4
C-16	2,4-二硝基酚	51-28-5	4
C-17	五氯酚	87-86-5	4
C-18	邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯	117-81-7	4
C-19	邻苯二甲酸丁基苄酯	85-68-7	4
C-20	邻苯二甲酸二正辛酯	117-84-0	4
C-21	3,3'-二氯联苯胺	91-94-1	4
C-22	1,2,4-三氯苯	120-82-1	5
C-23	5-叔丁基-2,4,6-三硝基间二甲苯 (二甲苯麝香)	81-15-2	5
C-24	N,N'-二甲苯基-对苯二胺	27417-40-9	5
C-25	短链氯化石蜡	85535-84-8, 68920-70-7, 71011-12-6, 85536-22-7, 85681-73-8, 108171-26-2	5
C-26	六氯代-1,3-环戊二烯	77-47-4	5
C-27	六溴环十二烷	25637-99-4, 3194-55-6, 134237-50-6, 134237-51-7, 134237-52-8	5
C-28	全氟辛基磺酸及其盐类和全氟辛基磺酰氟	1763-23-1, 307-35-7, 2795-39-3, 29457-72-5, 29081-56-9, 70225-14-8,	5

序号	污染物项目	CAS 编号	名录来源
		56773-42-3, 251099-16-8	
C-29	壬基酚及壬基酚聚氧乙烯醚	25154-52-3, 84852-15-3, 9016-45-9	5
C-30	十溴二苯醚	1163-19-5	5
C-31	2,4,6-三叔丁基苯酚	732-26-3	5
C-32	苯并[a]菲	218-01-9	5
C-33	蒽	120-12-7	5
C-34	邻甲苯胺	95-53-4	5
C-35	磷酸三(2-氯乙基)酯	115-96-8	5
C-36	六氯丁二烯	87-68-3	5
C-37	五氯苯	608-93-5	5
C-38	全氟辛酸 (PFOA) 及其盐类和相关化合物	335-67-1(全氟辛 酸)	5
C-39	五氯苯酚及其盐类和酯类	87-86-5, 131-52-2, 27735-64-4, 3772-94-9, 1825-21-4	5
C-40	五氯苯硫酚	133-49-3	5
C-41	异丙基苯酚磷酸酯	68937-41-7	5
D 有机农药类			
D-1	阿特拉津	1912-24-9	4
D-2	氯丹	12789-03-6	4
D-3	p,p'-滴滴滴	72-54-8	4
D-4	p,p'-滴滴伊	72-55-9	4
D-5	滴滴涕	50-29-3	4
D-6	敌敌畏	62-73-7	4
D-7	乐果	60-51-5	4
D-8	硫丹	115-29-7	4
D-9	七氯	76-44-8	4
D-10	α-六六六	319-84-6	4
D-11	β-六六六	319-85-7	4

序号	污染物项目	CAS 编号	名录来源
D-12	γ-六六六	58-89-9	4
D-13	六氯苯	118-74-1	4,5
D-14	灭蚁灵	2385-85-5	4
E 多氯联苯、多溴联苯和二噁英类			
E-1	多氯联苯(总量) (多氯联苯类废物)	-	3,4
E-2	3,3',4,4',5-五氯联苯(PCB126)	57465-28-8	4
E-3	3,3',4,4',5,5'-六氯联苯(PCB169)	32774-16-6	4
E-4	二噁英类 (总毒性当量) (多氯二苯并对二噁英和多氯二苯并呋喃)	-	4,5
E-5	多溴联苯(总量)(多溴联苯类废物)	-	3,4
F 石油烃类、石棉类及其他			
F-1	石油烃(C10-C40) ((油/水、烃/水混合物或乳化液; 废矿物油与含矿物油废物)	-	3,4
F-2	石棉	-	3
F-3	其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质		6
F-4	国家危险废物名录中的其他危险废物	-	3
F-5	根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物	-	3
F-6	其他地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物		4

名录来源:

1. 列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物 (《有毒有害水污染物名录(第一批)》);
2. 列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物 (《有毒有害大气污染物名录(2018年)》);
3. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物 (《国家危险废物名录(2021)》及根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物);
4. 国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物 (《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准 GB36600-2018》);
5. 列入优先控制化学品名录内的物质 (《优先控制化学品名录 (第一批)》、《优先控制化学品名录 (第二批)》);
6. 其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

